



诸城市惠林精密机械有限公司
ZHUCHENG HUILIN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

全国免费咨询热线：400 — 6869 — 117

地址：山东诸城市皇华镇工业园

电话：0536 — 6320666 13563665576

传真：0536 — 6065828

网址：www.cnhuilinjixie.com

E-mail:zchuilin@163.com

QO:529117932

邮编：262229

苏州分公司

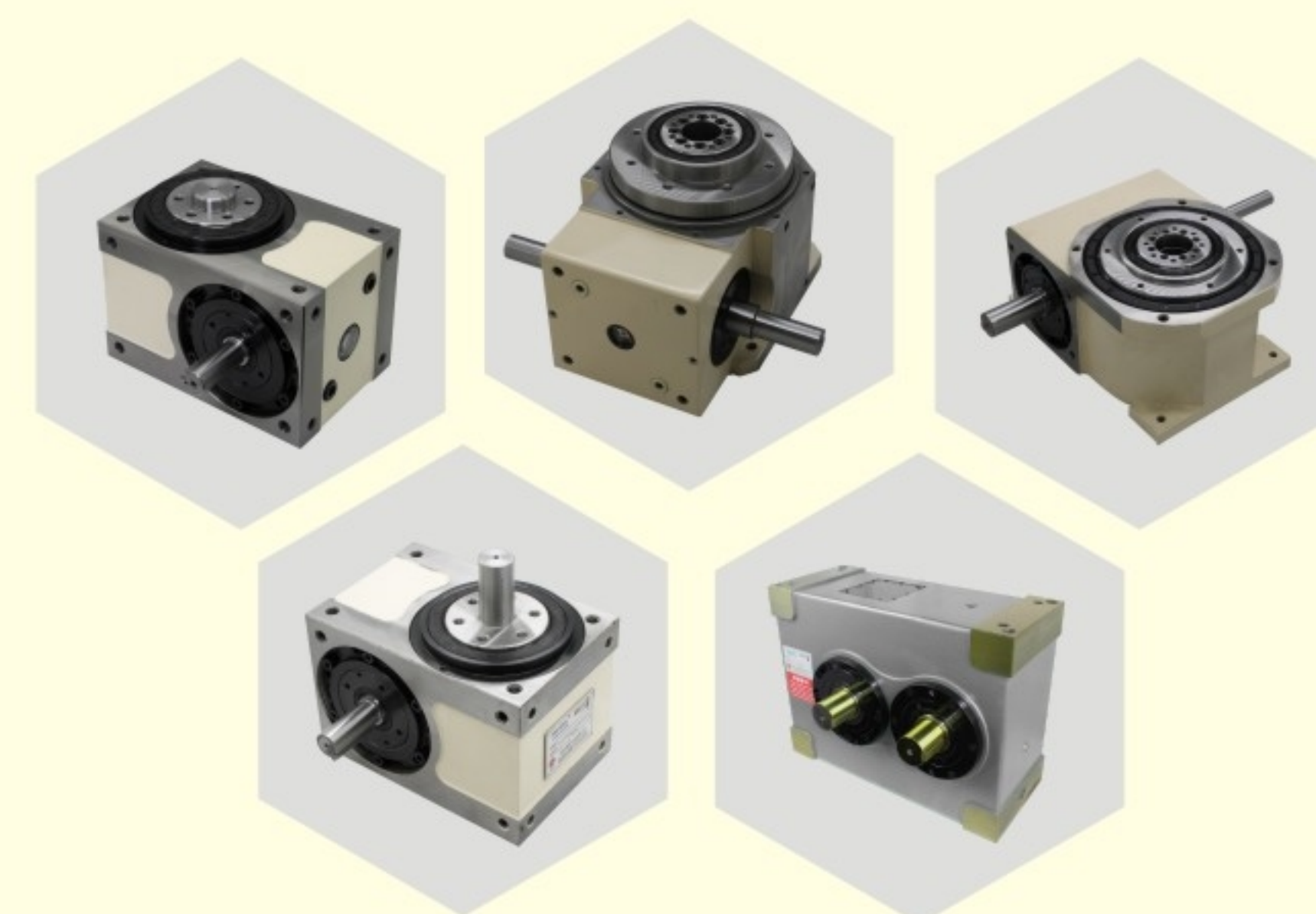
广东分公司



高速精密凸轮分割器

HIGH SPEED PRECISION CAM INDEXER

/凸轮间歇分割器制造行业领先品牌
CAM INTERMITTENT SPLITTER MANUFACTURING INDUSTRY LEADING BRAND



转盘式多工位分度器

升降摇摆式定位分度器

直线输送式多工位分度器

无间歇360°任意定位分度器

诸城市惠林精密机械有限公司
ZHUCHENG HUILIN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

Handex[®]

高速精密凸轮分割器
HIGH SPEED PRECISION CAM INDEXER

惠林致力于

引领中国凸轮分割器

走向世界

Huilin is committed to

Leading China Cam indexer

Go to the world

C 公司简介 / COMPANY PROFILE



诸城市惠林精密机械有限公司，是一家集科研、制造、营销为一体的高新技术企业，主导产品为精密凸轮间歇分割器及其延伸产品，已有10余年的专业设计制造经验。

我公司现有员工210名，其中产品研发中心拥有中级以上专业职称的8人。公司占地80余亩，建设有现代化的标准车间30000余平方米。公司花巨资引进世界先进的数控机床60多台套；瑞士施利博格五轴凸轮磨床、美国哈斯、台湾东台等加工中心。公司全套引进台湾图纸、工艺，并经过不断改进、创新，现我公司已成为世界上凸轮分割器生产品种最全的企业。

惠林公司实现国内首家真正意义上的凸轮磨削，开创了凸轮加工的新纪元。成熟的制造工艺，高精的加工设备，超前的设计理念，产品及其零部件的标准化，优质的售前售后服务，严格的质量保证体系，让您买的顺心，用的放心！



Zhucheng Huilin Precision Machinery Co. Ltd. is a high-tech enterprise integrating scientific research, manufacturing, and marketing. The leading product is the precision cam intermittent separator and its extended product. It has more than 10 years of professional design and manufacturing experience.

Our company has 210 employees, among which the product R&D center has 8 professional titles at or above intermediate level. The company covers an area of more than 80 acres, the construction of a modern standard workshop more than 30,000 square meters. The company spent huge sums of money to introduce more than 60 sets of advanced CNC machine tools in the world; Swiss Shiliboge, American Haas, Taiwan Dongtai and other processing centers. The company introduced Taiwan drawings, technology, and through continuous improvement, innovation, now we have become the world's convex wheel separator production of the most complete variety of enterprises.

Huilin Company realized the first real sense of cam grinding in China, creating a new era of cam processing. Mature manufacturing process, high precision processing equipment, advanced design concepts, standardization of products and their parts, quality pre-sale after-sales service, strict quality assurance system, let you buy the best, with ease!

C 目录 / CONTENTS

印象惠林 / IMPRESSION HUI LIN

关于惠林	01
先进的生产和检测设备	05
荣誉证书	09

机构介绍 / INTRODUCTION OF THE ORGANIZATION

独特的机械性能	11
术语和定义	12
分割器的应用方式	13
机构原理	14
润滑和保养	15
运动种类	17
分割器、电机、附件安装示例	18

分割器分类 / SPLITTER CLASSIFICATION

弧面凸轮分割器	19
DS心轴型	23
DF法兰型	31
DFS心轴凸缘型	41
凸轮分割器扭力参数表	47
DT平台桌面型	55
DA超薄平台桌面型	61
DH/FN法兰升降摇摆型	68
使用范例及计算	71
DS、DF、DFS系列技术支援资料表	75
客户实际使用范例	76
PU平板共轭型	78
Y圆柱型	95

凸轮系列 / CAM SERIES

凸轮系列	105
------	-----

印象采风 / IMPRESSION WIND

印象采风	107
------	-----

心轴型 (DS) 25DS、32DS、38DS、45DS、60DS、70DS、80DS、83DS、110DS、140DS、180DS、250DS、350DS



法兰型 (DF) 45DF、60DF、70DF、80DF、110DF、140DF、180DF、250DF、350DF



心轴凸缘型 (DFS) 45DFS、60DFS、70DFS、80DFS、110DFS、140DFS、180DFS、250DFS、350DFS



平台桌面型 (DT) 80DT、110DT、140DT、180DT、250DT、350DT、450DT、550DT、



超薄平台桌面型 (DA) 70DA、90DA、110DA、150DA、190DA、230DA、330DA、



DH/FN法兰升降摇摆型 45DH、70DH、80DH、60FN、80FN、100FN



平台更轭型分割器 (PU) PU系列：PU50、PU65、PU80、PU100、PU125、PU150、PU175、PU225、PU250、PU320、PU400、PF系列：PF180、PF280、PF320、

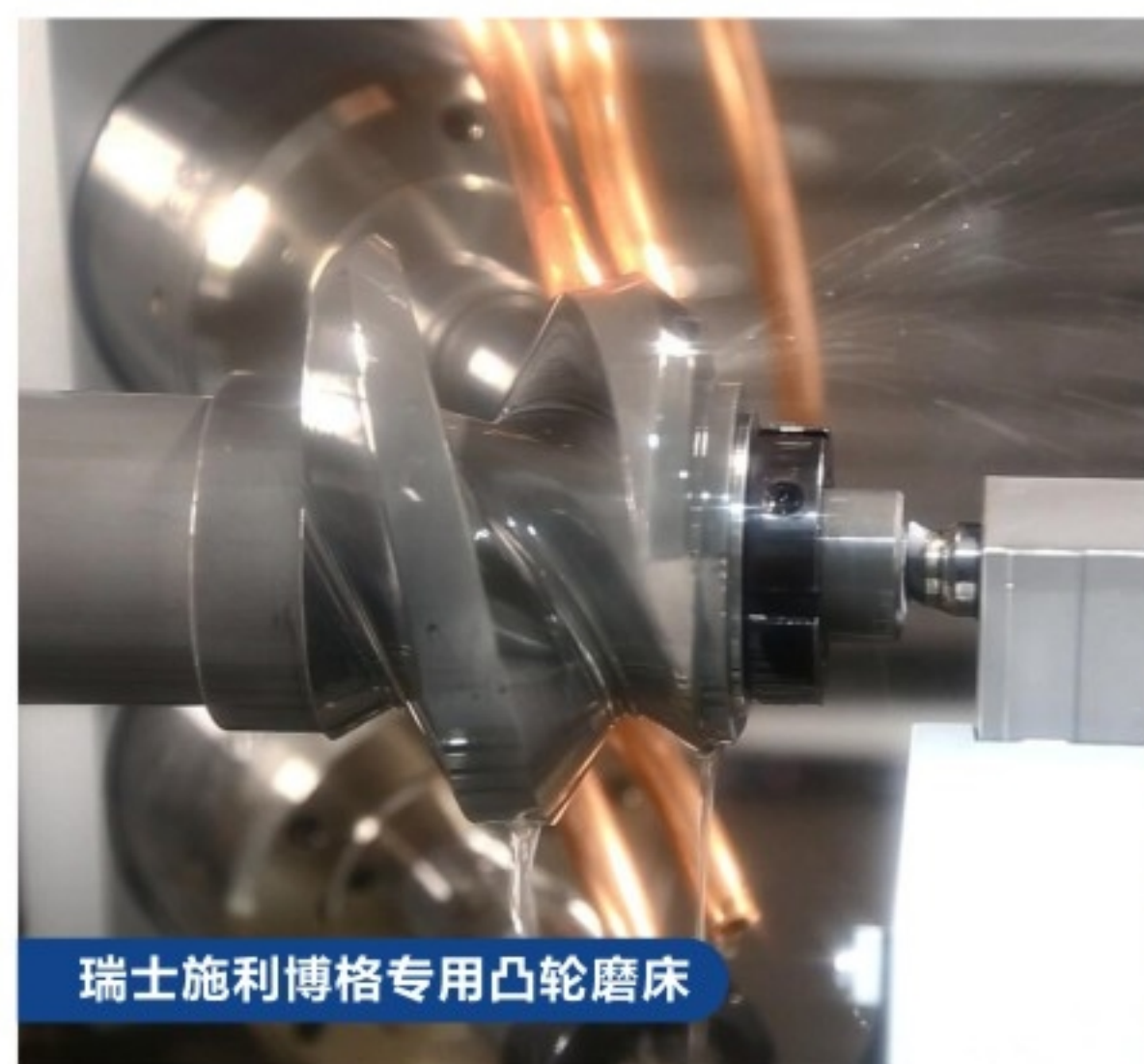


圆柱形凸轮分割器(Y) Y系列：Y65、Y80、Y100、Y140、Y160、Y180、Y200、Y225、Y250、Y300、Y350 YT系列：YT180、YT250、YT350、



A 先进的生产和检测设备 / ADVANCED PRODUCTION AND TESTING EQUIPMENT

加工机床



瑞士施利博格专用凸轮磨床



奥地利高精度四轴加工中心



数控车间一角

A 先进的生产和检测设备 / ADVANCED PRODUCTION AND TESTING EQUIPMENT



装配一角



装配一角

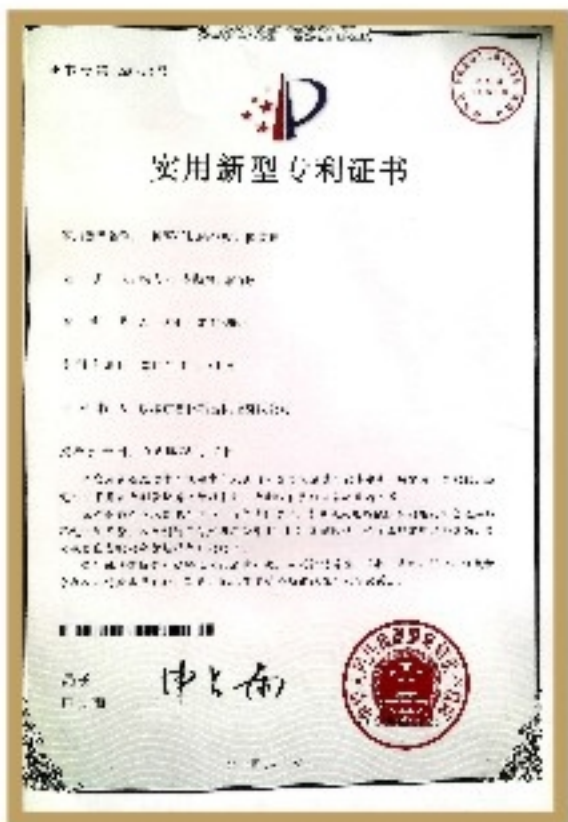
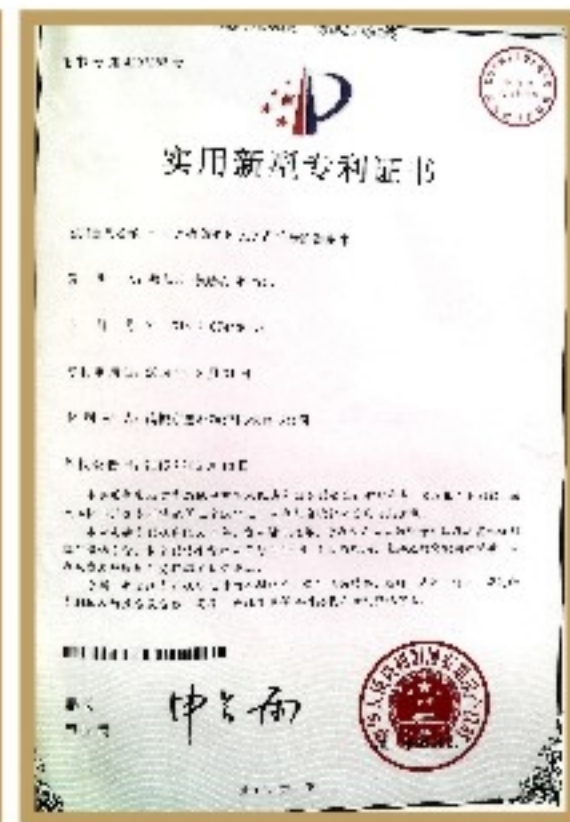
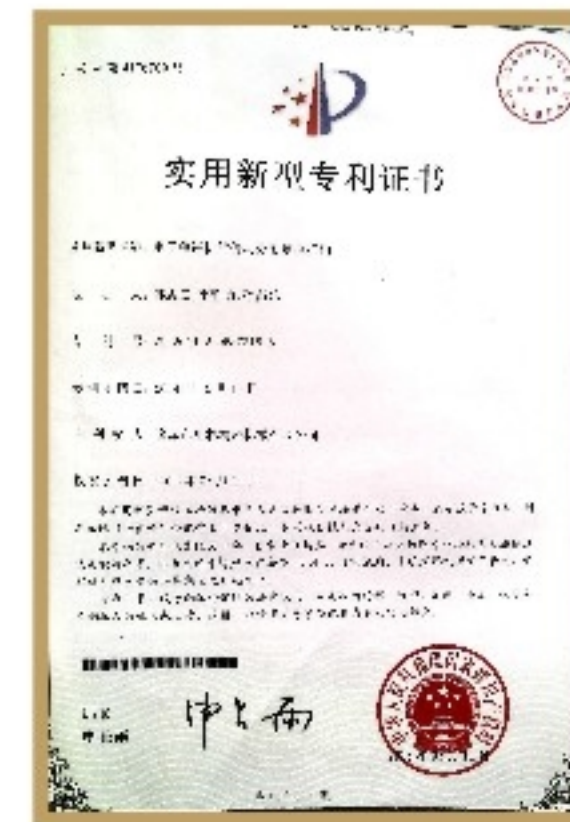
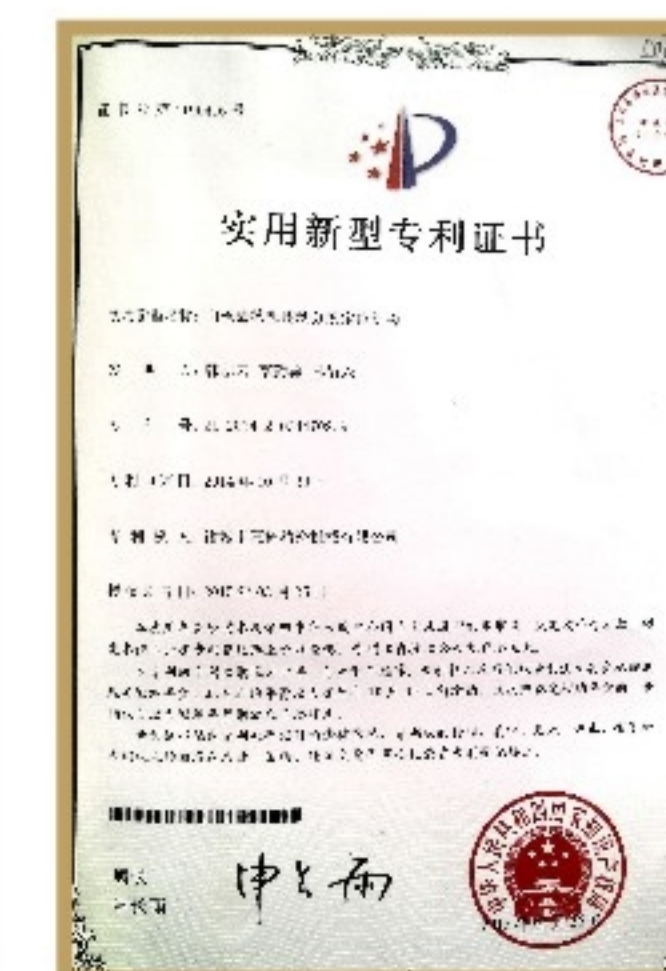
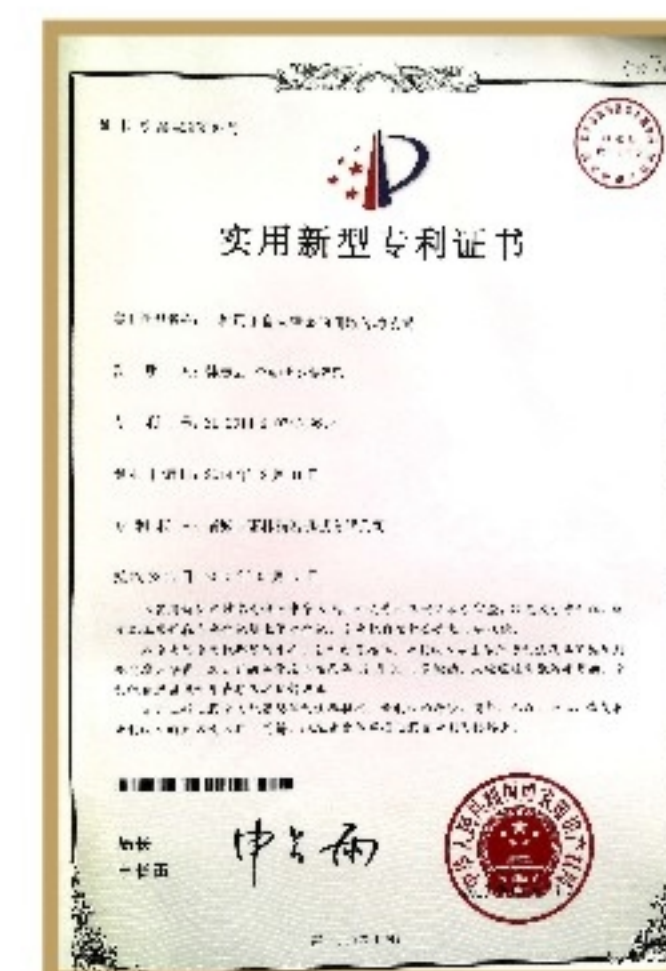
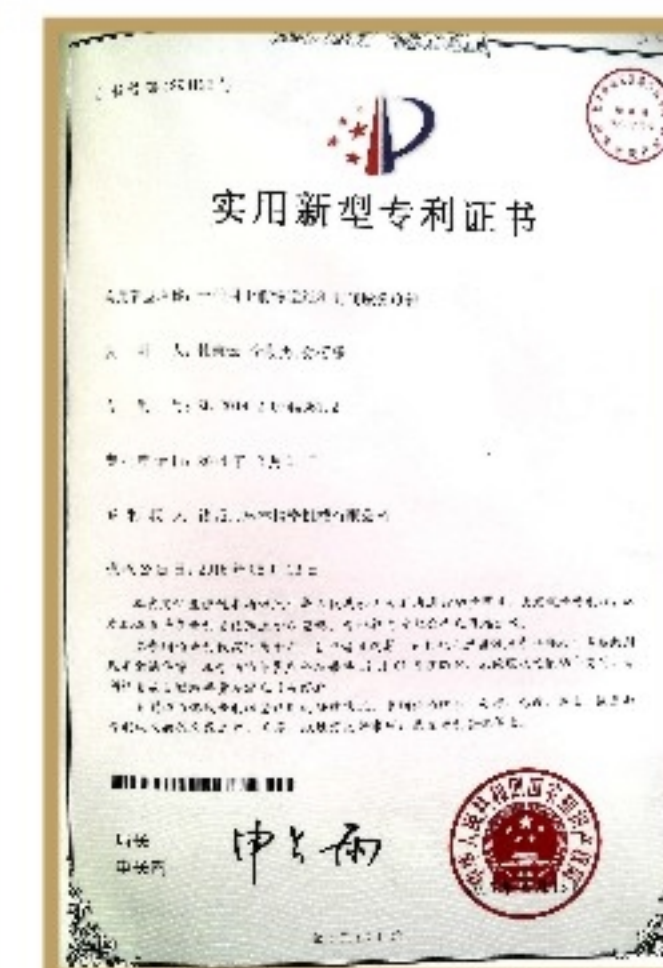
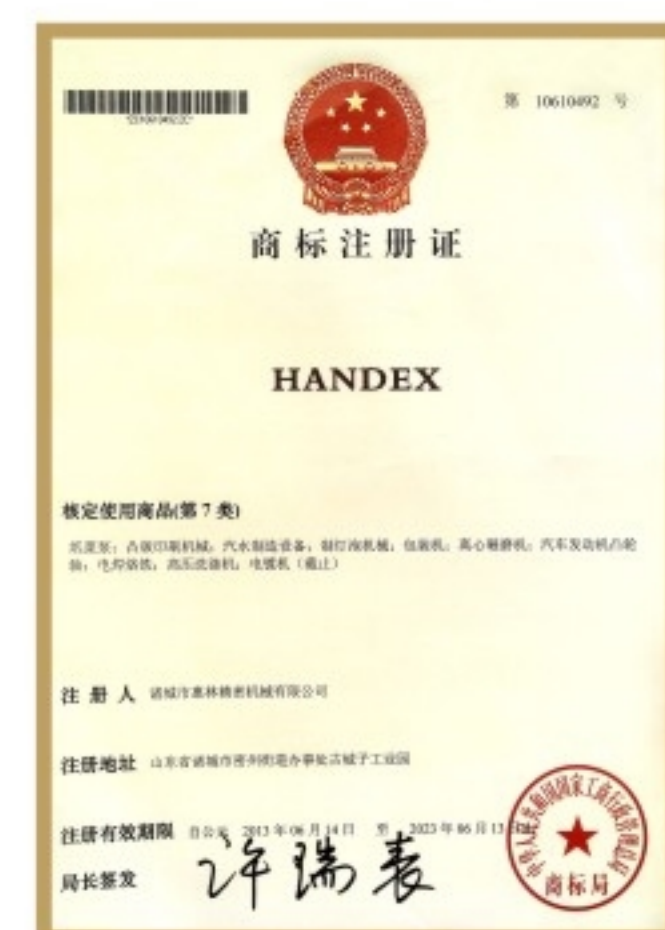


装配车间



装配车间

C 荣誉证书 / CERTIFICATE OF HONOR



独特的机械性能 / UNIQUE MECHANICAL PROPERTIES

1、简单的机构：

仅有一个凸轮和出力轴组成，不需要不必要的部件，即能提供所需的任何间歇运动。

2、正确的传动装叠机构：

在分度轴停止的时像，滚子固定在规定的位位置，从而不需要任何锁定元件。

6、运动曲线：

相应于所需的用途，可提供：

- ① 变形梯形曲线(MT)
- ② 变形正弦曲线(MS)
- ③ 变形等速度曲线(MCV)

独特的 机械性能

Unique mechanical
Properties

3、平稳运动：

由于输出轴的设计是在任何位置连续旋转（无论是角、速度和/或加速度），因此传动装置运转平稳，无振动和噪音。滚子与凸轮无间隙配合，不会产生累计公差。

4、高精度的分度：

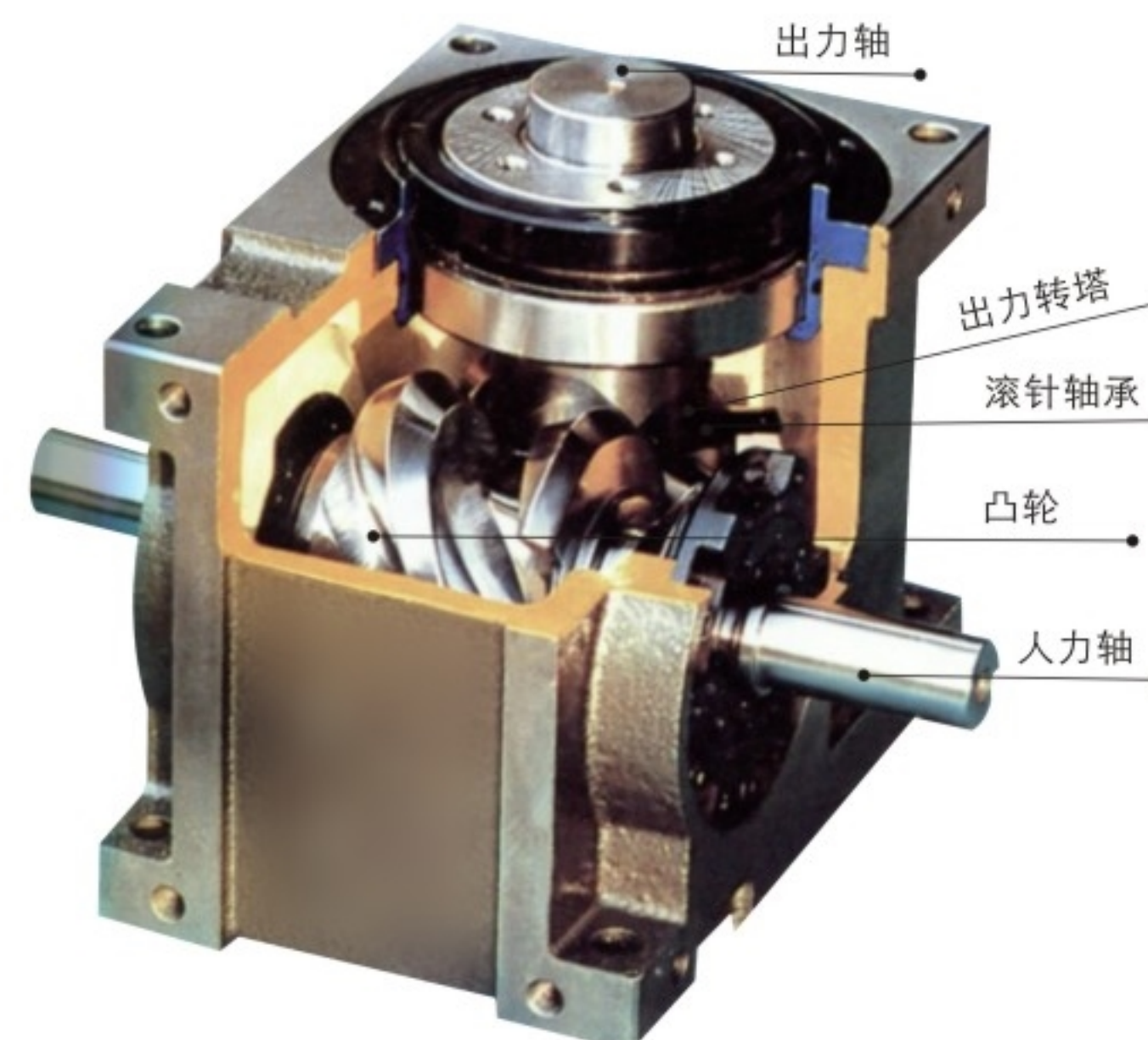
特殊设计的在分割器内的滚针轴承，在保持较高的分割精确度和高转矩时，确保重负载的能力。分割精确度为 $\pm 30''$ 内。高精度可至 $\pm 15''$ 内。

5、高速性能

在精密加工的凸轮与滚针轴承的锥度支撑肋上施加预负荷，完全避免产生间隙，使运作可靠和速度。完全受控的加速度减少了由于负荷或振动产生的冲击。



术语和定义 / TERMINOLOGY AND DEFINITIONS



1、凸轮：

把入力轴上的运动传递到滚针轴承及分度盘上从而带动出力轴旋转的构件。

2、滚针轴承：

精密设计的滚针轴承可承受重负荷。

3、分度盘：

附在出力轴上，而滚子径向嵌入分度盘。其准确度是生产分割器最重要的因素。

4、分度数(分割数)：

出力轴旋转一圈总共停歇的次数。

5、驱动角(凸轮分度角)

出力轴旋转角要求执行一次分度运动。入力轴旋转的角度越大运动越平稳。

6、停止角：

当出力轴固定时，入力轴旋转的角度。停止角和驱动角的结合为360。

7、旋转速度：

入力轴的旋转速度[每分钟]。

8、静态扭矩：

在固定位置时，可以施加到出力轴上的最大扭矩。如果施加的扭矩大于这个数值，则会损坏分割器。

9、动态扭矩：

在分度期间，作用在出力轴上的最大扭矩。

H 分割器的应用方式 / HOW THE SPLITTER IS APPLIED



P 机构原理 / PRINCIPLES OF THE ORGANIZATION

在空间链接两点有无数的曲线,分割器使用的运动图也是由无数的曲线连接起点和终点,当设计分度运动时,曲线的使用有必要尽量平稳。为此,应考虑材料的振动、噪音和刚性,也应考虑负荷和速度。

在考虑了所有因素之后,一般采用强调速度、加速和跳动性能的曲线.加速,对于分割精确度和凸轮及凸轮滚子的寿命有着特别重要的影响位移曲线表示入力轴位移(旋动时间、角度等)与出力轴位移之间的关系。如图2所示,图中的横坐标轴表示入力轴的位移.纵坐标轴表示出力轴的位移。

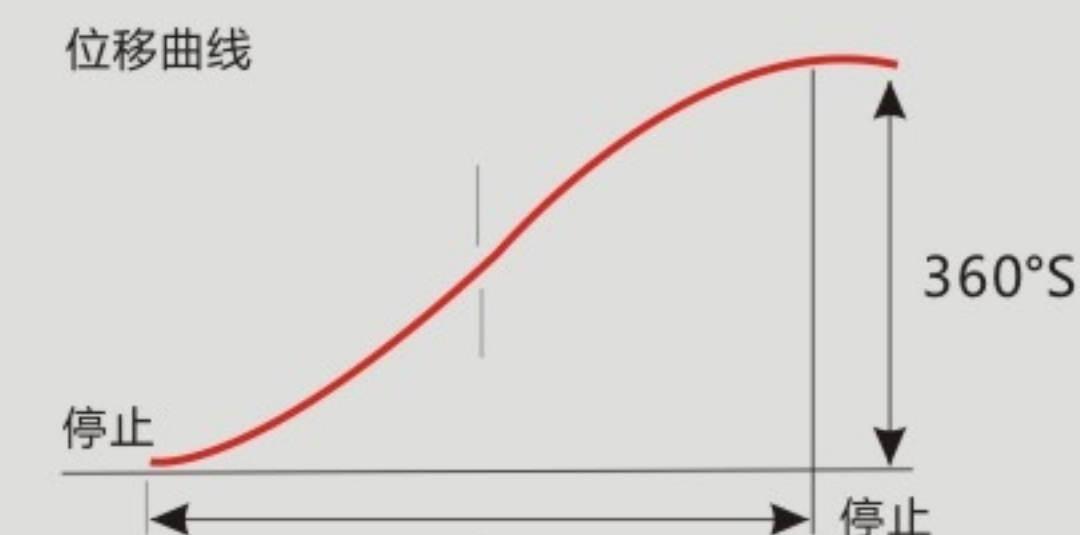


图2

1、非连续曲线

包括等速度曲线和等加速度曲线,这些曲线并不是合乎需要的,因为速度和加速度不连续,会导致较大的冲击。

2、双暂停对称曲线

包括变形正弦曲线和变形梯形曲线,就速度和加速度而论,这些曲线连续,因此它们合乎需要。如果入力轴的旋转方向为反向,也可以获得相同的运动。

3、双暂停非对称曲线

包括非对称摆线曲线和非对称变形梯形曲线。这些曲线适合高速旋动,因为减速范围比加速范围长,一便控制减速范围内的振动数量。

运动曲线分类如下

- 1、非连续曲线
- 2、双暂停对称曲线
- 3、双暂停非对称曲线
- 4、单暂停曲线
- 5、无暂停曲线

加速度曲线(变形台形曲线MT)

加速度曲线(变形台形曲线MT)

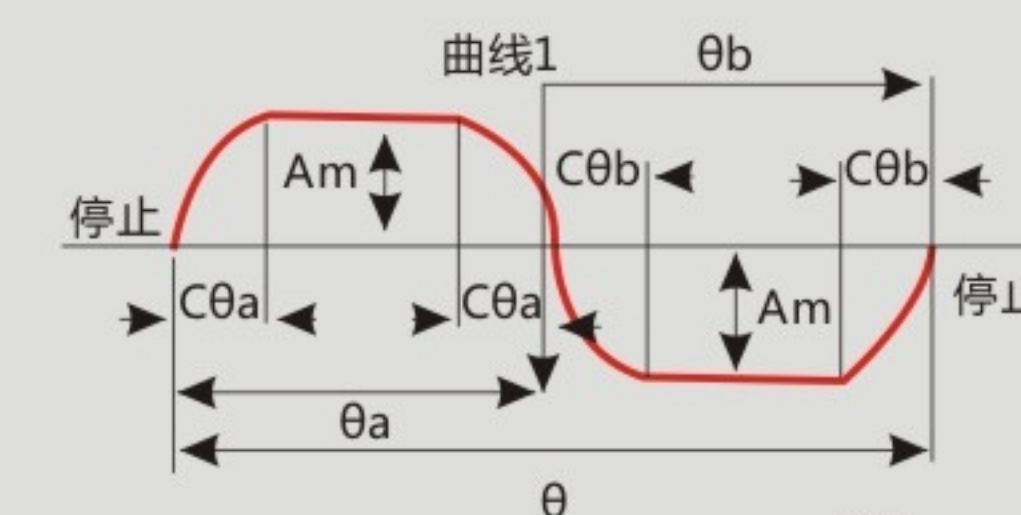


图3

$$\theta_a = \theta_b = \frac{\theta}{2} \quad c = 0.25$$

变形正弦曲线 (MS)

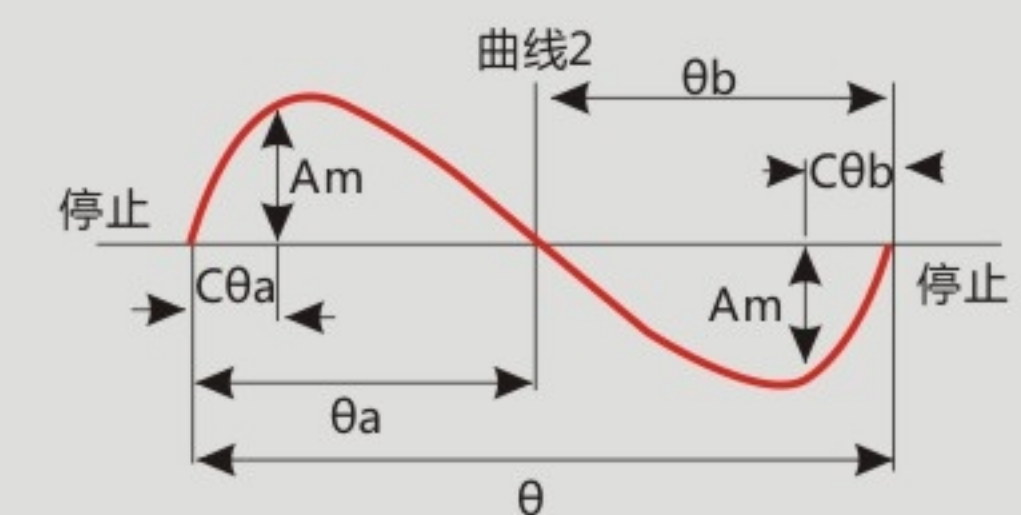


图4

$$\theta_a = \theta_b = \frac{\theta}{2} \quad c = 0.25$$

润滑和保养 / LUBRICATION & MAINTENANCE

1、润滑对于确保分割器的运行状态和使用寿命是极为重要的,适当的润滑可有效地减少内部零件因摩擦而产生的热量,并同时防止生锈,从而达到较少磨损的效果。相反不适当的润滑可于短时间内使这些零件出现磨损。

润滑油的选择

— 润滑是保持分割器精度及使用寿命的重要因素，适当的选择润滑油尤其重要。选择润滑油时，应充分考虑使用条件，如使用环境、速度等。

— 选择润滑油时应选用高品质的机油,本机构采用康普顿重负荷220#齿轮油。

— 润滑油油的添加剂由各种化学复合物组成，其含量因生产厂家不同而异。因此，避免混合使用不同厂家生产的润滑油，即使用途相同。

— 润滑油的粘度因使用转速和装置大小的不同而有所差异。请根据下列的指引适当地选择。

— 润滑油的粘度也会因使用环境的温度而产生变化，分割器的标准使用温度为0-40℃，下列之表格列出于此温度范围内应使用的润滑油粘度。若超出此标准使用时请与我们联系。

润滑油粘度

入力轴转盘 (rpm)	0-20	20-100	100-200	200-300	300-400	> 400
粘度 (cst/40)	680	680-460	460-320	320-220	220-150	150-68

若入力轴转速不稳定时，请以最高回转数(Nmax)和使用最低转数 (Nmin) 之几何平均数 (NmaxxNmin) 或以量长时间使用之转速来决定润滑油之粘度。
当入力轴转速之相应粘度在两种粘度范围之间,请使用较高粘度的油品。

2、润滑油的选择同样是很重要的，若适度的润滑配合不适当的润滑油亦会对分割器产生不良影响。例如，若使用的润滑油粘度太浓当运行时温度上升后，动态粘度会相对降低，会导致传动面的油膜无法形成，从而使传动面直接接触，并因此而造成磨损。因此适度适当及配合使用条件的润滑油措施是非常重要的。

润滑油更换

分割器内部零件之磨损会对分割器的精度造成不良影响，所以在使用时一定要注意分割器内部是否已加注润滑油，且油量不可少于分割器容积的1/3。
第一次更换润滑油时在装置工作了500-1000/h时 (2-6个月) 后，不管使用条件如何，任何润滑油都会降低其润滑效果，所以需更做定期换油保养。

注意事项

1.润滑油更换周期

第一次为运转500-1000小时后 (约2-4个月)
此后每隔3000小时 (6个月至一年) 更换一次

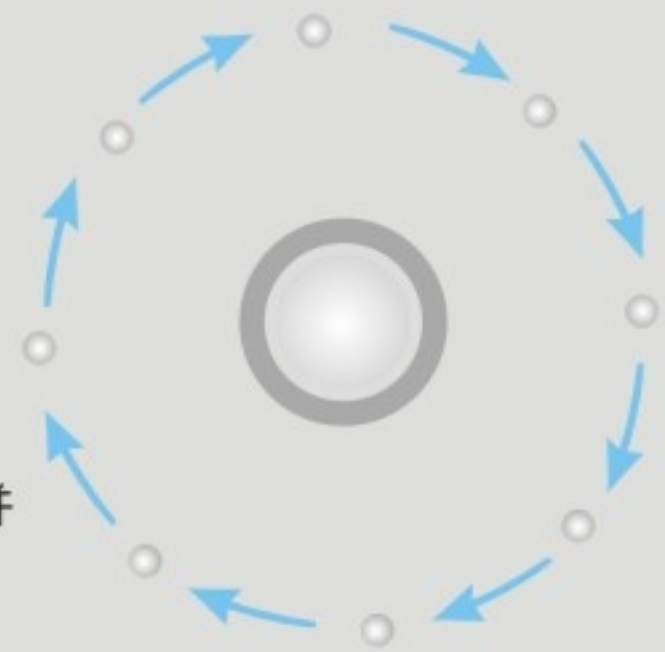
2.更换润滑油时，请先确定润滑油清静，并将注油孔擦拭干净，避免水分及杂质进入。

3.温度升高使油箱内部压力增高，可能造成机油外泄，需定期清理注油孔螺丝通气及检视油管，补充润滑油不可忽略。

运动种类 / TYPES OF MOTION

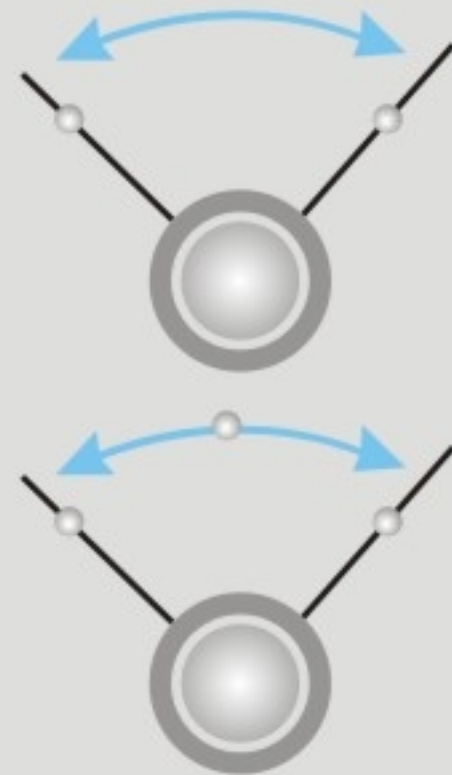
间歇分度传动机构

- 分度传动机构按下面间歇操作 停止-分度-停止。
- 停止：出力轴停止旋转，凸轮滚子接触式凸轮锥度支撑肋的垂直部分。
- 分度：出力轴旋转，凸轮滚子接触凸轮锥度支撑肋的曲线部分。
- 一般来说，分度传动机构在入力轴旋转一次后停止一下，然后出力轴分度一次。
- 在出力轴旋转后，分度传动机构停止。此时，操作者可决定分度产品的位置，并开始加工、装配和检验，作其需要之。



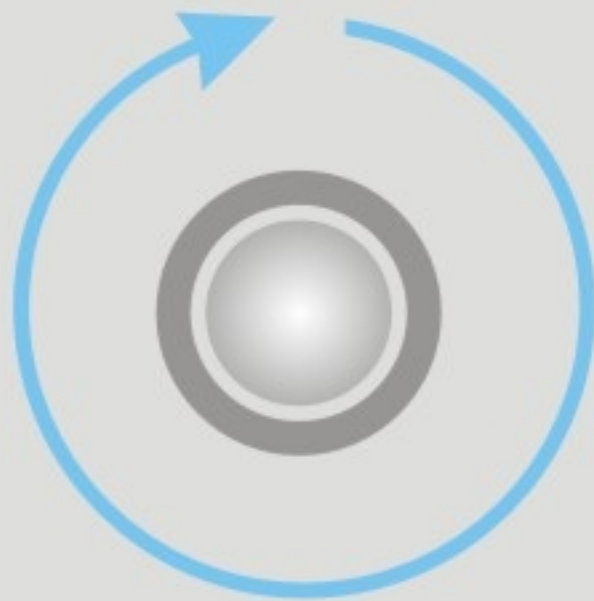
摇摆分类传动机构

- 当摇摆传动机构运行时，等速旋转入力轴使出力轴向前和向后旋转。
- 除向前和向后旋转以外，旋转中心点和旋转角度在某种程度上可设置。
- 由于有两个凸轮滚子承载一次连续操作的锥度支撑肋，从凸轮和凸轮滚子中产生的副压力将有助于良好的旋转和避免后退的问题。
- 当摇摆臂安装在出力轴上和在摇摆传动器前面的滚子上面时，此机构可被引导一直向前运动并用作运输设备。
- 如果摇摆传动机构设计为间歇分割设备，当分度或停止期间进行旋转，会增加机器的稳定性和速度。



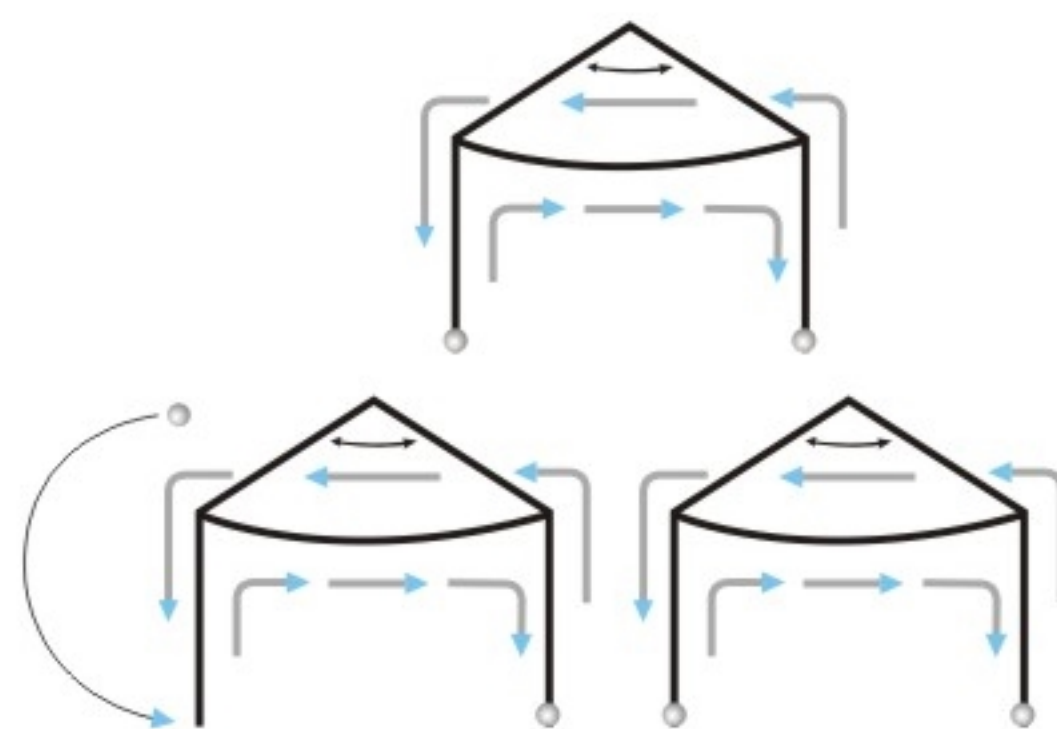
任意定位传动机构

- 滚子传动机构是低速传动发动机的其中一种，提供360°稳定的正反旋转。
- 由于滚子凸轮在旋转时互相配合，可实现高刚性、高精度、无间隙的有效运动。
- 除了作为低速传动机构外，可承受一定的扭矩，也可以作为旋转四轴、五轴或是任意精确定位，性价比高。



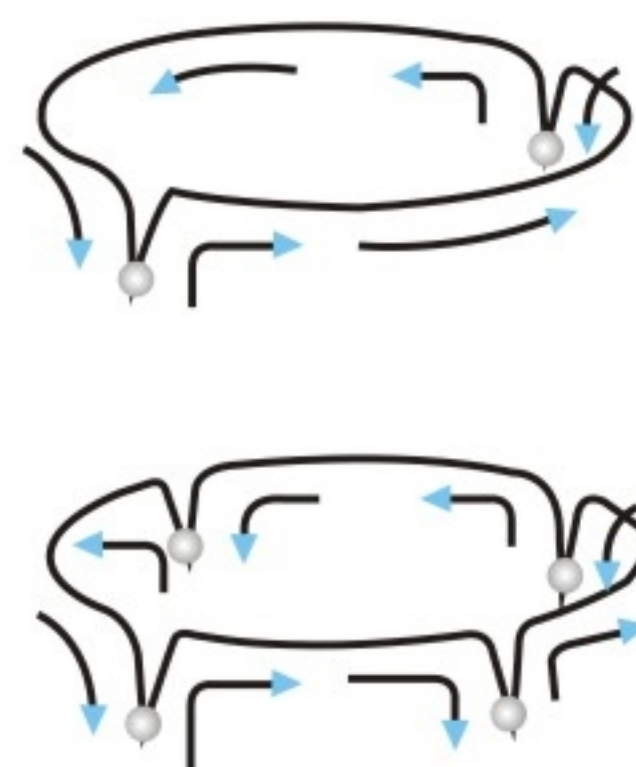
升降摇摆分度机构

- 当摇摆传动机构运作时，均等速度的旋转入力轴使出力轴向前和向后旋转，并使平面升高。
- 出力轴在摆动时可设定在旋转行程的中心点上停动，也可依设计需要设定旋转角度和升降行程。
- 摇摆输送机构，应用立体对称凸轮，可提供正确的定时定位。可设置旋转、升高的配合时间。
- 分度输送机构可进行从输送带到工作室的运输工作。



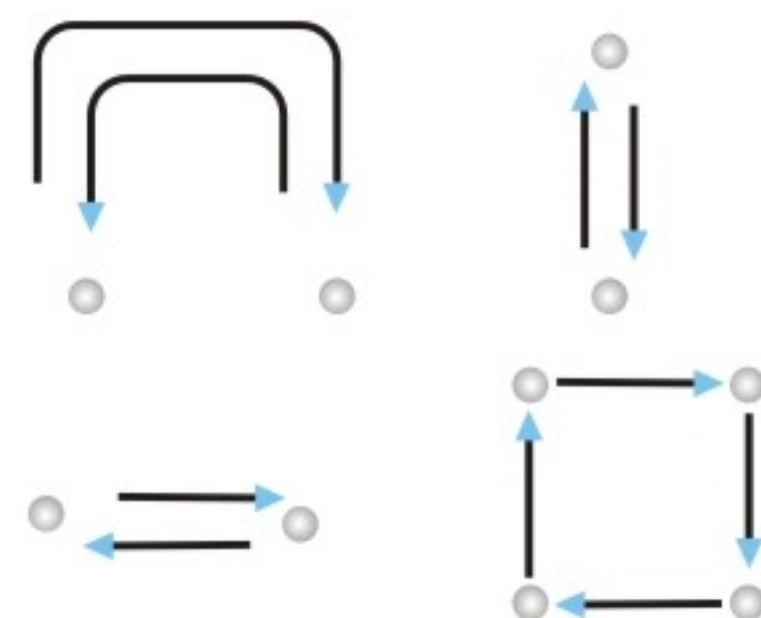
升降分度输送机构

- 分度输送机构可以全面间歇地旋转和升高，操作程序如下：停止-升高-分度-下降-停止
- 出力轴在间歇分度时，可设定在旋转行程的中心点上停动，也可设定旋转角度和升高能力。
- 分度输送机构，应用立体对称凸轮，可提供正确的定时定位。可设置旋转、升高的配合时间。
- 分度输送机构可用作输送机，可沿着分度的方向移动，在运输中进行其他操作。



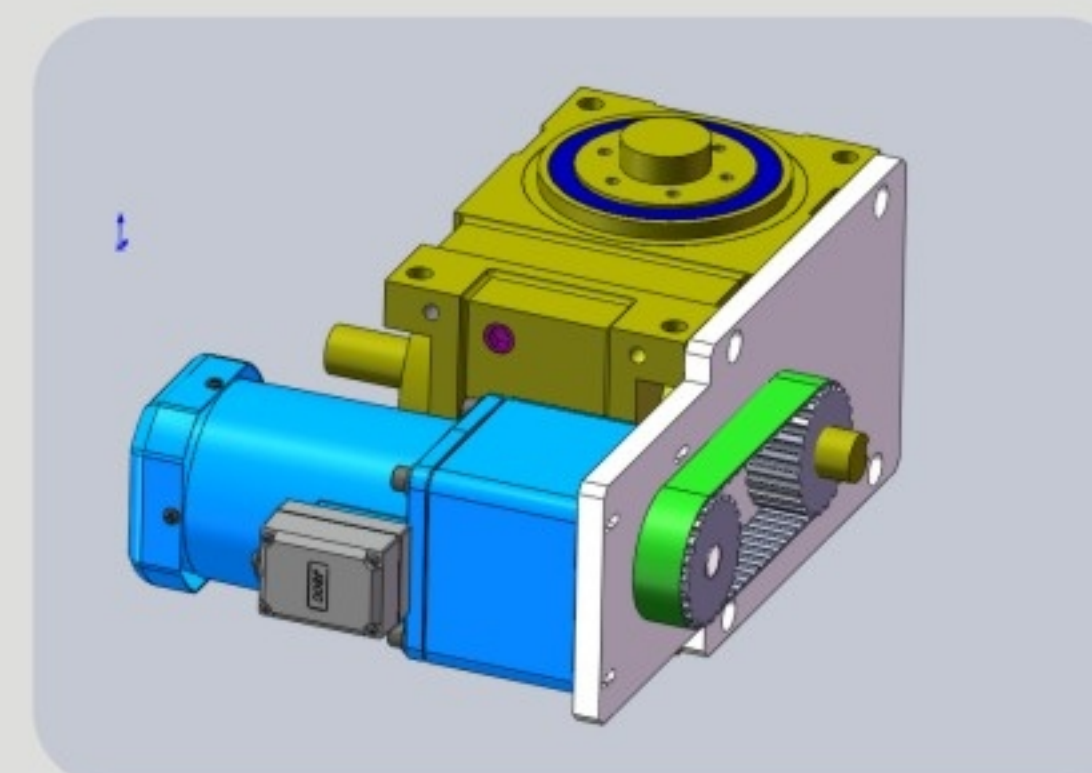
部件输送机构

- 部件输送机构是适于直线和平面直线输送用的机构。由于部件输送机构有两套滚子轴承式凸轮，可独立设置定时，促使平面运作。
- 由于部件输送机构可同时配合其他设备衔接工作，它把部件搬运到
- 转台上的速度可与输送机的速度一致。

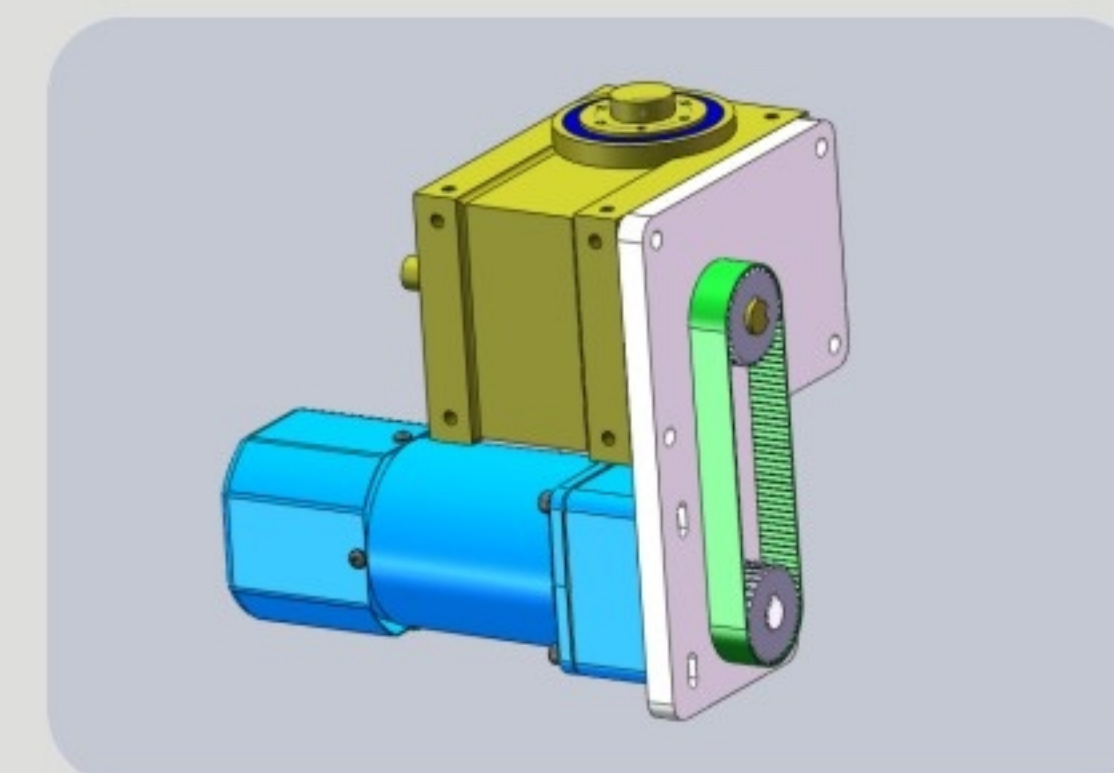


分割器、电机、附件安装示例 /

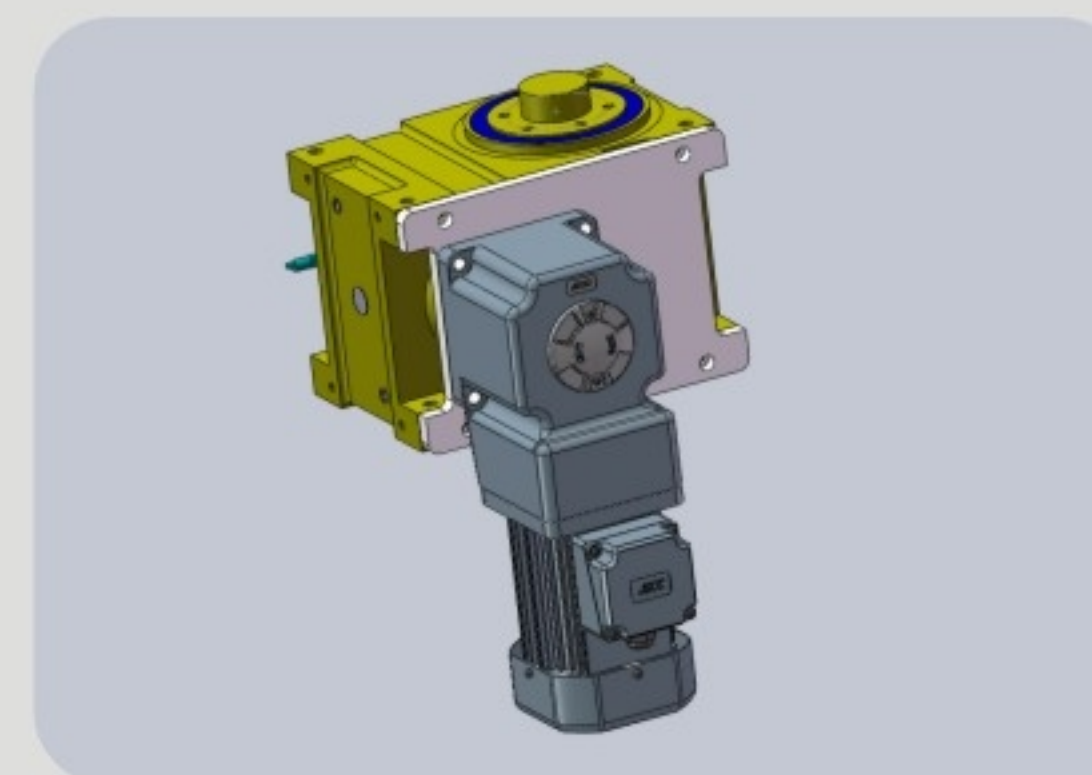
AMPLE OF SPLITTER, MOTOR, ACCESSORY INSTALLATION



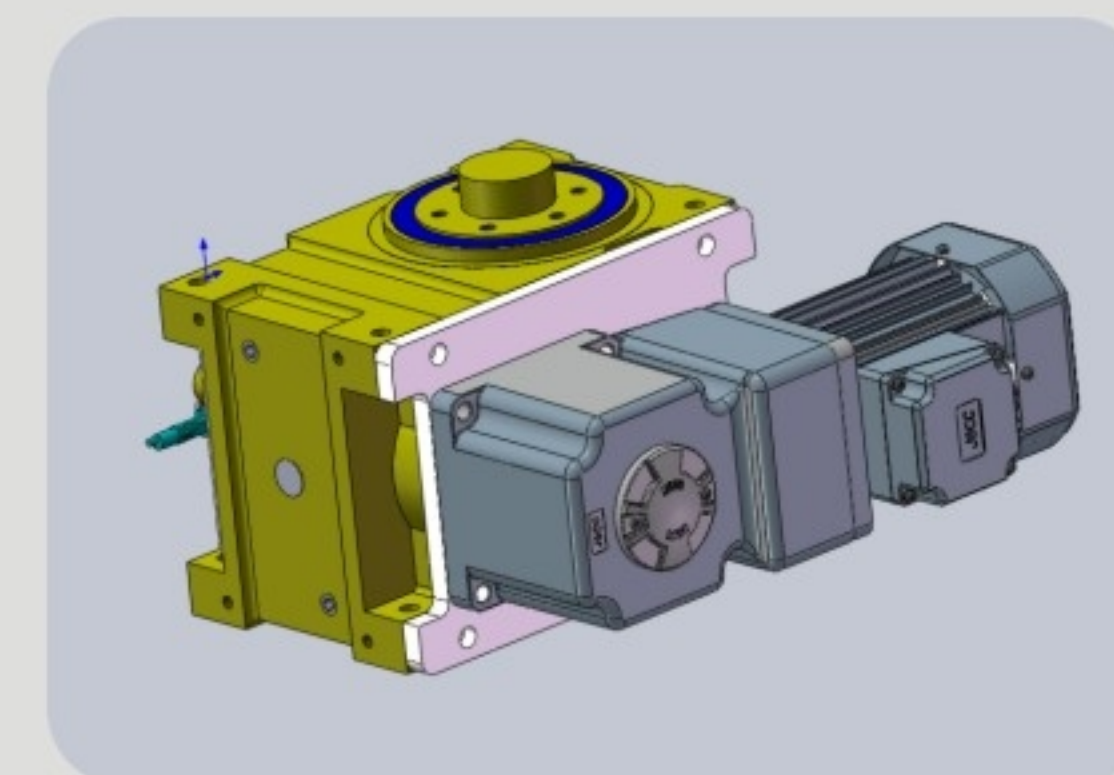
电机减速机同步带安装（水平）



电机减速机同步带连接(竖直位置)



电机减速机直连（垂直安装）



电机减速机直连（水平安装）

周边可选配件：电机、减速机、离合器、连接板、感应开关、感应凸轮、感应开关支架、同步轮、同步带、扭力限制器、变频器等常用配置。

分割器特殊要求如下：

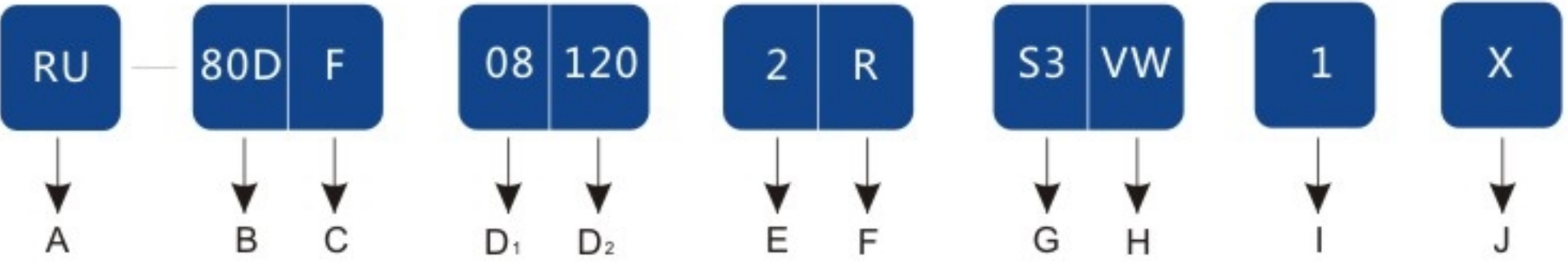
入力轴加长、出力轴加高、DF出力轴中空、定位销孔等需提前告知。

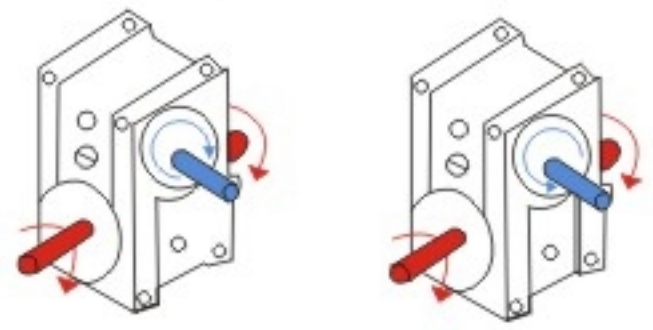
如电机需其它特殊安装方式及要求请提前告知。

任何安装方式与分割器特殊要求均以图纸为准。

C 弧面凸轮分割器 /
cambered surface CAM divider

弧面分割器选购制定代码排列表示方法



A-机种	RU 滚子凸轮		
B-规格	80D 80mm		
C-型式	F 凸缘型		
D ₁ -分割等份(S)	08 8等分		
D ₂ -驱动角(θh)	120 120°		
E-凸轮运动曲线	2 MS曲线	1, 2, 3 曲线有下列三种可选用。 2表示第二种变形正旋曲线	1 变形梯形曲线 MT 2 变形正旋曲线 MS 3 变形等速度曲线 MCV
F-凸轮旋转方向	R 间歇驱动 右旋向凸轮	输入轴均可正逆向旋转, 如果输入轴无固定旋向之要求, 只需要变换马达之旋转方向, 即可达到出力轴旋向之要求。请选择标准生产规格R旋向。 右旋向凸轮 R R2 R3 R4 左旋向凸轮 L L1 L2 L3 	

可选择的机种规格

- 中空型出力轴通常连接电源线及空压风管, 订购时需指定孔径尺寸及作用。
- 若无指定, 则出力轴是实心的。

如何订购

- 本体安装螺丝孔面V.W.P.S.T.U六面, 客户可依据需要指定固定面之位置。
- 机种号码表示入力轴及出力轴及螺丝孔安装位置。
- 订购时, 一定要在订单附上所需要的机种型号。不论是右旋凸轮或是左旋凸轮都有一定的选择标准, 同样的, 三种形式的运动曲线 (MT、MS、MCV) 也有选购标准。)

G入力轴组立方向

S₃ T面和U面两端

S₁ 只有T面
S₂ 只有U面
S₃ T面和U面皆有



H本体安装螺丝孔面

VW

主壳及本体安装螺丝孔在V面和W面都有固定孔, 此外, P、S、T、U也可以选择使用

I安装位置

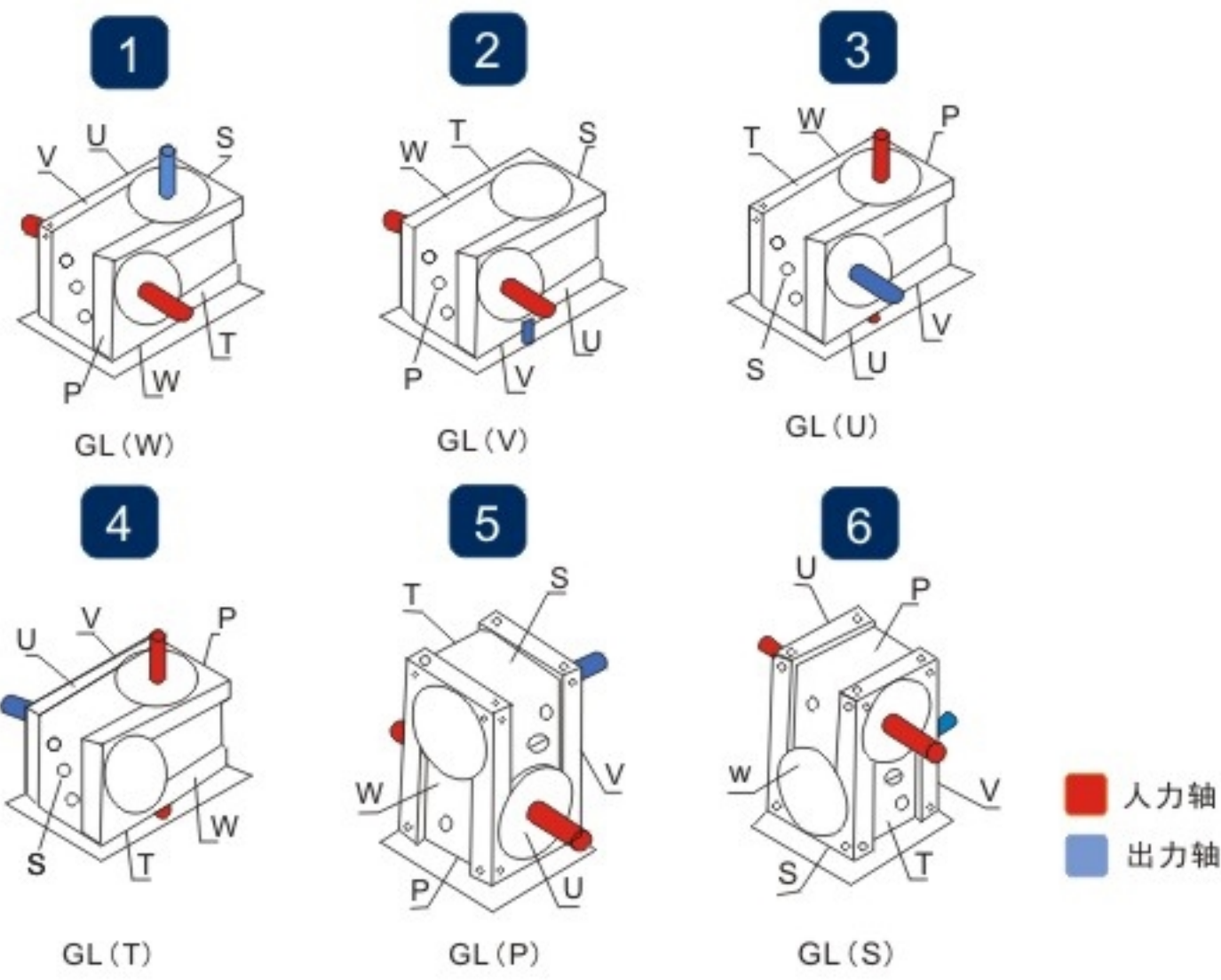
1

安装位置如右图所示

J特殊规格说明

X

订购时外部特殊之指定要求
□ 标准 (不加符号)
☒ 特殊指定说明



DS 心轴型



DF 法兰型



DFS 心轴凸缘型



DH/FN 法兰升降摇摆型



DT 平台桌面型



DA 超薄平台桌面型



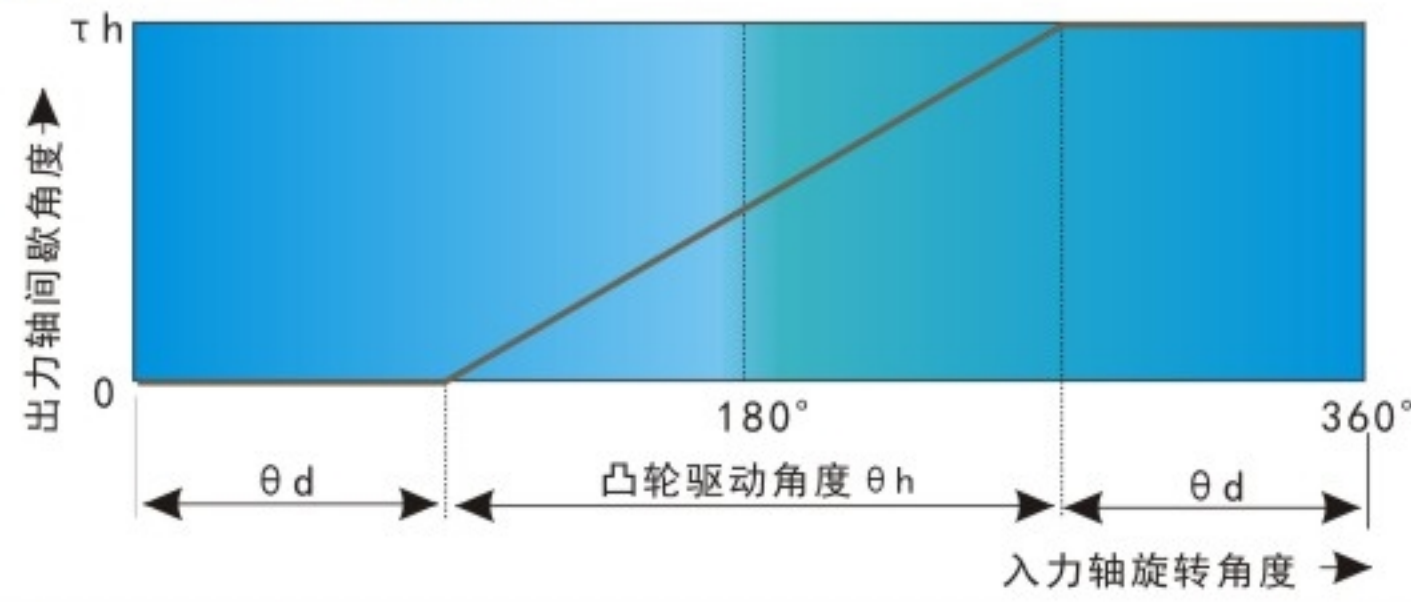
型式系列		DS,DF型															
分割等份		2	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	32	36	40	48
规格	45D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●		●		
	60D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●		●		
	70D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●		●	☆	☆
	80D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆
	83D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆
	100D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆
	110D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	※	●	☆	☆
	140D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	※	●	☆	☆
	180D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	※	●	☆	☆
250D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	※	●	☆	☆	

型式系列		DT型															
分割等份		4	5	6	8	10	12	15	16	20	24	30	32	40	48	60	72
规格	80DT	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	※	☆	☆	●	●
	110DT	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	※	☆	☆	●	●
	140DT	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	※	☆	☆	●	●
	180DT	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	※	☆	☆	●	●
	200DT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	※	●	●
	250DT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	※	●	●
	350DT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	※	●	●

型式系列		DA型															
分割等份		4	5	6	8	10	12	15	16	20	24	30	32	40	48	60	72
规格	90DA	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	※	☆	☆	●	●
	110DA	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	※	☆	☆	●	●
	150DA	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	※	☆	☆	●	●

ps:○:1停留 ※:2停留 ●:3停留 ☆:4停留

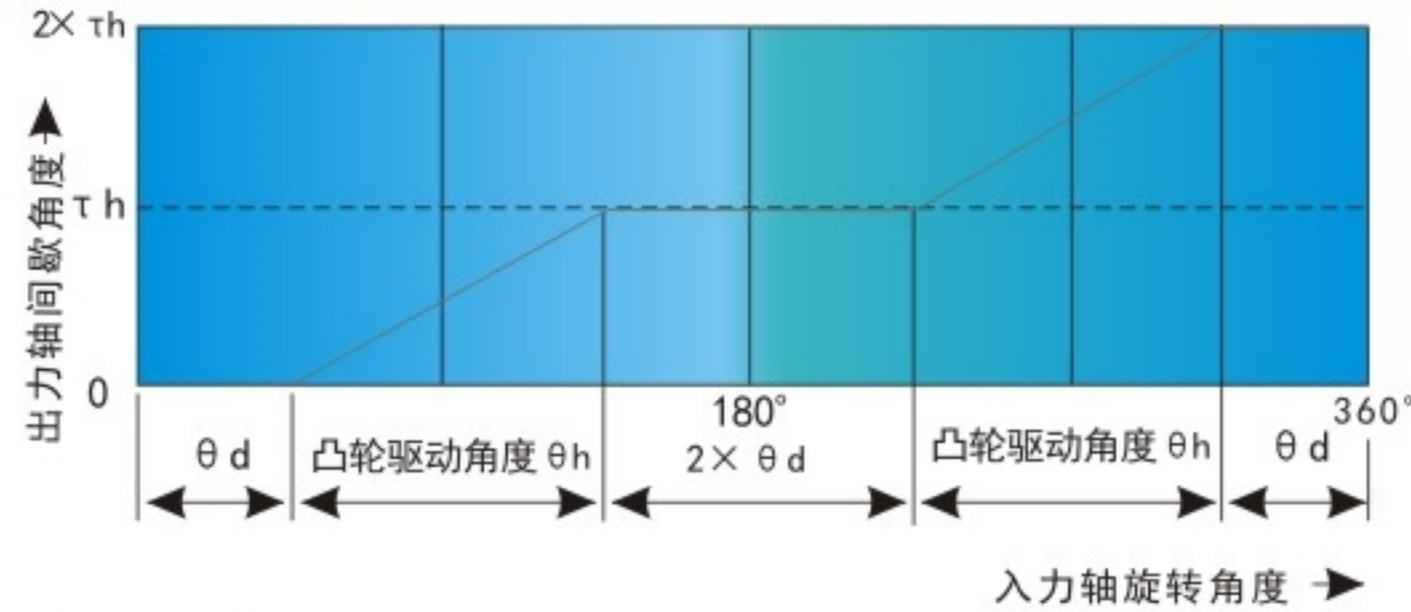
2. 3. 4. 6. 8. 12分割等份



出力轴间歇角度 $\tau_h = \frac{360^\circ}{\text{分割等份}}$

凸轮停留部分角度 $\theta_d = \frac{360^\circ - \theta_h}{2}$

16-48分割等份



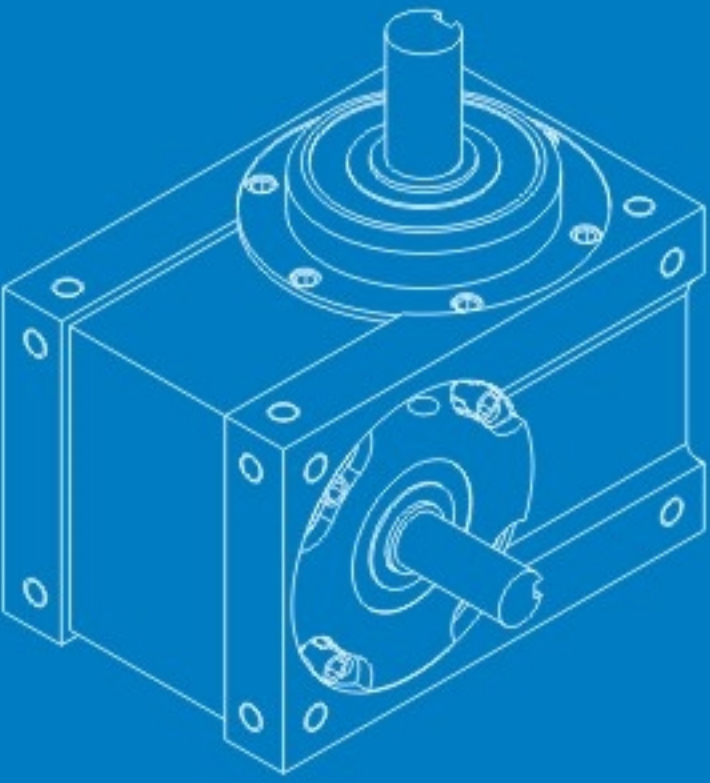
出力轴间歇角度 $\tau_h = \frac{360^\circ}{\text{分割等份}}$

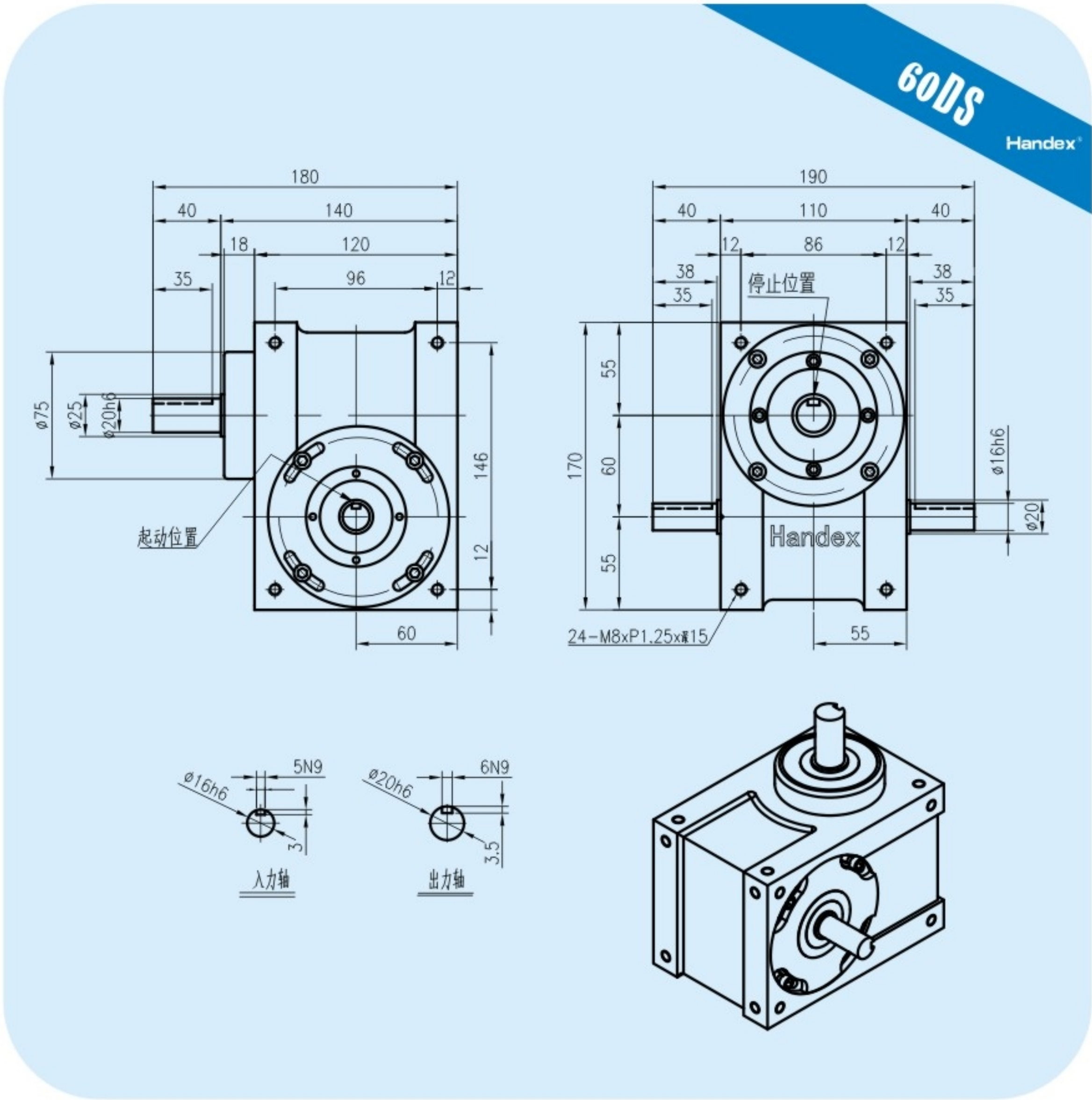
凸轮停留部分角度 $\theta_d = \frac{360^\circ - (2 \times \theta_h)}{4}$



树精品意识
做精密机械
享精彩人生

TREE BOUTIQUE CONSCIOUSNESS
DO PRECISION MACHINERY
ENJOY A WONDERFUL LIFE

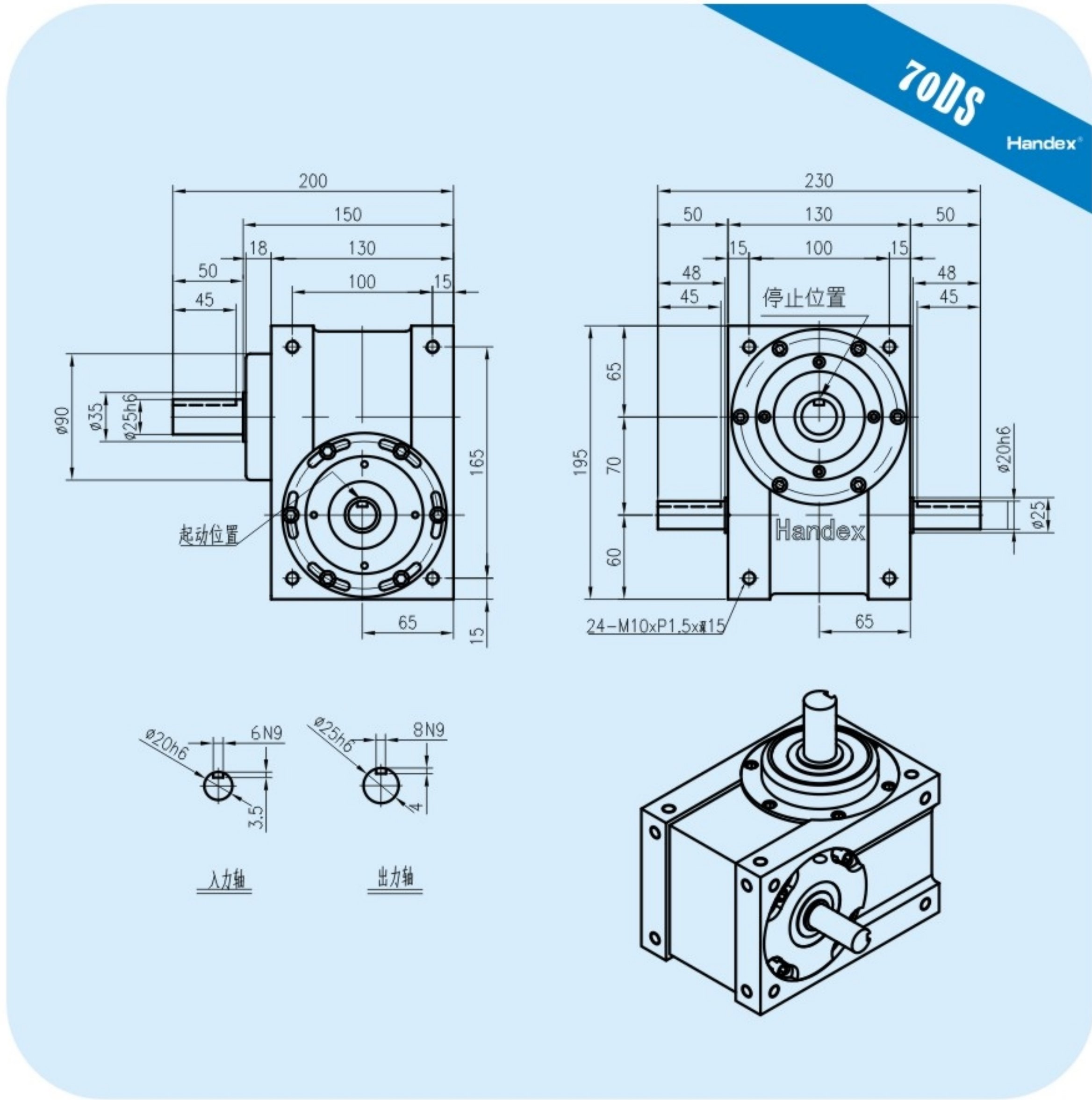




技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	180
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	150
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	100
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	95
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	6
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.9×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±45
重量		kg	13

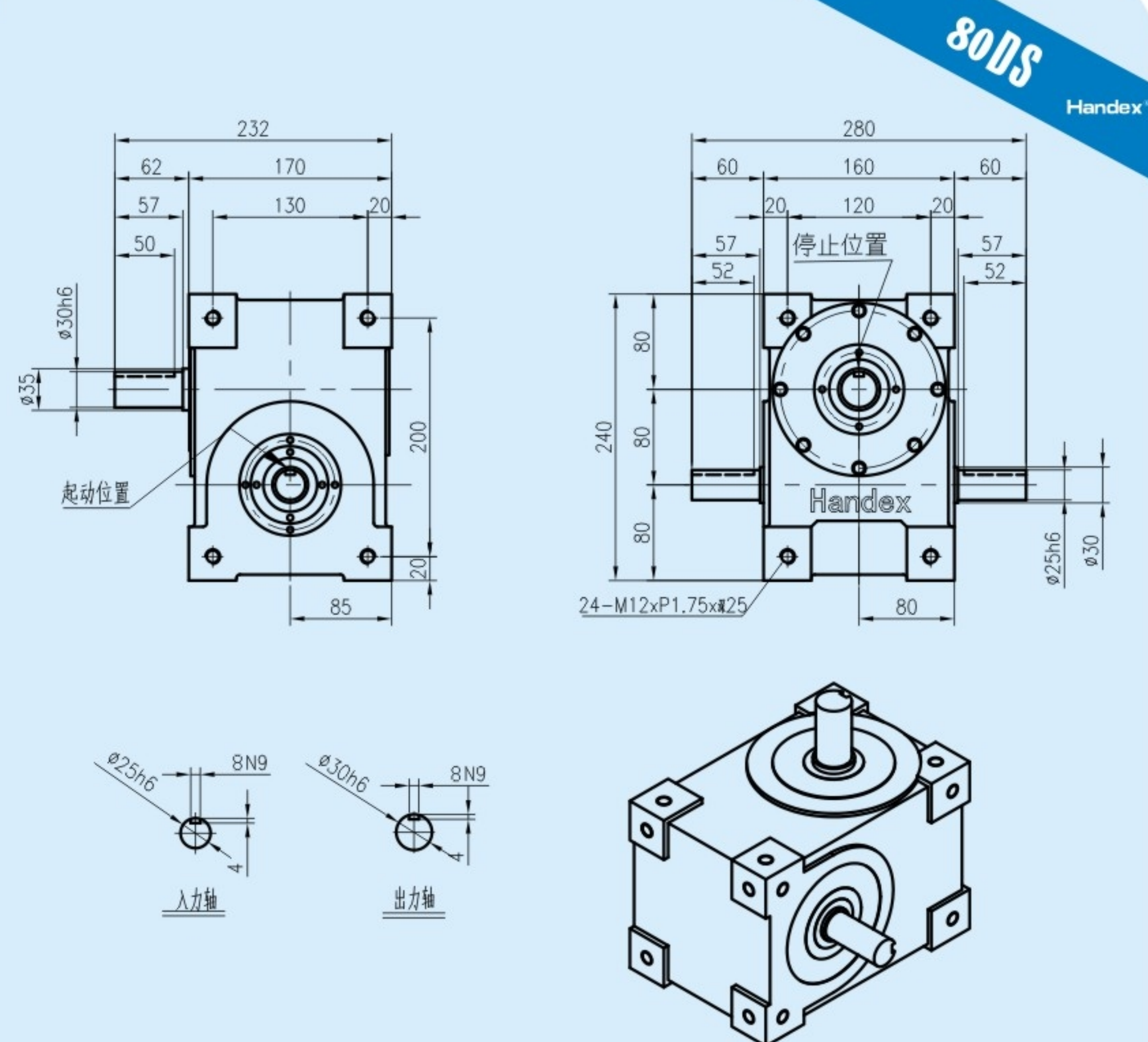
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	220
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	220
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	150
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	110
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	9.5
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	6×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	18

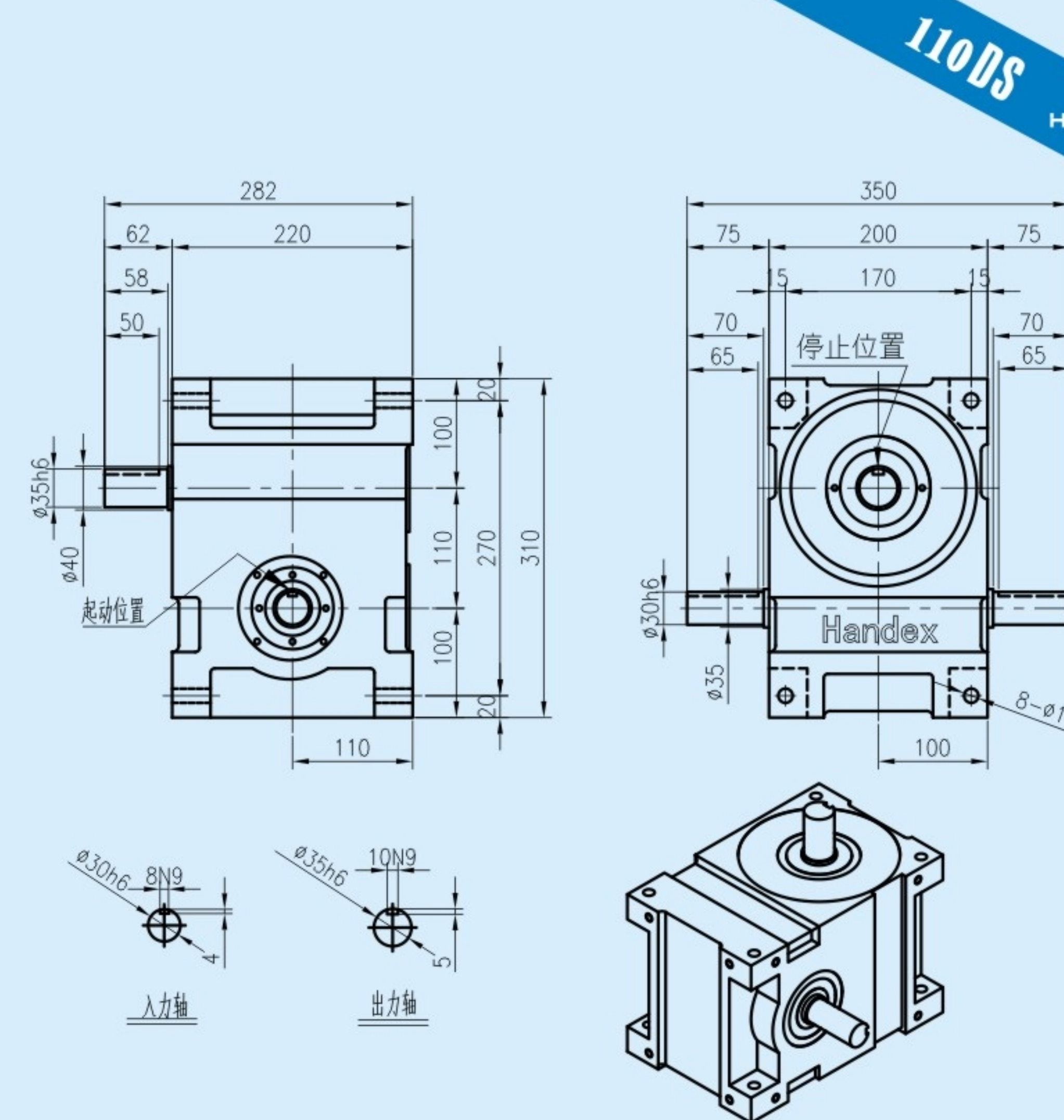
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	220
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	220
出力轴容许力矩	TS	kgf·m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	210
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	190
入力轴最大扭矩	C5	kgf·m	18.5
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf·m ²	9×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	32

注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



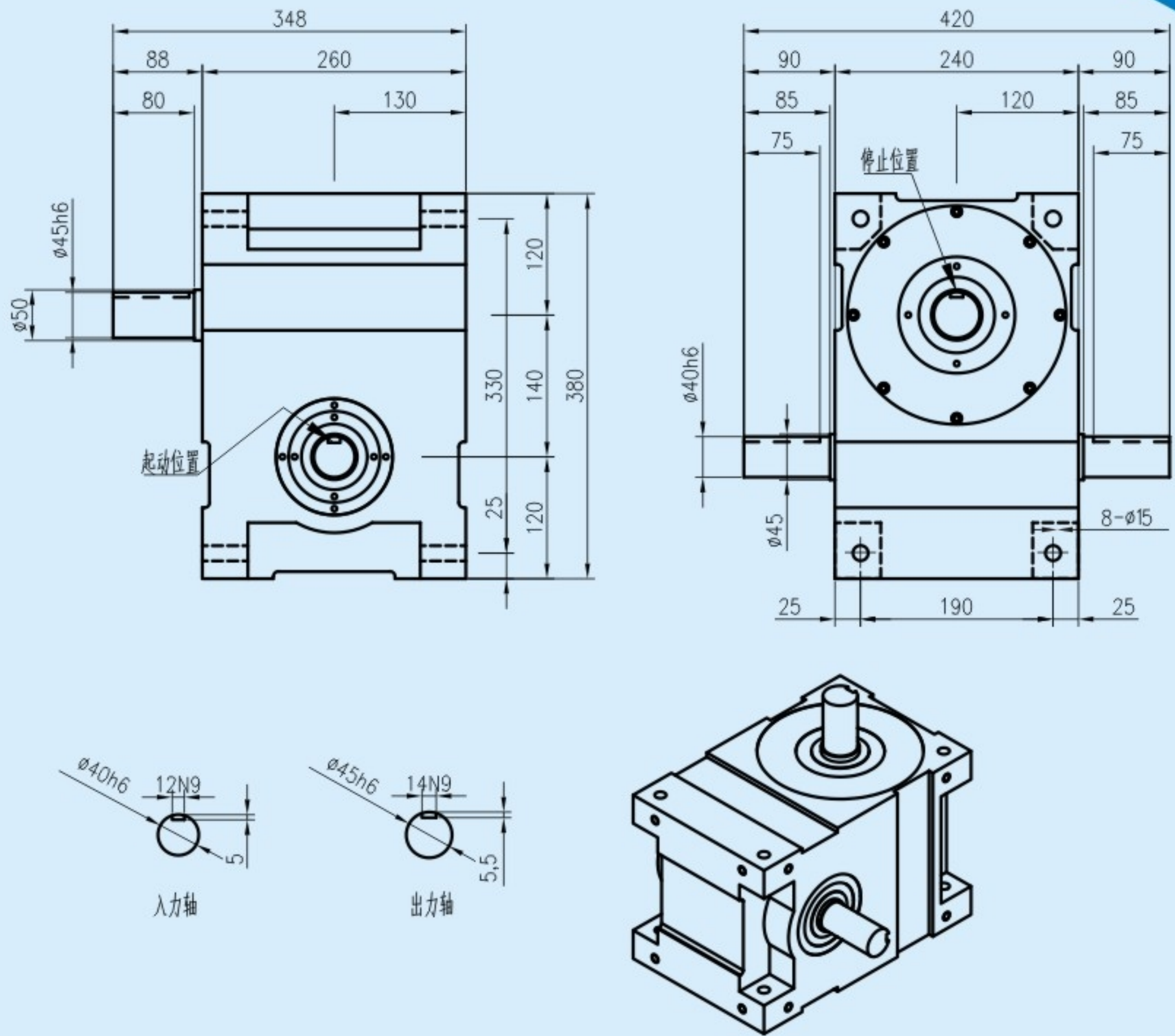
技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	550
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	550
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	360
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	290
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	32
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.8×10 ⁻²
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	65

注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

140DS

Handex®



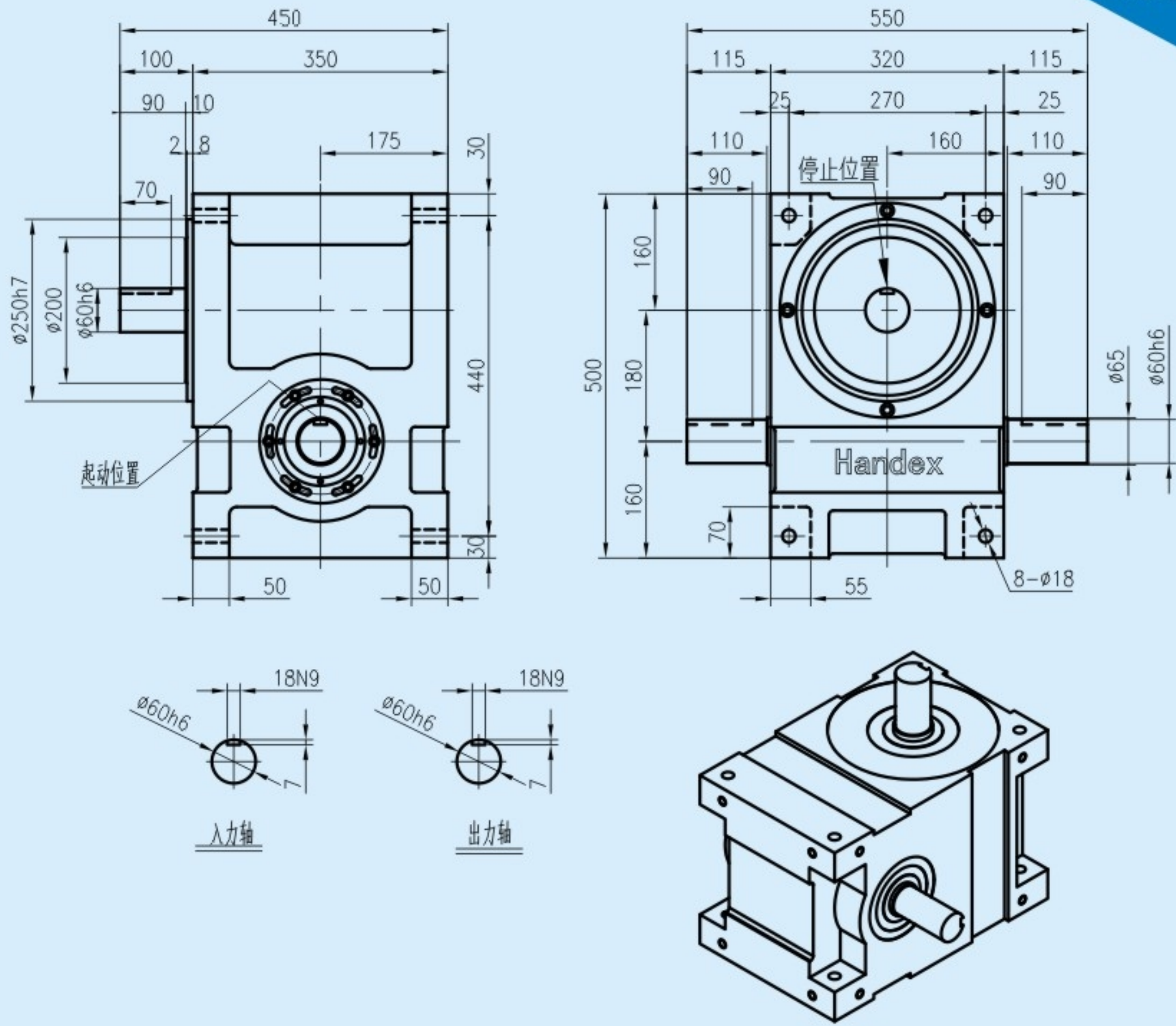
技术参数

项目	符号	单位	数值
输出轴容许径向负荷	C1	kgf	730
输出轴容许轴向负荷	C2	kgf	860
输出轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
输入轴容许径向负荷	C3	kgf	440
输入轴最大弯曲力矩	C4	kgf	560
输入轴最大扭矩	C5	kgf-m	75
输入轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.11
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	90

注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

180DS

Handex®

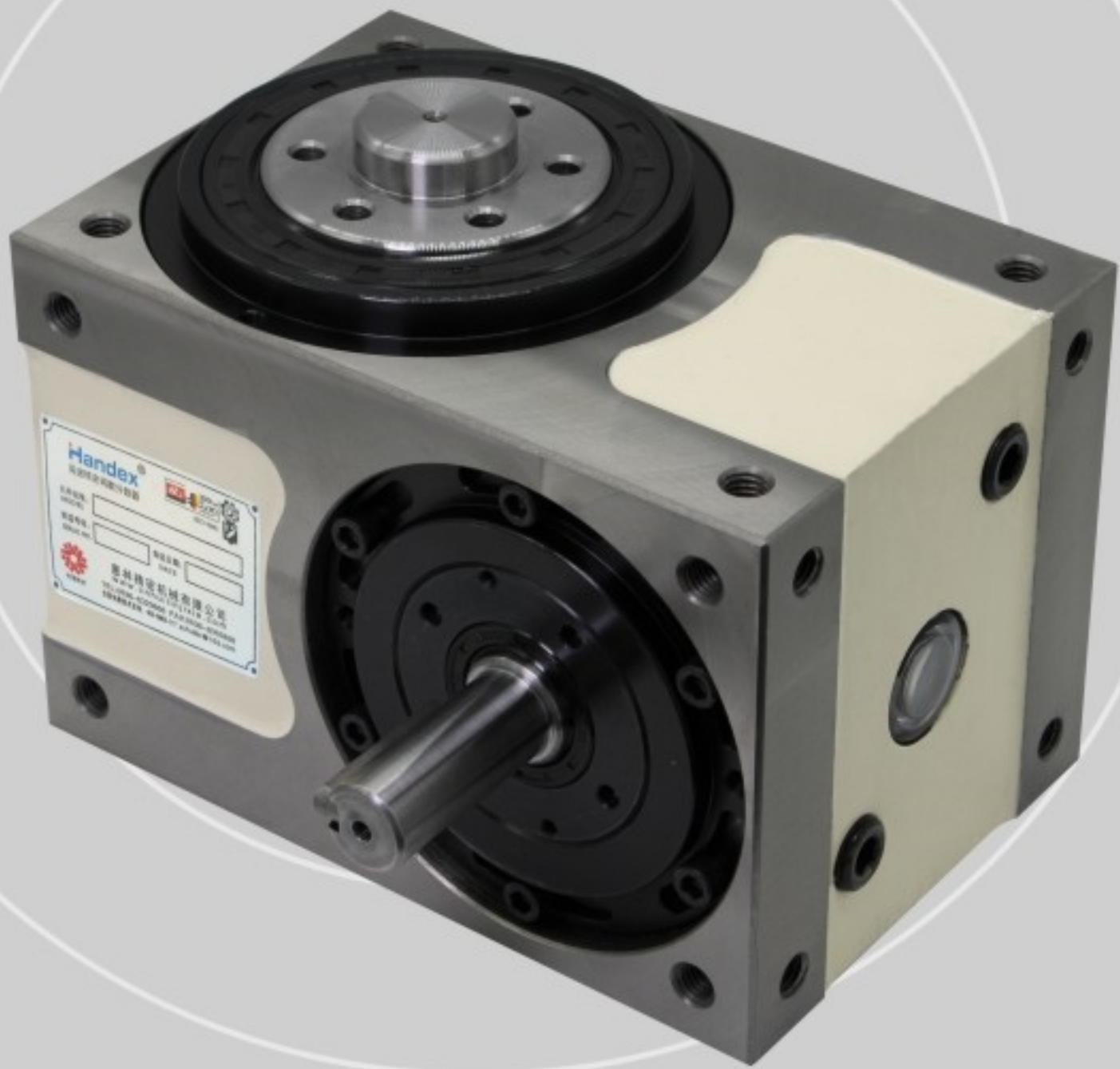


技术参数

项目	符号	单位	数值
输出轴容许径向负荷	C1	kgf	1200
输出轴容许轴向负荷	C2	kgf	1500
输出轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
输入轴容许径向负荷	C3	kgf	590
输入轴最大弯曲力矩	C4	kgf	1045
输入轴最大扭矩	C5	kgf-m	147
输入轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.39
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	220

注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DF 法兰型 弧面凸轮分割器



45DF、60DF、70DF、80DF、110DF、140DF、180DF、250DF、350DF

此机种具有重负荷特性，可承受较大的垂直径向或轴向压力，其输出轴为法兰盘式设计。有凸缘 中心、盘面螺孔、定位、销孔、固定面宽大，可使链接件更具坚实平稳。最能适用于较大负荷的回转式圆盘驱动场合。被广泛使用在各类盘式加工机械及类似机构的产业机械，自动化间歇驱动部，驱动圆盘。其余图纸找生产厂家索图。

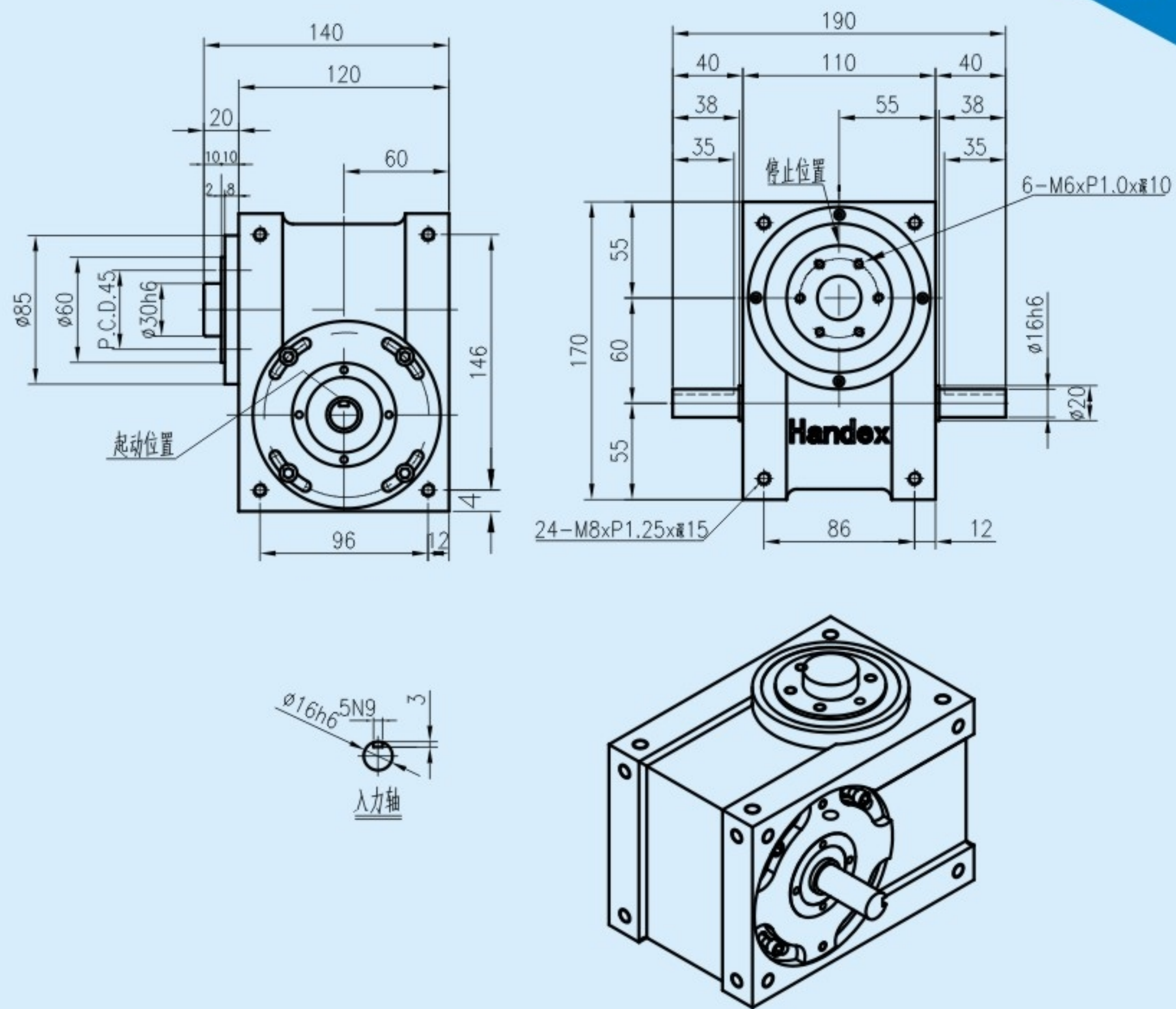
技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	130
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	140
出力轴容许力矩	TS	kgf·m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	85
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	110
入力轴最大扭矩	C5	kgf·m	4
入力轴的GD²(注1)	C6	kgf·m²	3.2×10 ⁻⁴
定位分割精度		sec.	±60
重量		kg	7

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

60 DF

Handex®



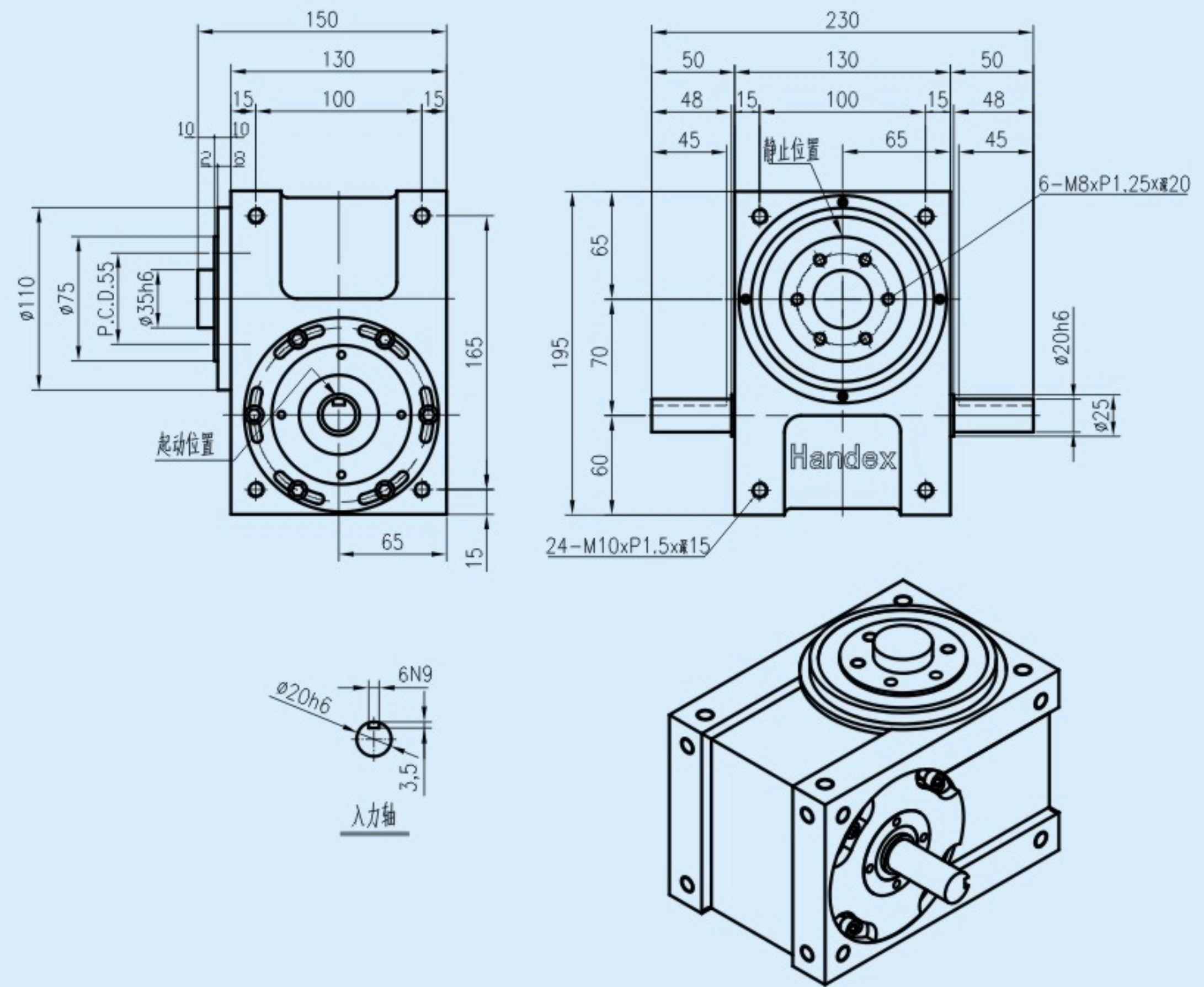
技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	140
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	142
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	100
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	150
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	6
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.9×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±45
重量		kg	13

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

70 DF

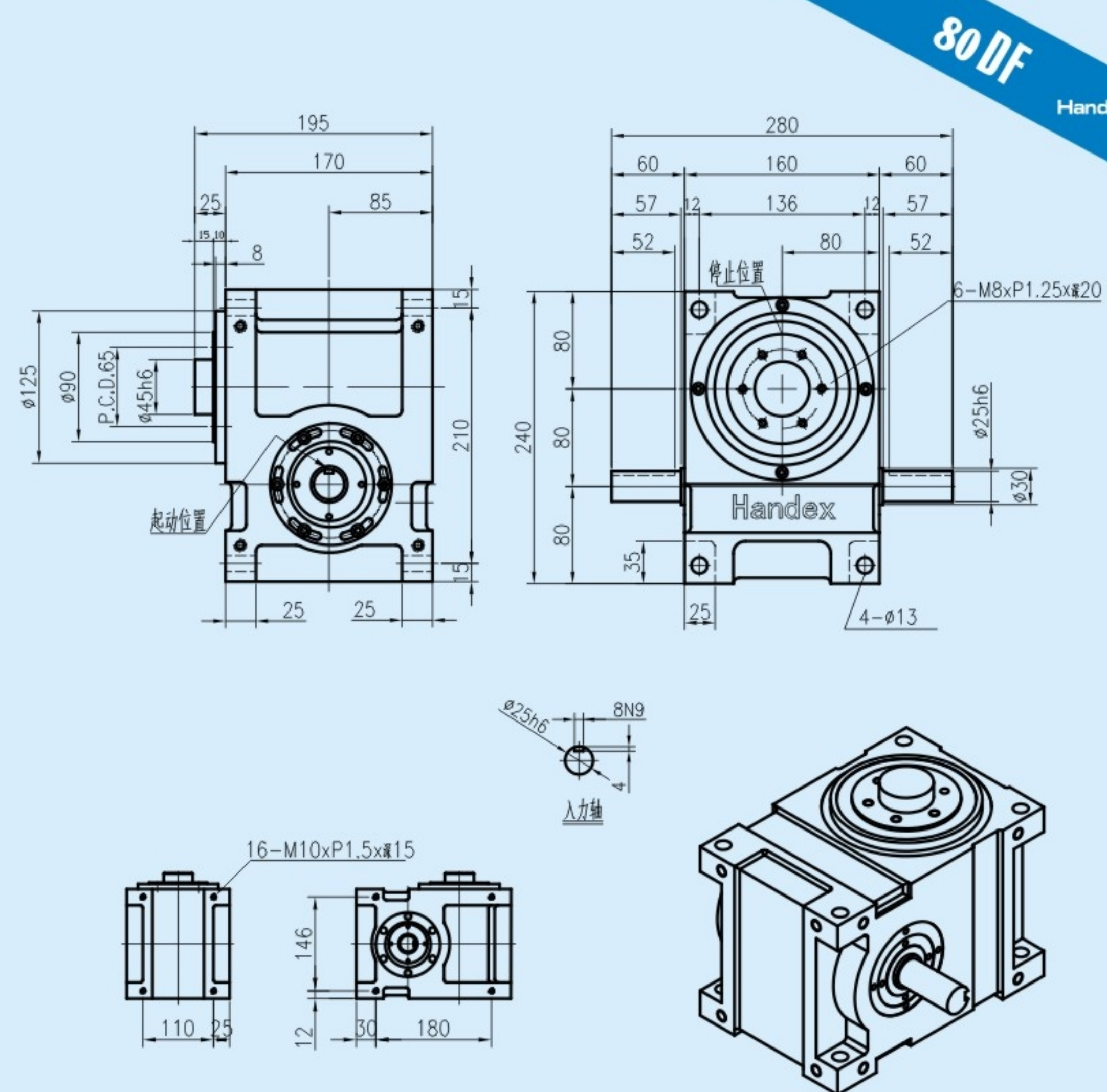
Handex®



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	140
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	142
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	100
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	150
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	6
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.9×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±45
重量		kg	13

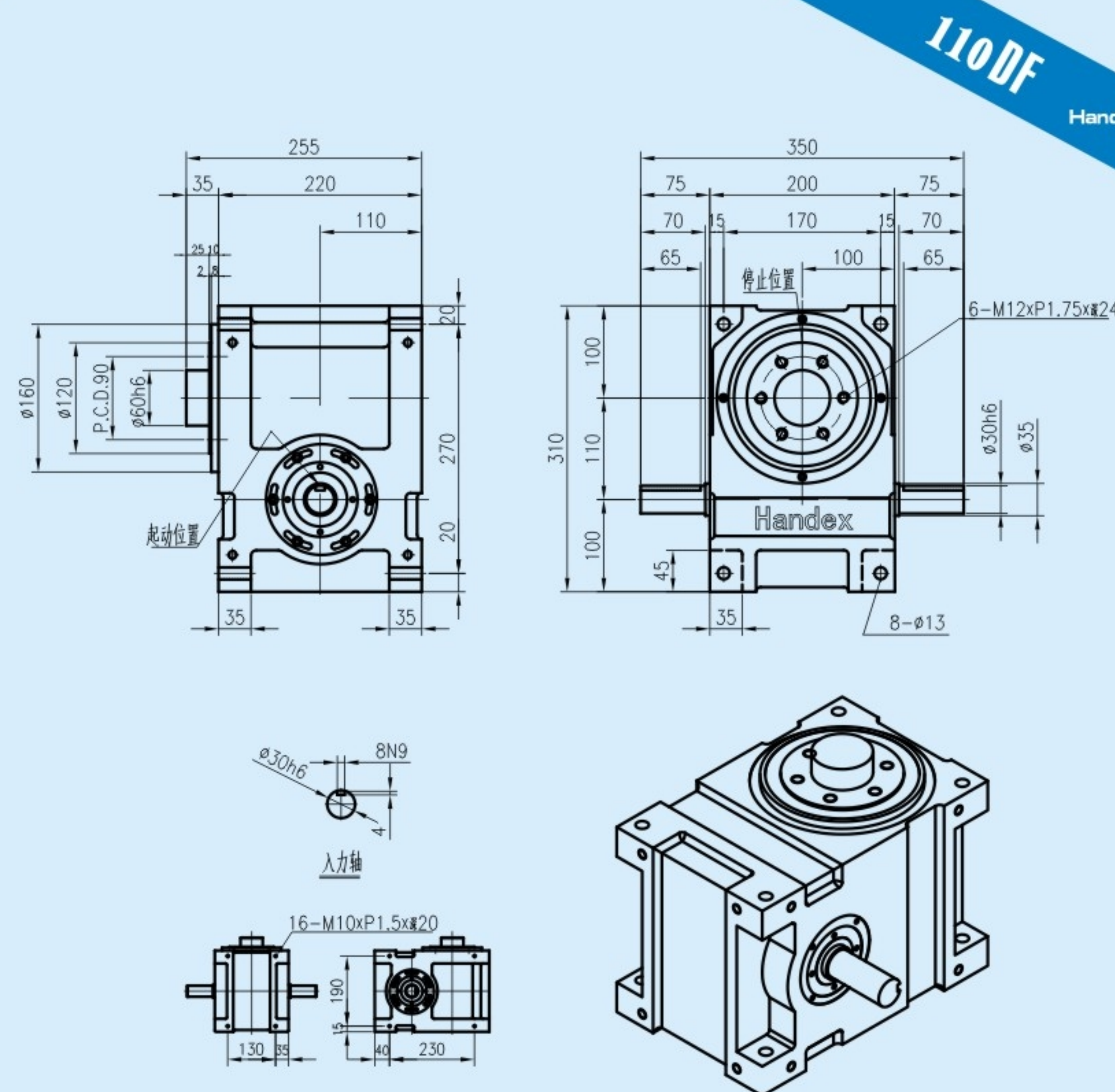
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	330
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	420
出力轴容许力矩	T5	kgf·m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	335
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	260
入力轴最大扭矩	C5	kgf·m	25
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf·m ²	9×10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	32

注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



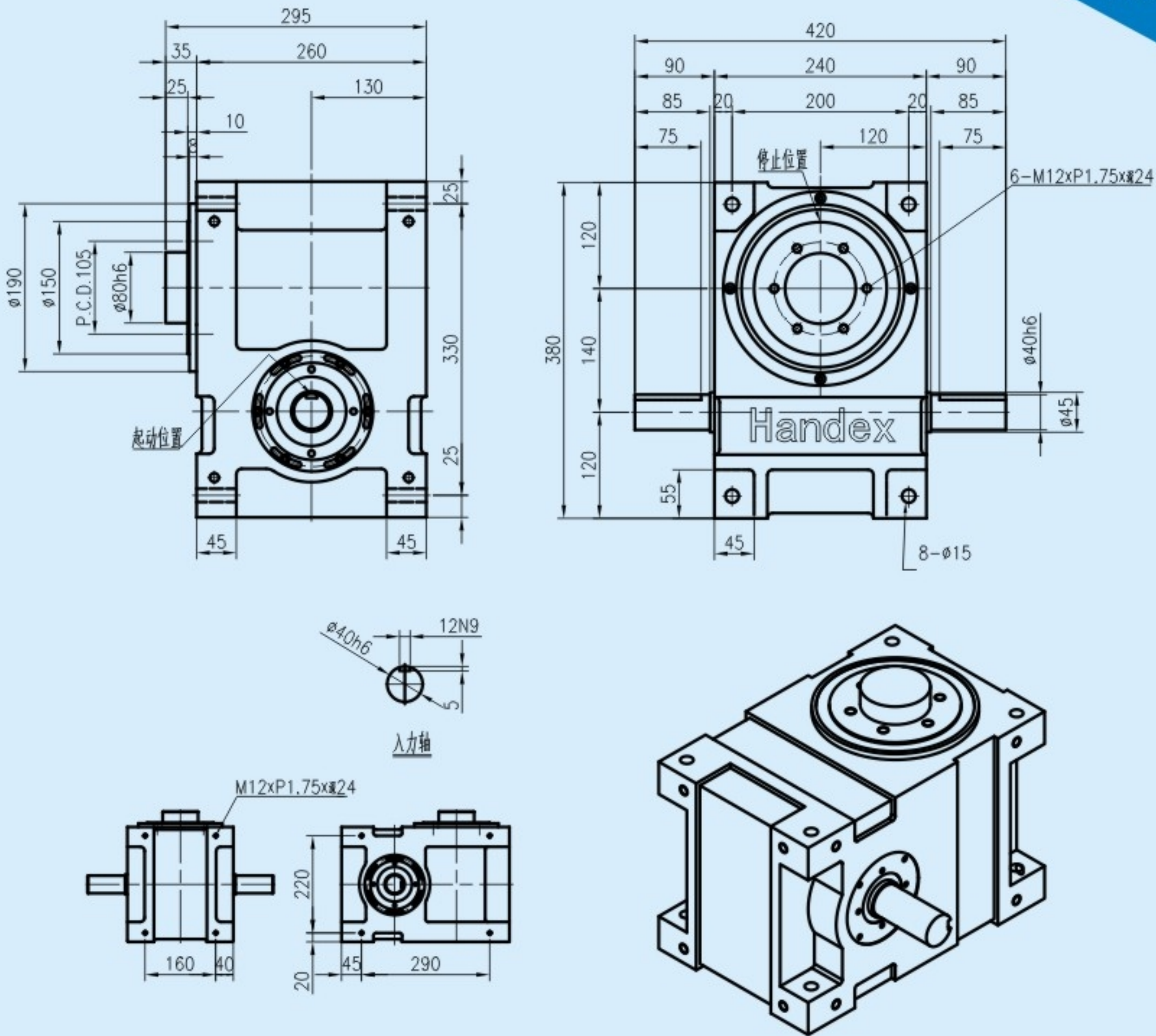
技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	560
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	700
出力轴容许力矩	TS	kgf·m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	480
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	415
入力轴最大扭矩	C5	kgf·m	40
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf·m ²	2.8×10 ⁻²
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	65

注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

140 DF

Handex®



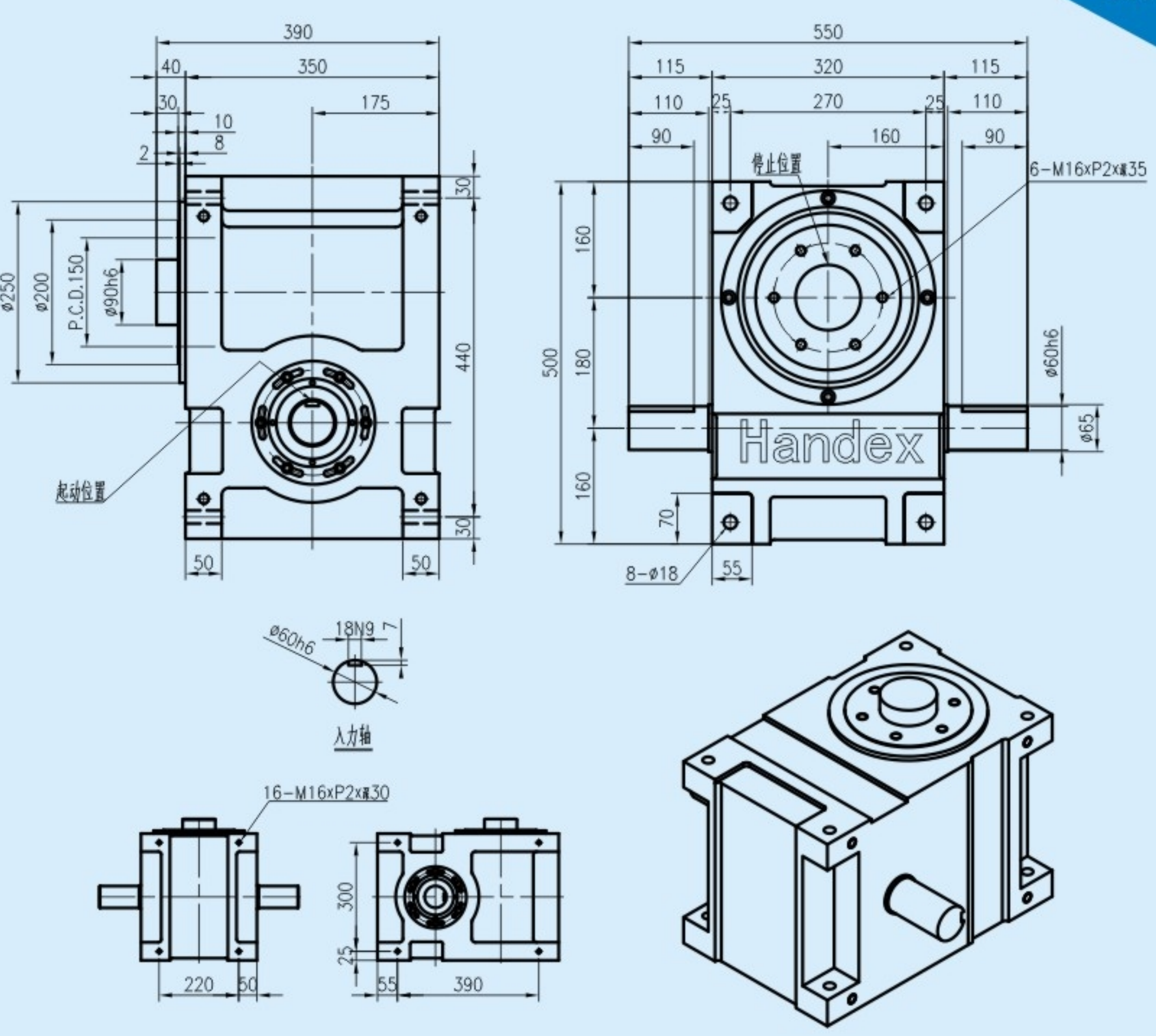
技术参数

项目	符号	单位	数值
输出轴容许径向负荷	C1	kgf	760
输出轴容许轴向负荷	C2	kgf	1000
输出轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
输入轴容许径向负荷	C3	kgf	550
输入轴最大弯曲力矩	C4	kgf	710
输入轴最大扭矩	C5	kgf-m	100
输入轴的GD²(注1)	C6	kgf-m²	0.11
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	90

注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

180 DF

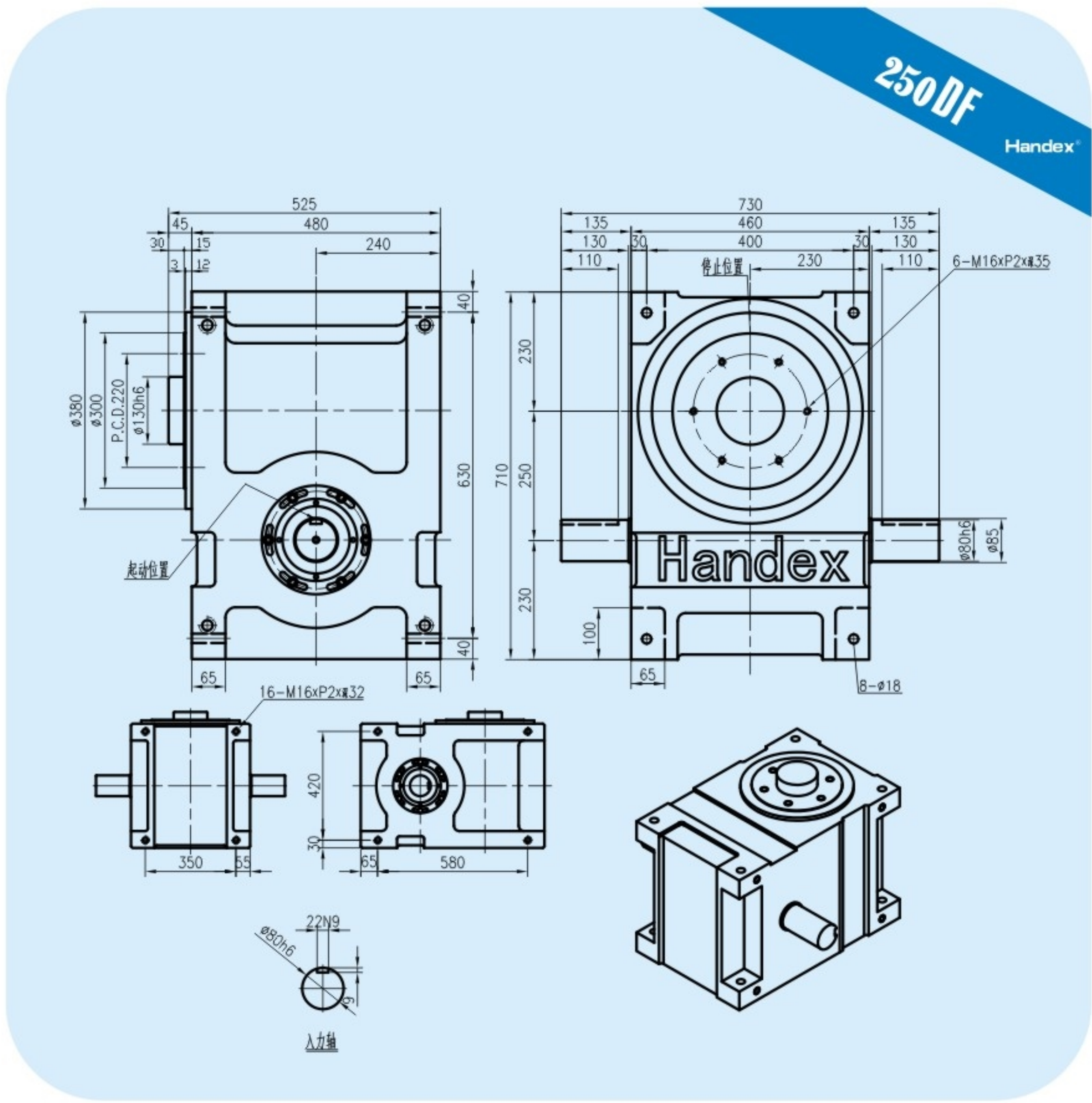
Handex®



技术参数

项目	符号	单位	数值
输出轴容许径向负荷	C1	kgf	1200
输出轴容许轴向负荷	C2	kgf	1500
输出轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
输入轴容许径向负荷	C3	kgf	1100
输入轴最大弯曲力矩	C4	kgf	1960
输入轴最大扭矩	C5	kgf-m	340
输入轴的GD²(注1)	C6	kgf-m²	0.39
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	220

注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数			
项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	3200
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	4150
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	1550
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	3800
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	780
入力轴的GD²(注1)	C6	kgf-m²	1.98
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	685

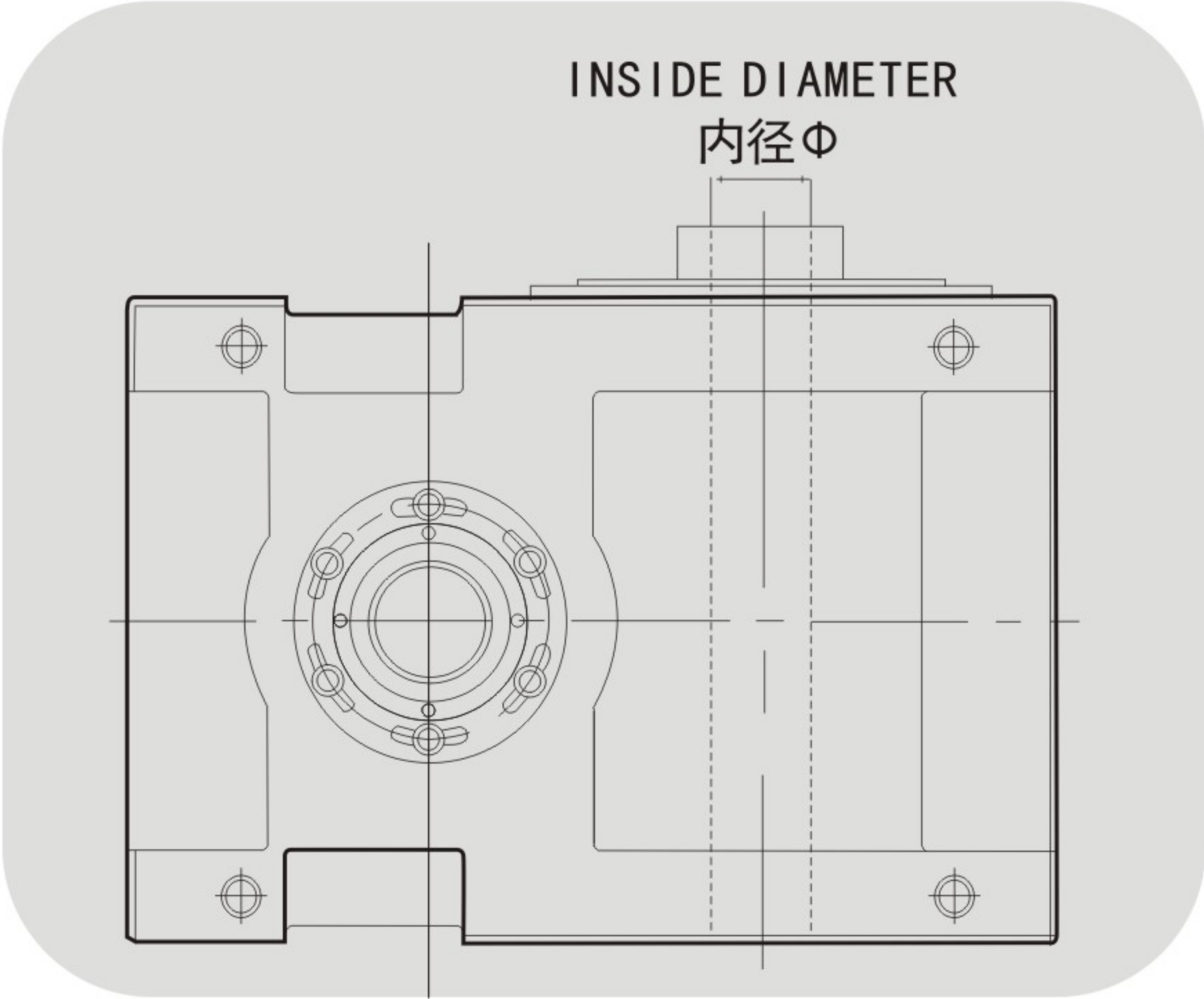
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DFH中空法兰型外形即同DF，
只是输出中空，中空尺寸如下表：

中空法兰型内径对照表
INSIDE DIAMETER OF THE HOLLOW FLANGE TYPE

型式 TYPE	45D	60D	70D	80D	110D	140D	180D	250D
内径 INSIDE DIAMETER	Φ10	Φ16	Φ20	Φ25	Φ35	Φ42	Φ60	Φ80

DFH中空法兰型外形尺寸同DF,只是输出中空，中空尺寸如下表

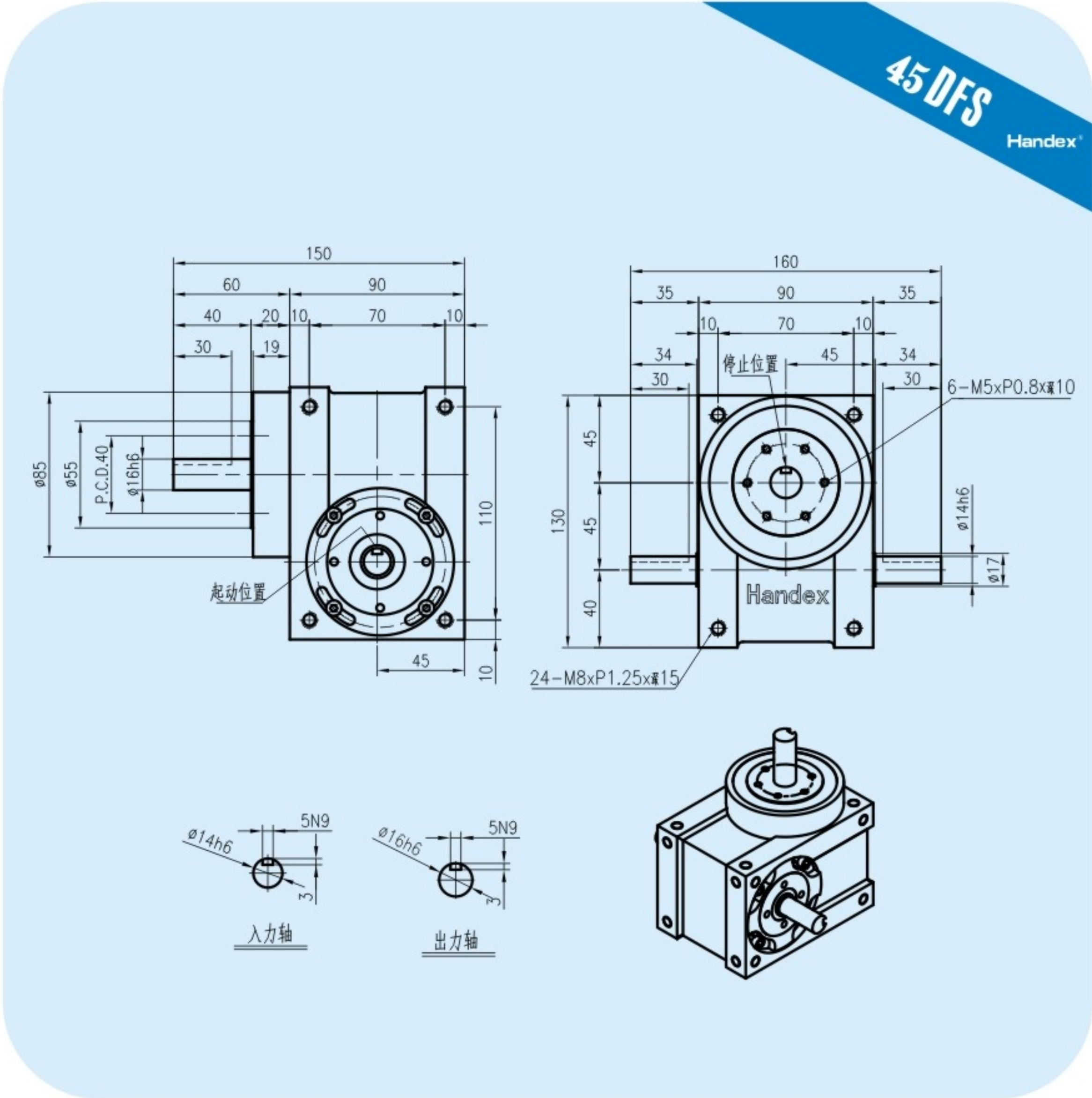


DFS心轴凸缘型
弧面凸轮分割器



45DFS、60DFS、70DFS、80DFS、110DFS、140DFS、180DFS、

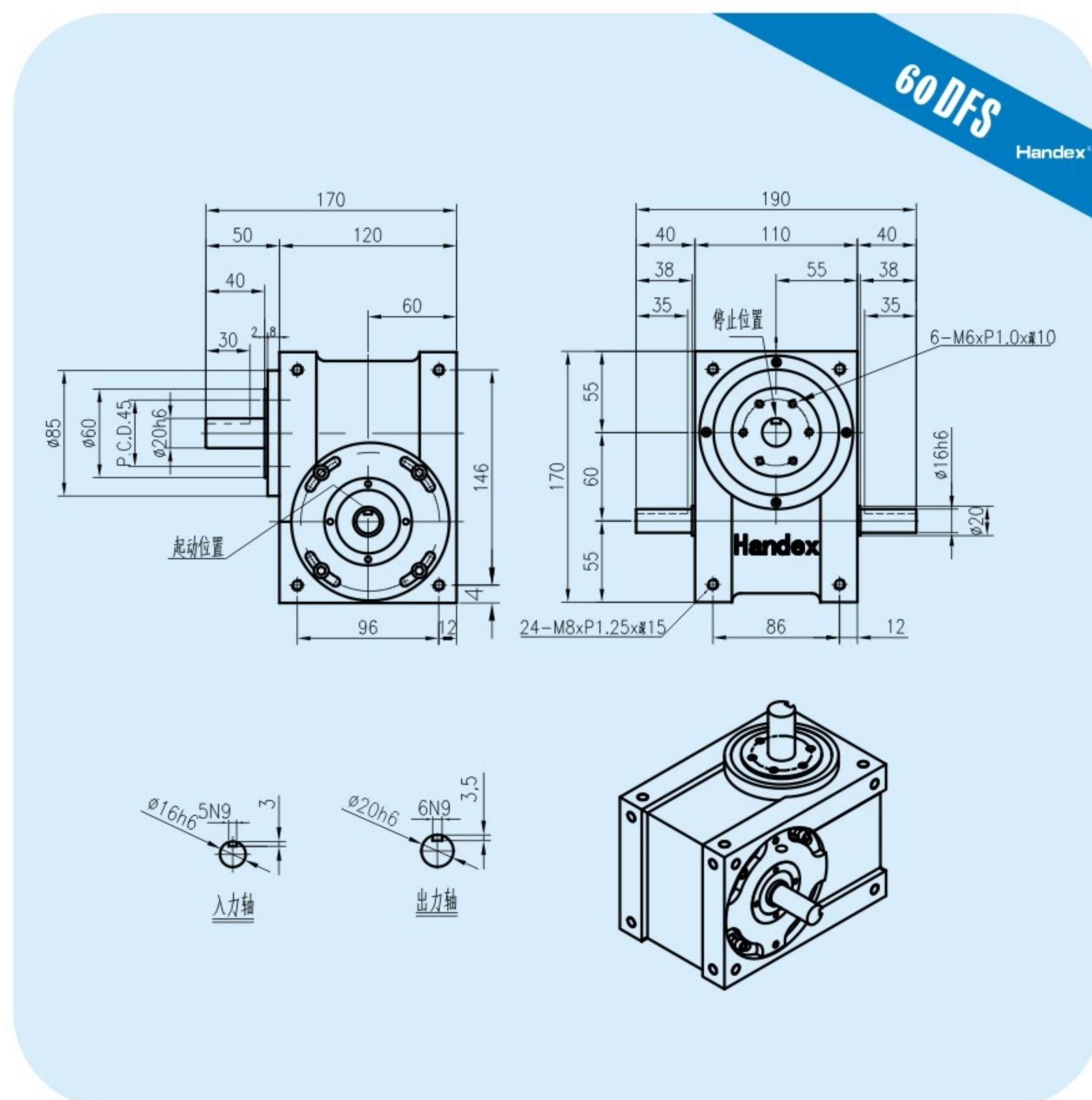
此系列机种具有心轴型和凸缘型一体的输出轴形式，以便工作台、摆臂或链轮等附件安装起来更简单，为客户选型提供了多元化的解决方案。其余图纸找生产厂家索图。



技术参数

项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力轴容许 径向负荷	C1	Kgf	130	入力轴容许 径向负荷	C3	Kgf	85	入力轴的 GD2(注1)	C6	Kgf·m ²	3.2x10 ⁻⁴
出力轴容许 轴向负荷	C2	Kgf	140	入力轴容许 最大弯曲力矩	C4	Kgf	110	定位分割 精度		sec.	±30
出力轴 容许力矩	TS	Kgf·m	参考 力矩表	入力轴 最大扭矩	C5	Kgf·m	4	重量		Kg	7

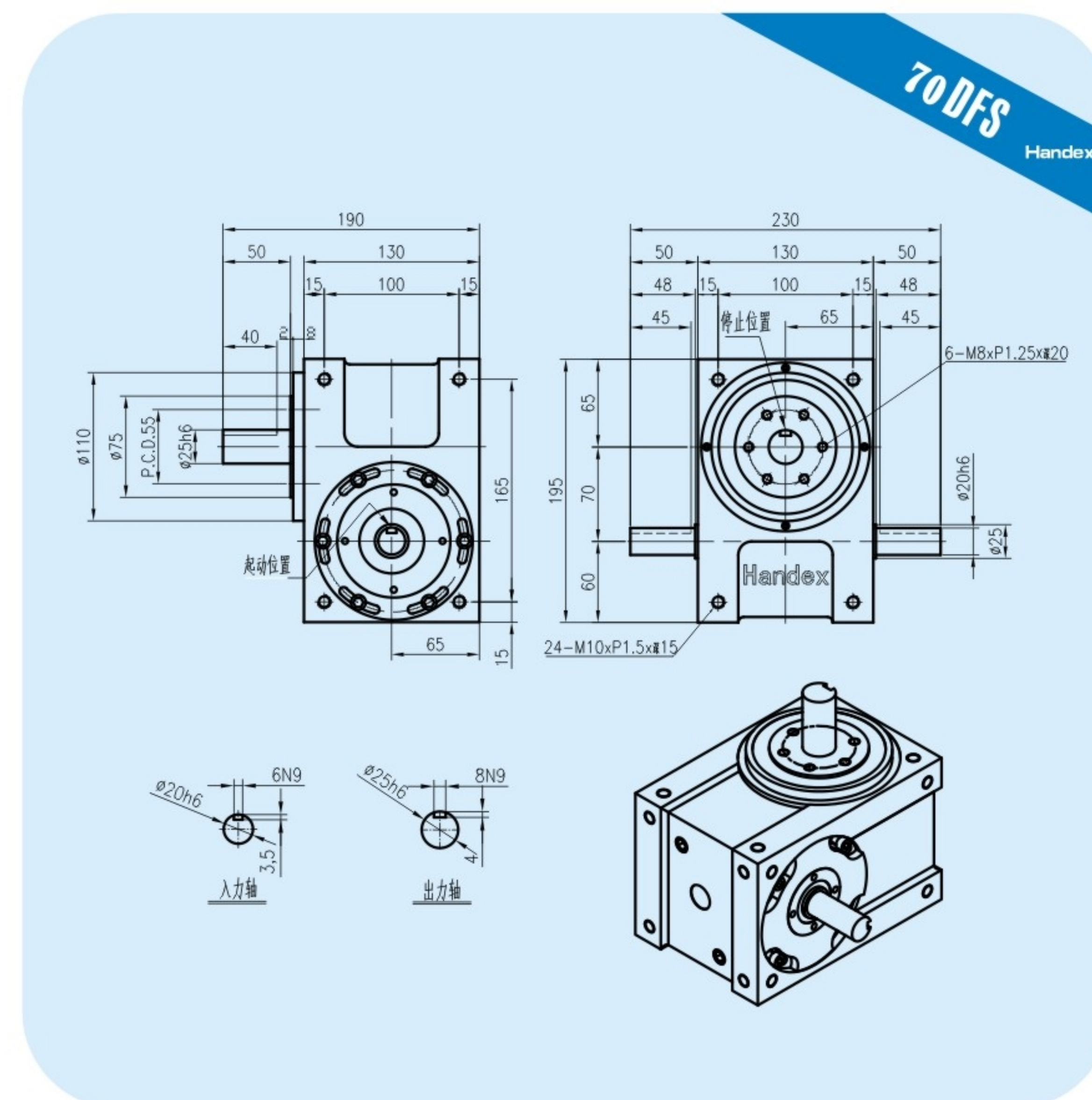
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力轴容许 径向负荷	C1	Kgf	130	入力轴容许 径向负荷	C3	Kgf	100	入力轴的 GD2(注1)	C6	Kgf·m ²	1.9x10 ⁻⁴
出力轴容许 轴向负荷	C2	Kgf	140	入力轴容许 最大弯曲力矩	C4	Kgf	150	定位分割 精度		sec.	± 30
出力轴 容许力矩	TS	Kgf·m	参考 力矩表	入力轴 最大扭矩	C5	Kgf·m	6	重量		Kg	13

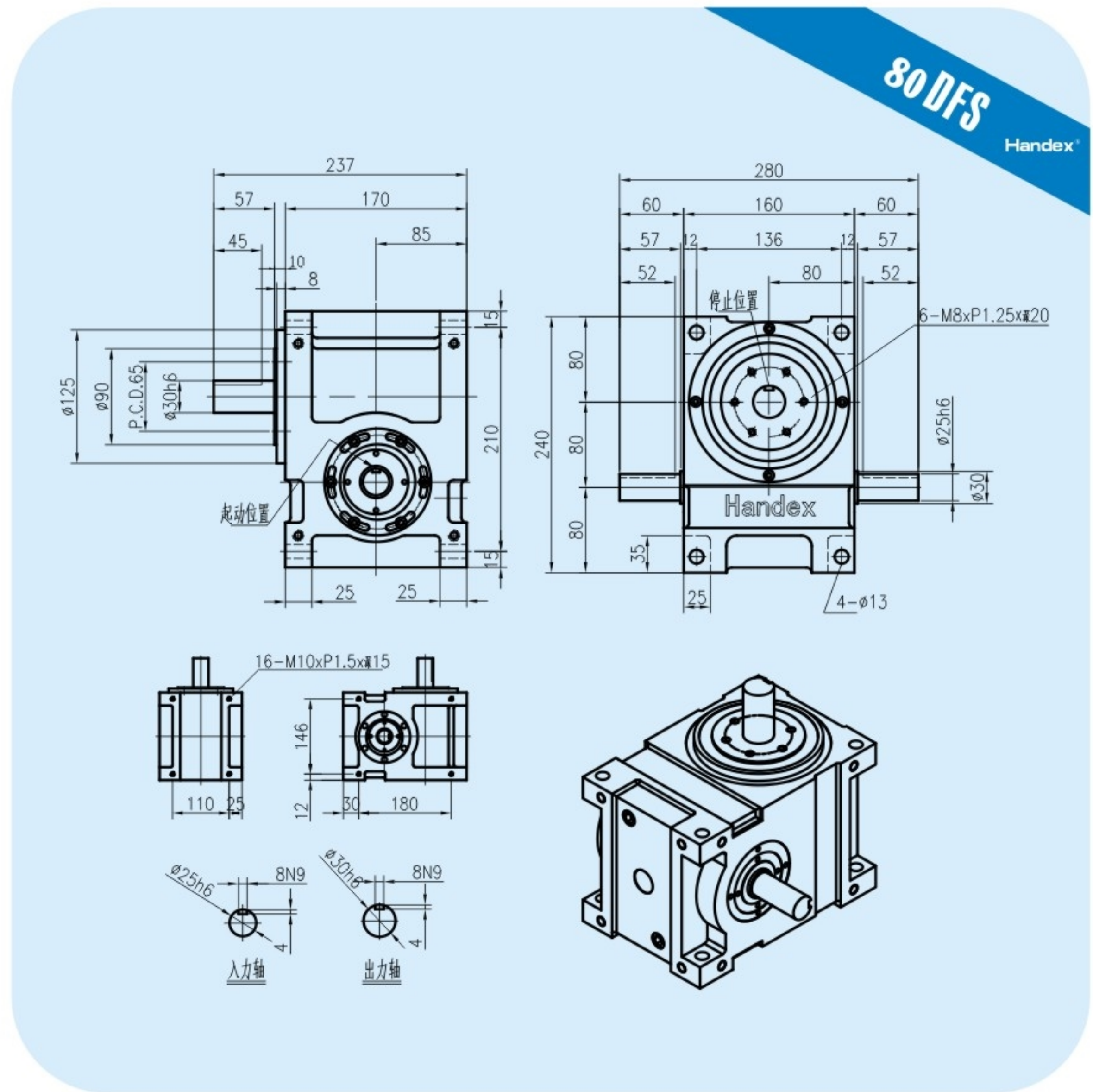
注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力轴容许 径向负荷	C1	Kgf	220	入力轴容许 径向负荷	C3	Kgf	150	入力轴的 GD2(注1)	C6	Kgf·m ²	6x10 ⁻⁶
出力轴容许 轴向负荷	C2	Kgf	300	入力轴容许 最大弯曲力矩	C4	Kgf	110	定位分割 精度		sec.	±30
出力轴 容许力矩	TS	Kgf·m	参考 力矩表	入力轴 最大扭矩	C5	Kgf·m	9.5	重量		Kg	18

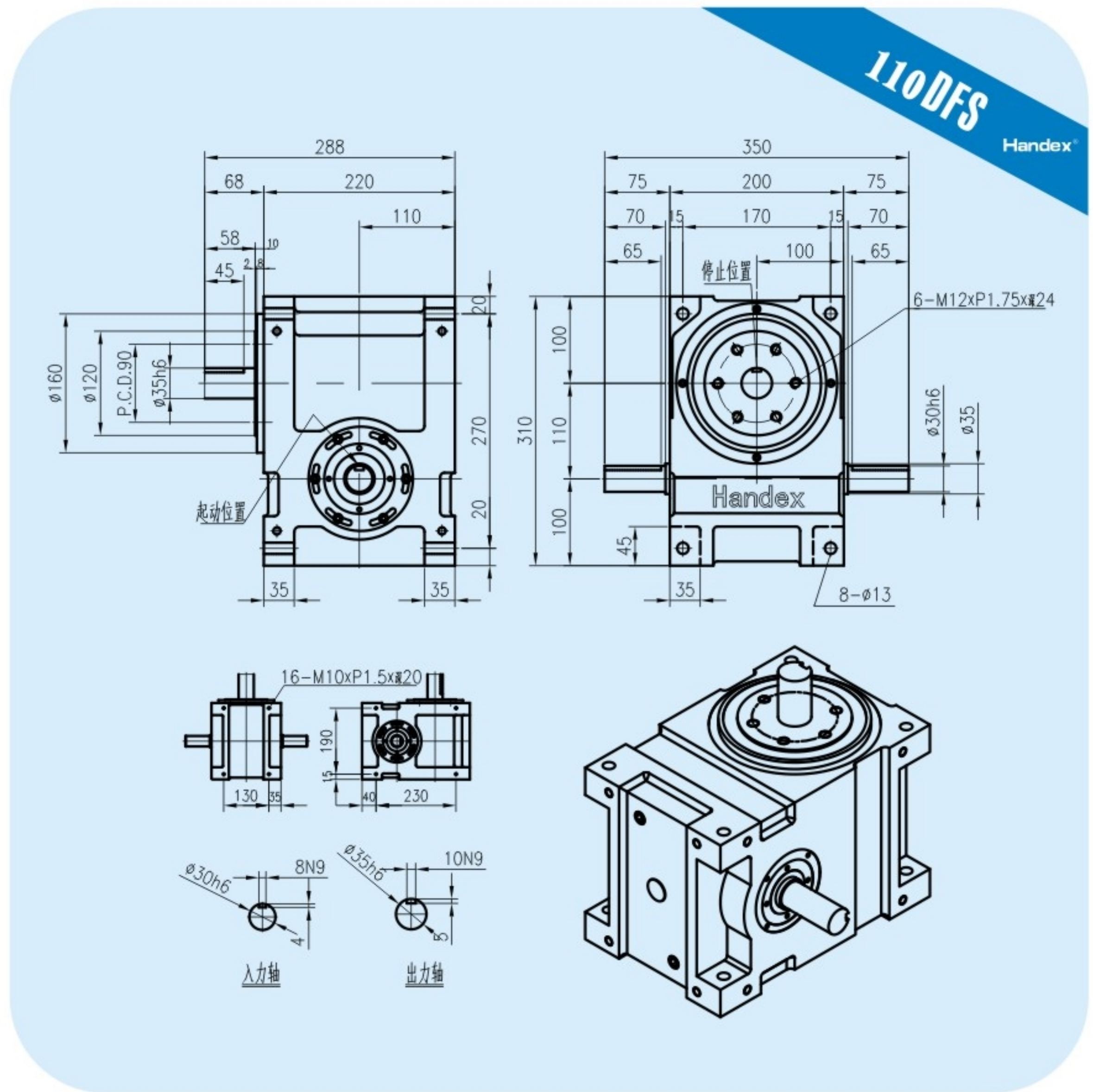
注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
输出轴容许 径向负荷	C1	Kgf	320	输入轴容许 径向负荷	C3	Kgf	350	输入轴的 GD2(注1)	C6	Kgf·m ²	9x10 ⁻³
输出轴容许 轴向负荷	C2	Kgf	420	输入轴容许 最大弯曲力矩	C4	Kgf	260	定位分割 精度		sec.	±30
输出轴 容许力矩	TS	Kgf·m	参考 力矩表	输入轴 最大扭矩	C5	Kgf·m	18.5	重量		Kg	32

注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
输出轴容许 径向负荷	C1	Kgf	560	输入轴容许 径向负荷	C3	Kgf	480	输入轴的 GD2(注1)	C6	Kgf·m ²	2.8x10 ⁻²
输出轴容许 轴向负荷	C2	Kgf	700	输入轴容许 最大弯曲力矩	C4	Kgf	415	定位分割 精度		sec.	±30
输出轴 容许力矩	TS	Kgf·m	参考 力矩表	输入轴 最大扭矩	C5	Kgf·m	40	重量		Kg	65

注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

凸轮分割器扭力参数表 /
TABLE OF TORSION PARAMETERS FOR CONVEN WHEEL SEPARATOR

DF、DS、DE

分割 等份 S	转位 角度 θ	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力 (Kg-f-m)							分割 等份 S	转位 角度 θ	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力 (Kg-f-m)							摩擦阻 力Tx (Kgf-f mm	轴承套 φ mm
			50	100	150	200	300	400	500	700			50	100	150	200	300	400	500		
2	270	45D	1.22	0.48	0.39	0.35	0.32	0.28	0.26	0.24		0.12	13								
		60D	4.34	1.41	1.15	1.02	0.93	0.83	0.76	0.71	0.64	0.22	16								
		70D	11.3	4.3	3.5	3.1	2.9	2.5	2.3	2.2	2.0	0.5	19								
		80D	20.2	7.8	6.4	5.6	5.2	4.6	4.2	3.9	3.6	0.8	22								
		83D	22.4	8.4	7.1	6.3	5.9	5.2	4.4	4.1	3.9	0.9	22								
		100D	30.5	14.8	13.7	12.8	11.6	10.2	9.6	8.3		1.3	22								
		110D	49.8	19.0	15.4	13.7	12.5	11.1	10.2	9.5		1.5	30								
		140D	80.4	28.6	23.2	20.6	18.9	16.7	15.3			2.3	40								
		180D	175.4	62.9	51.1	45.2	41.5	36.7				4.1	47								
		250D	377.2	136.1	110.5	97.9	89.8					7.2	60								
3	180	45D	1.22	0.58	0.47	0.42	0.38	0.34	0.31	0.29	0.77	0.12	13								
		60D	4.34	1.70	1.38	1.22	1.12	0.99	0.91	0.85	2.4	0.22	16								
		70D	11.3	5.2	4.2	3.7	3.4	3.0	2.8	2.6		0.5	19								
		80D	20.2	9.4	7.7	6.8	6.2	5.5	5.0	4.7		0.8	22								
		83D	23.3	11.4	10.2	9.6	7.3	6.1	5.7	5.1		0.9	22								
		100D	31.7	17.3	16.5	14.3	13.8	11.5	10.9			1.3	22								
		110D	49.8	22.8	18.5	16.4	15.0	13.3	12.3			1.6	30								
		140D	80.4	34.3	27.9	24.7	22.6	20.0	18.4			2.3	40								
		180D	175.4	75.4	61.3	54.3	49.8	44.1				4.1	47								
		250D	377.2	163.3	132.7	117.5	107.8					7.2	60								
3	270	45D	3.10	1.23	1.00	0.88	0.81	0.72	0.66	0.61	0.56	0.12	13								
		60D	12.26	4.30	3.49	3.09	2.84	2.51	2.31	2.16	1.95	0.28	16								
		70D	15.5	5.9	4.8	4.3	3.9	3.5	3.2	3.0	2.7	0.4	19								
		80D	25.3	9.3	7.6	6.7	6.2	5.5	5.0	4.7	4.2	0.7	22								
		83D	29.4	11.3	10.1	9.5	7.1	6.0	5.6	5.1		0.8	22								
		100D	38.6	16.9	16.1	14.1	13.2	12.9	11.8	10.2		1.2	22								
		110D	61.8	22.5	18.3	16.2	14.8	13.1	12.1	11.3		1.3	30								
		140D	97.6	33.5	27.2	24.1	22.1	19.6	17.9	16.8		1.9	40								
		180D	251.9	93.7	76.1	67.4	61.8	54.7	50.2			4.0	47								
		250D	588.0	230.5	187.3	165.8	152.1	134.7				7.0	60								
4	180	45D	1.17	0.53	0.43	0.38	0.35	0.31	0.28	0.27		0.09	10								
		60D	2.06	0.81	0.66	0.59	0.54	0.48	0.44	0.41		0.13	14								
		70D	12.6	5.7	4.6	4.1	3.8	3.3	3.1	2.9	2.6	0.4	16								
		80D	21.7	10.1	8.2	7.3	6.7	5.9	5.4	5.1	4.6	0.7	19								
		83D	24.2	12.3	10.1	9.2	8.1	7.2	6.8	6.4	5.8	0.8	19								
		100D	30.6	19.2	16.8	15.1	14.1	11.8	10.3	9.2		1.2	22								
		110D	48.2	22.4	18.2	16.1	14.8	13.1	12.0	11.2		1.2	26								
		140D	74.5	32.4	26.4	23.3	21.4	19.0	17.4			1.7	35								
		180D	149.2	66.0	53.6	47.5	43.5	38.6				3.0	40								
		250D	327.0	152.3	123.7	109.6	100.5					5.3	53								
4	270	45D	1.75	0.71	0.57	0.51	0.47	0.41	0.38	0.35	0.32	0.10	12								
		60D	5.42	1.90	1.54	1.36	1.25	1.11	1.02	0.95	0.86	0.18	14								
		70D	14.8	5.5	4.5	3.9	3.6	3.2	2.9	2.7	2.5	0.3	16								
		80D	25.7	9.7	7.9	7.0	6.4	5.7	5.2	4.9	4.4	0.6	19								
		83D	29.7	11.8	9.8	9.2	8.4	7.1	6.3	5.7	5.1	0.7	19								
		100D	39.1	18.7	16.8	14.2	12.9	11.3	10.6	9.5	8.2	0.9	22								
		110D	56.9	21.5	17.5	15.5	14.2	12.6	11.5	10.8	9.8	1.0	26								
		140D	86.5	31.0	25.1	22.3	20.4	18.1	16.6	15.5		1.4	35								
		180D	239.2	93.4	75.9	67.2	61.6	54.6	50.1	46.8		3.2	40								
		250D	528.5	210.1	170.7	151.1	138.6	122.8				5.5	5								
5	180	45D	1.15	0.57	0.41	0.32	0.27	0.21	0.19			0.07	10								
		60D	1.76	0.69	0.56	0.50	0.45	0.40	0.37	0.35		0.10	12								
		70D	5.0	2.3	1.9	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1		0.3	14								
		80D	22.8	8.6	8.6	7.8	7.1	6.3	5.8	5.4	4.9	0.6	16								
		83D	25.3	10.3	10.1	9.3	8.06	7.8	7.2	6.4	5.3	0.7	16								
		100D	28.7	14.9	12.5	11.2	9.1	8.2	7.4	6.9		0.8	19								
		110D	36.3	16.6	13.5	11.9	10.9	9.7	8.9	8.3		0.9	22								
		140D1	46.0	19.0	15.5	13.7	12.6	11.1	10.2			1.1	22								
		80D	108.7	46.3	37.6	33.3	30.5	27.0				2.2	35								
		250D	312.7	145.2	118.0	104.4	95.8					4.3	47								

凸轮分割器扭力参数表 /
TABLE OF TORSION PARAMETERS FOR CONVEN WHEEL SEPARATOR

DF、DS、DE

分割 等份 S	转位 角度 θ	静扭力 Ts Kg-f-m	动扭力 (Kg-f-m)		分割回转速N (rpm)					摩擦阻 力Tx (Kg-f mm	轴承套 φ mm	分割 等份 S	转位 角度 θ	静扭力 Ts Kg-f-m	动扭力 (Kg-f-m)		分割回转速N (rpm)					摩擦阻 力Tx (Kg-f mm	轴承套 φ mm		
			50	100	150	200	300	400	500						700	50	100	150	200	300	400			500	700
6	270	45D	3.91	1.52	1.24	1.10	1.01	0.89	0.82	0.76	0.69	0.10	13	45D	2.44	1.18	0.96	0.85	0.78	0.69	0.63	0.59	0.54	0.09	12
		60D	14.50	5.19	4.22	3.73	3.42	3.03	2.78	2.60	2.35	0.23	16	60D	5.66	2.43	1.97	1.75	1.60	1.42	1.30	1.22	1.10	0.17	14
		70D	18.8	7.3	5.9	5.2	4.8	4.2	3.9	3.6	3.3	0.4	22	70D	16.8	8.0	6.5	5.8	5.3	4.7	4.3	4.0	3.6	0.3	16
		80D	45.6	17.9	14.6	12.9	11.8	10.5	9.6	9.0	8.1	0.7	26	80D	30.4	14.7	11.9	10.5	9.7	8.6	7.9	7.3	6.6	0.6	19
		83D	47.3	18.4	16.9	14.1	13.2	11.6	10.2	9.6	8.7	0.8	26	83D	32.3	17.1	13.4	12.1	11.3	10.4	9.6	8.8	7.8	0.7	26
		100D	63.3	32.5	27.2	24.6	22.9	20.2	18.1	16.9	14.2	1.2	26	100D	40.6	24.3	16.6	13.8	12.3	11.2	10.6	9.4	8.5	1.0	26
		110D	94.1	36.4	29.6	26.2	24.0	21.3	19.5	18.3	16.5	1.3	30	110D	74.3	35.7	29.0	25.7	23.6	20.9	19.1	17.9	16.2	1.1	26
		140D	143.6	52.7	42.8	37.9	34.8	30.8	28.2	26.4	23.9	1.8	40	140D	113.4	51.4	41.8	37.0	33.9	30.0	27.5	25.8	23.3	1.6	35
		180D	414.0	164.2	133.4	118.1	108.4	96.0	88.0	82.3	74.4	3.8	60	180D	257.3	121.4	98.6	87.3	80.1	70.9	65.1	60.9		2.9	52
		250D	995.3	402.0	326.5	289.1	265.2	234.8	215.4	201.5		7.1	80	250D	739.7	373.0	303.3	268.3	246.1	217.9	199.9			5.8	60
6	300	45D	3.97	1.49	1.21	1.07	0.98	0.87	0.80	0.75	0.68	0.10	13	45D	2.52	1.15	0.93	0.83	0.76	0.67	0.62	0.58	0.52	0.09	12
		60D	14.68	5.06	4.11	3.64	3.34	2.96	2.71	2.54	2.29	0.23	16	60D	5.75	2.33	1.90	1.68	1.54	1.36	1.25	1.17	1.06	0.16	14
		70D	19.1	7.1	5.8	5.1	4.7	4.1	3.8	3.6	3.2	0.3	22	70D	17.3	7.7	6.3	5.6	5.1	4.5	4.2	3.9	3.5	0.3	16
		80D	46.4	17.5	14.2	12.6	11.6	10.2	9.4	8.8	7.9	0.7	26	80D	31.3	14.2	11.5	10.2	9.4	8.3	7.6	7.1	6.4	0.6	19
		83D	48.3	18.2	15.1	13.6	12.4	11.8	10.5	9.2	8.4	0.8	26	83D	34.4	16.8	13.1	11.8	10.2	9.6	8.4	7.8	6.6	0.7	26
		100D	62.5	30.5	24.3	22.1	20.6	18.7	16.8	15.4	14.2	1.1	26	100D	42.5	23.4	16.4	13.2	11.5	10.3	8.6	8.2	7.2	1.0	26
		110D	95.6	35.6	28.9	25.6	23.5	20.8	19.1	17.8	16.1	1.3	30	110D	76.5	34.6	28.1	24.9	22.8	20.2	18.5	17.3	15.7	1.1	26
		140D	145.4	51.4	41.7	36.9	33.9	30.0	27.5	25.7	23.3	1.7	40	140D	115.9	49.6	40.3	35.7	32.7	29.0	26.6	24.9	22.5	1.5	35
		180D	421.0	160.5	130.3	115.4	105.9	93.7	86.0	80.4	72.7	3.8	60	180D	264.5	117.5	95.5	84.5	77.5	68.7	63.0	58.9		2.8	52
		250D	1018.5	394.0	320.0	283.4	259.9	230.2	211.1	197.5		6.9	80	250D	767.6	362.8	294.7	260.1	239.4	212.0	194.4			5.6	60
6	330	45D	4.03	1.46	1.18	1.05	0.96	0.85	0.78	0.73	0.66	0.09	13	45D	2.58	1.12	0.91	0.80	0.74	0.65	0.60	0.56	0.51	0.09	12
		60D	14.82	4.94	4.01	3.55	3.26	2.89	2.65	2.46	2.24	0.22	16	60D	5.81	2.25	1.83	1.62	1.49	1.32	1.21	1.13	1.02	0.16	14
		70D	19.4	6.9	5.6	5.0	4.6	4.1	3.7	3.5	3.1	0.3	22	70D	17.6	7.5	6.1	5.4	5.0	4.4	4.0	3.8	3.4	0.3	16
		80D	47.0	17.1	13.9	12.3	11.3	10.0	9.2	8.6	7.8	0.7	26	80D	31.9	13.8	11.2	9.9	9.1	8.0	7.4	6.9	6.2	0.6	19
		83D	49.3	18.0	14.9	13.4	12.1	11.5	10.2	8.9	8.1	0.8	26	83D	34.7	15.4	12.8	10.1	10.1	9.4	8.2	7.4	6.5	0.7	26
		100D	64.2	30.2	23.7	21.8	21.2	18.4	16.5	15.1	13.6	1.1	26	100D	43.1	23.8	16.2	11.1	11.1	10.1	8.4	8.0	6.8	1.0	26
		110D	96.7	34.8	28.2	25.0	22.9	20.3	18.6	17.4	15.8	1.2	30	110D	77.9	33.5	27.2	22.1	22.1	19.6	18.0	16.8	15.2	1.0	26
		140D	146.8	55.2	40.7	36.1	33.1	29.3	26.9	25.1	22.7	1.7	40	140D	117.7	48.0	39.0	31.7	31.7	28.1	25.7	24.1	21.8	1.5	35
		180D	426.4	156.9	127.5	112.9	103.5	91.7	84.1	78.7	71.7	3.7	60	180D	316.4	138.7	112.7	91.5	91.5	81.0	74.3	69.5	62.8	3.1	52
		250D	1036.8	386.3	313.8	277.8	254.9	225.7	207.0	193.6		6.8	80	250D	787.6	353.1	286.8	233.0	233.0	206.3	189.2	177.0		5.5	60
6	90	45D	1.50	0.96	0.78	0.69	0.63	0.56	0.51	0.48		0.09	12	45D	2.62	1.09	0.88	0.78	0.72	0.63	0.58	0.54	0.49	0.09	12
		60D	2.06	1.11	0.90	0.80	0.73	0.65	0.60	0.56		0.13	14	60D	5.85	2.18	1.77	1.57	1.41	1.28	1.17	1.09	0.99	0.13	14
		70D	12.6	6.9	6.3	5.6	5.2	4.6	4.2	3.9		0.4	16	70D	17.8	7.3	5.9	5.2	4.8	4.3	3.9	3.7	3.3	0.4	16
		80D	21.5	11.4	11.4	10.2	9.4	8.3	7.6	7.1	3.5	0.7	19	80D	32.3	13.4	10.9	9.6	8.8	7.8	7.2	6.7	6.1	0.7	19
		83D	23.2	13.5	13.1	12.6	11.5	10.4	9.3	8.4		0.8	26	83D	35.6	16.1	12.4	11.0	9.8	9.1	7.9	7.2	6.8	0.8	26
		100D	34.5	28.1	23.2	21.1	19.2	16.3	14.8			1.1	26	100D	45.2	21.3	15.8	12.3	10.8	9.3	8.1	7.6	7.2	1.1	26
		110D	48.2	30.6	24.8	22.0	20.2	17.9	16.4			1.2	26	110D	79.0	32.6	26.5	23.4	21.5	19.0	17.5	16.3	14.8	1.2	26
		140D	74.5	44.3	36.0	31.9	29.2	25.9				1.7	35	140D	118.9	46.6	37.9	33.5	30.7	27.2	25.0	23.4	21.1	1.7	35
		180D	149.2	90.2	73.2	64.8	59.5					3.0	40	180D	320.6	134.8	109.5	96.9	88.9	78.7	72.2	67.6	61.1	3.0	40
		250D	327.0	208.1	169.0	149.7						5.3	52	250D	802.2	344.0	279.4	247.4	226.9	200.9	184.3	172.4		5.3	52
8	120	45D	2.15	1.25	1.02	0.90	0.83	0.73	0.67	0.63	0.57	0.10	12	45D	2.65	1.06	0.86	0.76	0.70	0.62	0.57	0.53	0.48	0.10	12
		60D	5.29	2.65	2.15	1.91	1.75	1.55	1.42	1.33	1.20	0.18	14	60D	5.88	2.12	1.72	1.53	1.40	1.24	1.14	1.06	0.96	0.18	14
		70D	14.2	7.4	6.2	5.5	5.0	4.4	4.1	3.8	3.5	0.4	16	70D	18.0	7.1	5.8	5.1	4.7	4.1	3.8	3.6	3.2	0.4	16
		80D	24.7	11.9	11.0	9.7	8.9	7.9	7.2	6.8	6.1	0.5	19	80D	32.6	13.0	10.6	9.4	8.6	7.6	7.0	6.5	5.9	0.5	19
		83D	26.5	13.2	12.3	11.0	10.1	9.1	8.4	8.0	7.3	0.7	26	83D	36.0	15.9	12.1	10.7	9.5	8.8	7.6	6.9	6.5	0.7	26
		100D	36.3	21.2	16.6	13.8	12.0	10.1	9.3	8.4		1.0	26	100D	45.8	20.6	15.1	11.6	11.4	9.6	8.4	7.9	8.1	1.0	26
		110D	54.7	29.9	24.3	21.5	19.7	17.5	16.0	15.0		1.1	26	110D	79.8	31.7	25.8	22.8	20.9	18.5	17.0	15.9	14.4	1.1	26
		140D	86.6	45.6	37.1	32.8	30.1	26.7	24.5	22.9		1.6	35	140D	119.8	45.3	36.8	32.6	29.9	26.5	24.3	22.7	20.5	1.6	35
		180D	157.3	87.6	71.2	63.0	57.8	51.2				2.8	52	180D	323.7	131.2	106.6	94.4	86.6	76.7	70.3	65.8	59.5	2.8	52
		250D	503.2	290.2	235.7	2.8.7	191.4					5.7	60	250D	813.2	335.5	272.5	241.3	221.4	196.0	179.8	168.2		5.7	60
8	150	45D	2.33	1.22	0.99	0.88	0.81	0.71	0.65	0.61	0.55	0.09	12	45D	2.67	1.03	0.84	0.74	0.68	0.60	0.55	0.52	0.47	0.09	12
		60D	5.522	2.53	2.06	1.82	1.67	1.48	1.36	1.27	1.15	0.17	14	60D	5.90	2.07	1.68	1.49	1.36	1.21	1.11	1.04	0.94	0.17	14
		70D	15.2	7.4	6.0	5.3	4.9	4.3	3.9	3.7	3.3	0.3	16	70D	18.1	6.9	5.6	5.0	4.6	4.0	3.7	3.5	3.1	0.3	16
		80D	26.5	12.3	10.6	9.4	8.6	7.7	7.0	6.6	5.9	0.6	19	80D	32.9	12.7	10.3	9.1	8.4	7.4	6.8	6.4	5.8	0.6	19
		83D	28.4	14.6	12.9	11.7	10.9	10.0	9.2	8.4	7.4	0.7	26	83D	36.3	15.7	11.8	10.4	9.2	8.5	7.3	6.6	6.4	0.7	26
		100D	38.5	20.5	16.1	13.4	11.3	10.6	10.1	9.5		0.9	26	100D	46.6	19.8	14.8	11.3	11.0	9.3	8.1	7.6	7.6	0.9	26
		110D	58.7	29.0	23.5	20.8	19.1	16.9	15.5	14.5		1.0	26	110D	80.4	31.0	25.1	22.3	20.4	18.1	16.6	15.5	14.0	1.0	26
		140D	92.2	44.1	35.8	31.7																			

T 凸轮分割器扭力参数表 /

TABLE OF TORSION PARAMETERS FOR CONVEX WHEEL SEPARATOR

DF、DS、DE

分割 等份 S	转位 角度 θ	静扭力 Ts Kg·f·m	动扭力 (Kg·f·m)			分割回转速N (rpm)					摩擦扭 力Tx (Kg·f· mm	轴承套 φ mm	
			50	100	150	200	300	400	500	700			
10	90	45D	1.15	0.65	0.52	0.4	0.33	0.29	0.24	0.21		0.08	10
		60D	1.76	0.94	0.76	0.68	0.62	0.55	0.50	0.47		0.10	12
		70D	25.0	3.0	2.5	2.2	2.0	1.8	1.6	1.5		0.3	14
		80D	22.7	8.4	8.4	8.4	8.4	8.3	7.6	7.1	6.4	0.6	16
		83D	23.1	8.7	8.6	8.7	8.7	8.6	7.8	7.4	6.8	0.7	19
		100D	28.4	16.4	14.3	12.2	10.6	10.1	9.6			0.8	22
		110D	36.2	22.3	18.1	16.1	14.7	13.1	12.0			0.9	22
		140D	46.0	26.0	21.1	18.7	17.2	15.2				1.1	22
		180D	108.7	63.2	51.4	45.5	41.7					2.2	35
		250D	312.7	198.4	161.1	142.7						4.3	40
10	120	45D	1.15	0.7	0.62	0.49	0.41	0.33	0.29	0.25		0.07	10
		60D	2.33	1.18	0.96	0.85	0.78	0.69	0.63	0.59	0.54	0.12	12
		70D	5.5	2.9	2.4	2.1	1.9	1.7	1.6	1.5	1.3	0.3	14
		80D	23.1	8.8	8.8	8.8	8.8	8.0	7.3	6.9	6.2	0.6	16
		83D	24.8	9.3	9.2	8.9	8.9	8.4	7.6	7.4	6.8	0.7	19
		100D	30.2	15.7	14.6	13.1	10.9	10.7	10.4			0.8	22
		110D	39.7	21.4	17.4	15.4	14.2	12.5	11.5	10.8		0.8	22
		140D	73.8	38.7	31.4	27.8	25.5	22.6	20.7	19.4		1.2	26
		180D	144.1	76.8	62.4	55.2	50.7	44.9				2.3	35
		250D	410.8	235.1	190.9	169.1	155.1					4.5	47
10	150	45D	1.3	0.69	0.59	0.45	0.38	0.31	0.27	0.22		0.06	10
		60D	2.40	1.12	0.91	0.81	0.74	0.65	0.60	0.56	0.51	0.11	12
		70D	5.7	2.8	2.3	2.0	1.8	1.6	1.5	1.4	1.3	0.2	14
		80D	26.4	9.0	9.0	9.0	8.7	7.7	7.0	6.6	5.9	0.5	16
		83D	28.2	9.6	9.5	9.4	9.1	8.6	7.4	7.0	6.5	0.6	19
		100D	34.3	10.4	10.1	9.6	9.4	9.1	8.6	8.1		0.7	22
		110D	41.7	20.6	16.7	14.8	13.6	12.0	11.0	10.3		0.8	22
		140D	77.3	37.0	30.1	26.6	24.4	21.6	19.8	18.6		1.1	26
		180D	151.1	73.5	59.7	52.9	48.5	43.0	39.4			2.2	35
		250D	437.2	226.8	184.2	163.1	149.6	132.5				4.2	47
10	180	45D	1.35	0.63	0.54	0.43	0.36	0.29	0.25	0.2		0.06	10
		60D	2.44	1.07	0.87	0.77	0.71	0.63	0.57	0.54	0.48	0.11	12
		70D	5.9	2.7	2.2	1.9	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2	0.2	14
		80D	27.2	9.2	9.2	9.1	8.3	7.4	6.8	6.3	5.7	0.5	16
		83D	28.9	9.8	9.7	9.5	9.2	8.8	7.5	7.2	6.8	0.6	19
		100D	35.2	10.6	10.3	9.9	9.7	9.4	9.2	8.6	8.4	0.6	22
		110D	42.9	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	8.9	0.7	22
		140D	79.5	35.6	28.9	25.6	23.5	20.8	19.1	17.8	16.1	1.1	26
		180D	191.7	90.7	73.7	65.3	59.9	53.0	48.6	45.5		2.4	40
		250D	453.9	218.8	177.7	157.4	144.4	127.8				4.0	47
10	210	45D	1.4	0.61	0.52	0.4	0.33	0.27	0.21	0.18		0.06	10
		60D	2.47	1.03	0.83	0.74	0.68	0.60	0.55	0.51	0.47	0.11	12
		70D	6.0	2.6	2.1	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	0.2	14
		80D	27.7	9.3	9.3	8.7	8.0	7.1	6.5	6.1	5.5	0.5	16
		83D	29.3	10.1	9.9	9.7	9.4	9.0	7.7	7.4	7.1	0.6	19
		100D	35.4	10.9	10.4	10.1	9.9	9.5	9.3	8.8	8.5	0.7	22
		110D	43.6	19.0	15.4	13.7	12.5	11.1	10.2	9.5	8.6	0.7	22
		140D	80.9	34.2	27.8	24.6	22.6	20.0	18.3	17.2	15.5	1.1	26
		180D	194.9	87.4	71.0	62.8	57.6	51.0	46.8	43.8		2.3	40
		250D	625.3	300.6	244.1	216.2	198.3	175.6	181.1			4.6	47
10	240	45D	1.45	0.59	0.48	0.37	0.3	0.27	0.21	0.18		0.06	10
		60D	2.49	0.99	0.80	0.71	0.65	0.58	0.53	0.50	0.45	0.11	12
		70D	6.0	2.5	2.0	1.8	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	28.1	9.3	9.3	8.5	7.8	6.9	6.3	5.9	5.3	0.5	16
		83D	30.2	10.0	9.7	9.5	9.1	8.7	7.4	7.1	6.5	0.5	19
		100D	36.2	12.5	12.1	11.8	11.3	10.6	10.1	9.6	9.1	0.6	22
		110D	44.2	18.4	14.9	13.2	12.1	10.7	9.9	9.2	8.3	0.7	22
		140D1	81.8	33.1	26.9	23.8	21.8	19.3	17.7	15.6	15.0	1.0	26
		80D	197.1	84.4	68.6	50.7	55.7	49.3	45.2	42.3	38.2	2.2	40
		250D	636.1	291.2	236.6	209.5	192.1	170.1	158.1	146.0		4.5	47
10	270	45D	1.5	0.56	0.45	0.34	0.3	0.26	0.2	0.17		0.06	10
		60D	2.50	0.96	0.78	0.69	0.63	0.56	0.51	0.48	0.43	0.10	12
		70D	6.1	2.4	2.0	1.7	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	28.3	9.4	9.3	8.2	7.5	6.7	6.1	5.7	5.2	0.5	16
		83D	30.8	9.8	9.5	9.3	8.8	8.4	7.3	6.9	6.3	0.5	19
		100D	36.6	12.3	11.8	11.2	10.9	9.5	9.4	9.1	8.4	0.6	22
		110D	44.6	17.8	14.5	12.8	11.8	10.4	9.5	8.9	8.1	0.7	22
		140D	82.5	32.1	26.0	23.1	21.2	18.7	17.2	16.1	14.5	1.0	26
		180D	198.6	81.8	66.4	58.8	54.0	47.8	43.8	41.0	37.1	2.2	40
		250D	643.9	282.8	229.7	203.4	186.6	165.2	151.6	141.8		4.4	47
10	300	45D	1.52	0.54	0.43	0.33	0.29	0.25	0.2	0.16		0.06	10
		60D	2.51	0.93	0.76	0.67	0.61	0.54	0.50	0.47	0.42	0.10	12
		70D	6.1	2.3	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	28.5	9.4	9.0	8.0	7.3	6.5	5.9	5.6	5.0	0.5	16
		83D	31.3	9.7	9.4	9.2	9.0	8.1	7.2	6.8	6.2	0.5	19
		100D	37.1	12.1	11.5	10.9	10.4	9.3	9.1	8.8	8.1	0.6	22
		110D	44.8	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7	7.8	0.7	22
		140D	83.0	31.2	25.3	22.4	20.6	18.2	16.7	15.6	14.1	1.0	26
		180D	199.8	79.5	64.6	57.2	52.4	46.4	45.6	39.8	36.0	2.2	40
		250D	649.6	275.3	223.6	198.0	181.6	160.8	147.5	138.0		4.4	47
10	330	45D	1.52	0.51	0.41	0.3	0.28	0.23	0.19	0.15		0.06	10
		60D	2.51	0.90	0.73	0.65	0.60	0.53	0.48	0.45	0.41	0.10	12
		70D	6.1	2.3	1.9	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	1.0	0.2	14
		80D	28.7	9.4	8.8	7.8	7.1	6.3	5.8	5.4	4.9	0.5	16
		83D	31.4	9.7	9.3	8.9	8.6	7.9	6.8	6.3	5.9	0.5	19
		100D	37.1	11.7	11.3	10.7	10.2	9.8	8.7	8.1	7.3	0.6	22
		110D	45.0	16.9	13.7	12.1	11.1	9.9	9.0	8.5	7.6	0.7	22
		140D	83.3	30.4	24.7	21.8	20.0	17.7	16.3	15.2	13.8	1.0	26
		180D	200.6	77.4	62.9	55.7	51.1	45.2	41.5	39.8	35.1	2.1	40
		250D	653.9	268.4	218.0	193.0	177.1	156.8	143.8	134.5		4.3	47
10	360	45D	0.5	0.31	0.21	0.19	0.15	0.13				0.06	10
		60D	0.94	0.49	0.40	0.35	0.32	0.29	0.26			0.09	10
		70D	2.7	1.6	1.3	1.1	1.1	0.9	0.9			0.2	12
		80D	24.3	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.4	7.9	7.1	0.6	16
		83D	25.3	8.9	8.9	8.8	8.8	8.8	8.6	8.1	7.6	0.7	16
		100D	28.2	12.2	12.1	11.8	11.6	10.2	9.8			0.7	19
		110D	35.5	16.8	16.8	15.9	14.9	12.9	11.8			0.8	19
		140D	48.3	27.9	22.7	20.1	18.4	16.3				1.0	22
		180D	110.9	65.7	53.3	47.2	43.3	38.4				2.0	30
		250D	246.7	151.7	123.3	109.1						3.4	40
12	120	45D	1.42	0.8	0.6	0.51	0.45	0.4	0.36			0.06	10
		60D	1.91	0.96	0.78	0.69	0.63	0.56	0.51	0.48	0.43	0.09	10
		70D	2.8	1.5	1.2	1.1	1.0	0.9	0.8	0.8		0.2	12
		80D	26.1	9.0	9.0	9.0	9.0	8.7	8.0	7.5	6.8	0.5	16
		83D	26.7	9.3	9.3	9.2	9.1	9.0	8.9	8.4	8.0	0.6	16
		100D	29.3	13.5	13.2	12.8	10.1	9.8	9.6	9.0		0.7	19
		110D	38.4	17.5	17.1	15.2	13.9	12.3	11.3	10.6		0.7	19
		140D	51.4	26.4	21.5	19.0	17.4	15.4	14.2			0.9	22
		180D	118.2	62.2	50.5	44.7	41.0	36.3				1.9	30
		250D	367.6	211.5	171.8	152.1	139.6					3.7	40
12	150	45D	1.42	0.75	0.56	0.49	0.4	0.37	0.31			0.06	10
		60D	1.95	0.91	0.74	0.65	0.60	0.53	0.49	0.45	0.41	0.09	10
		70D	2.9	1.4	1.2	1.0	0.9	0.8	0.8	0.7		0.2	12
		80D	27.2	9.2	9.2	9.2	9.2	8.3	7.6	7.1	6.65	0.5	16
		83D	27.5	9.6	9.5	9.5	9.4	9.3	9.1	9.0	7.5	0.6	16
		100D	30.2	13.6	13.4	13.3	12.1	11.0	10.5	9.2		0.7	19
		110D	40.0	17.9	16.3	14.5	13.3	11.7	10				

凸轮分割器扭力参数表 /
TABLE OF TORSION PARAMETERS FOR CONVEX WHEEL SEPARATOR

DF、DS、DE

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kg·f·m	动扭力 (Kg·f·m)							分割回转速N (rpm)							摩擦 扭力Tf (Kg·f·m)	轴承 套径 mm							
			50	100	150	200	300	400	500	700	50	100	150	200	300	400	500			700						
16	※ 270	45D	2.04	0.84	0.69	0.61	0.56	0.49	0.45	0.42	0.38	0.08	12	180	45D	1.35	0.63	0.54	0.43	0.36	0.29	0.25	0.2		0.06	10
		60D	5.85	2.18	1.77	1.57	1.44	1.28	1.17	1.09	0.99	0.16	14		60D	2.44	1.07	0.87	0.77	0.71	0.63	0.57	0.54	0.48	0.11	12
		70D	17.8	7.3	5.9	5.2	4.8	4.3	3.9	3.7	3.3	0.3	16		70D	5.9	2.7	2.2	1.9	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2	0.2	14
		80D	33.9	14.4	11.7	10.4	9.5	8.4	7.7	7.2	6.5	0.6	19		80D	28.0	9.5	9.5	9.5	8.7	7.7	7.1	6.6	6.0	0.5	16
		83D	34.6	14.7	12.0	10.7	9.9	8.7	8.1	7.6	7.1	0.6	19		83D	29.2	9.8	9.8	9.7	9.1	8.1	7.4	6.9	6.3	0.6	16
		100D	36.3	15.0	12.3	11.0	10.2	9.3	8.4	7.9	7.5	0.6	22		100D	31.2	10.4	10.2	10.0	9.4	8.6	7.9	7.3	6.5	0.7	19
	270	110D	40.4	18.2	16.2	12.4	11.4	10.1	9.2	8.6	7.8	0.6	16	110D	42.9	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9		0.7	19	
		140D	50.1	20.3	16.5	14.6	13.4	11.9	10.9	10.2	9.2	0.7	19	140D	79.5	35.6	28.9	25.6	23.5	20.8	19.1	17.8		1.1	22	
		180D	106.0	44.2	35.9	31.8	29.2	25.8	23.7	22.1	20.0	1.4	26	180D	191.7	90.7	73.7	65.3	59.9	53.0	48.6			2.4	35	
		250D	301.0	133.4	108.3	95.9	88.0	77.9	71.5	66.8		2.7	35	250D	453.9	218.8	177.7	157.4	144.4						4.0	40
	※ 300	45D	2.06	0.82	0.67	0.59	0.54	0.48	0.44	0.41	0.37	0.08	12	20	45D	1.4	0.61	0.52	0.4	0.33	0.27	0.21	0.18		0.06	10
		60D	5.88	2.12	1.72	1.53	1.40	1.24	1.14	1.06	0.96	0.15	14		45D	2.47	1.03	0.83	0.74	0.68	0.60	0.55	0.51	0.47	0.11	12
		70D	18.0	7.1	5.8	5.1	4.7	4.1	3.8	3.6	3.2	0.3	16		70D	6.0	2.6	2.1	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	0.2	14
		80D	34.4	14.1	11.4	10.1	9.3	8.2	7.5	7.0	6.4	0.6	19		80D	28.7	9.6	9.6	9.2	8.4	7.5	6.9	6.4	5.8	0.5	16
		83D	34.9	1.4	12.7	10.5	9.8	8.7	7.8	7.3	6.7	0.6	19		83D	30.2	9.9	9.8	9.5	8.7	7.8	7.2	6.7	6.1	0.6	16
		100D	37.1	15.6	13.0	11.2	10.2	9.0	8.2	7.6	7.1	0.6	22		100D	33.0	10.4	10.3	10.0	9.0	8.2	7.5	7.1	6.5	0.7	19
	300	110D	40.5	18.2	14.2	12.0	11.0	9.8	9.0	8.4	7.6	0.6	16	110D	43.6	19.0	15.4	13.7	12.5	11.1	10.2	9.5		0.7	19	
		140D	50.2	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	8.9	0.7	19	140D	80.9	34.2	27.8	24.6	22.6	20.0	18.3	17.2		1.1	22	
		180D	106.3	42.9	34.8	30.8	28.3	25.0	23.0	21.5	19.4	1.4	26	180D	194.9	87.4	71.0	62.8	57.6	51.0	48.8			2.3	35	
		250D	302.0	129.4	105.1	93.1	82.4	75.6	69.4	64.9		2.7	35	250D	625.3	300.6	244.1	216.2	198.3	175.6					4.6	40
	※ 330	45D	2.08	0.80	0.65	0.58	0.53	0.47	0.43	0.40	0.36	0.08	12	※ 210	45D	1.45	0.59	0.48	0.37	0.3	0.27	0.21	0.18	0.06	0.06	10
		60D	5.90	2.07	1.68	1.49	1.36	1.21	1.11	1.04	0.94	0.15	14		60D	2.49	0.99	0.80	0.71	0.65	0.58	0.53	0.50	0.45	0.11	12
		70D	18.1	6.9	5.6	5.0	4.6	4.0	3.7	3.5	3.1	0.3	16		70D	6.0	2.5	2.0	1.8	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	34.7	13.7	11.1	9.9	9.1	8.0	7.4	6.9	6.2	0.5	19		80D	29.1	9.7	9.7	8.9	8.2	7.2	6.6	6.2	5.6	0.5	16
		83D	35.1	13.9	11.4	10.2	9.4	8.5	7.7	7.2	6.5	0.5	19		83D	31.5	9.9	9.8	9.1	8.5	7.5	6.9	6.6	6.0	0.6	16
		100D	38.1	14.3	11.8	10.7	8.7	8.6	8.1	7.5	7.3	0.6	22		100D	34.1	10.4	10.3	10.0	9.0	8.2	7.5	7.1	6.5	0.7	19
	330	110D	40.6	18.3	13.2	11.7	10.7	9.5	8.7	8.1	7.4	0.6	16	110D	44.2	18.4	14.9	13.2	12.1	10.7	9.9	9.2		0.7	19	
		140D	50.2	19.2	15.6	13.8	12.7	11.2	10.3	9.6	8.7	0.7	19	140D	81.8	33.1	26.9	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6		1.0	22	
		180D	106.4	41.7	33.9	30.0	27.5	24.4	22.3	20.9	18.9	1.4	26	180D	197.1	84.4	68.6	60.7	55.7	49.3	45.2	42.3		2.2	35	
		250D	302.7	125.9	102.3	90.6	83.1	73.6	67.5	63.1		2.6	35	250D	636.1	291.2	236.6	209.5	192.1	170.1					4.5	40
	※ 90	45D	1.15	0.65	0.52	0.4	0.33	0.29				0.08	10	※ 270	45D	1.5	0.56	0.45	0.34	0.3	0.26	0.2	0.17		0.06	10
		60D	1.76	0.94	0.76	0.68	0.62	0.55				0.10	12		60D	2.50	0.96	0.78	0.69		0.56	0.51	0.48	0.43	0.10	12
		70D	5.0	3.0	2.5	2.2	2.0	1.8	1.6			1.3	14		70D	6.1	2.4	2.0	1.7	0.63	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	22.8	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	7.9	7.4		0.6	16		80D	29.4	9.8	9.8	8.7	7.9	7.0	6.4	6.0	5.5	0.5	16
		83D	23.4	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.2	7.7		0.6	16		83D	32.0	10.2	10.1	9.3	8.4	7.5	6.7	6.2	5.8	0.6	16
		100D	28.1	11.2	10.6	10.2	9.6	9.2	8.9	8.3		0.8	19		100D	35.2	10.7	10.6	9.8	8.8	7.9	7.5	6.8	6.3	0.7	19
		110D	36.2	22.3	18.1	16.1	14.7	13.1				0.9	19		110D	44.6	17.8	14.5	12.8	11.8	10.4	9.5	8.9	8.1	0.7	19
		140D	46.0	26.0	21.1	18.7	17.2					1.1	22		140D	82.5	32.1	26.0	23.1	21.2	18.7	17.2	16.1	14.5	1.0	22
		180D	108.7	63.2	51.4	45.5	41.7					2.2	35		180D	198.6	81.8	66.4	58.8	54.0	47.8	43.8	41.0		2.2	35
		250D	312.7	198.4	161.1							4.3	40		250D	643.9	232.8	229.7	203.4	186.6	165.2	151.6			4.4	40
	20	45D	1.15	0.7	0.62	0.49	0.41	0.33	0.29	0.25		0.07	10	20	45D	1.52	0.54	0.43	0.33	0.29	0.25	0.2	0.16		0.06	10
		60D	2.33	1.18	0.96	0.85	0.78	0.69	0.63	0.59		0.12	12		60D	2.51	0.93	0.76	0.67	0.61	0.54	0.50	0.47	0.42	0.10	12
		70D	5.5	2.9	2.4	2.1	1.9	1.7	1.6	1.5		0.3	14		70D	6.1	2.3	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	25.4	9.1	9.1	9.1	9.1	8.3	7.6	7.2	6.5	0.6	16		80D	29.7	9.8	9.5	8.4	7.7	6.8	6.3	5.9	5.3	0.5	16
		83D	27.1	9.4	9.4	9.4	9.4	8.6	7.9	7.5	6.8	0.6	16		83D	32.3	10.2	10.1	9.0	8.1	7.1	6.7	6.5	6.0	0.6	16
		100D	29.3	10.6	9.8	9.7	9.7	9.1	8.2	8.0	7.2	0.7	19		100D	35.6	10.8	10.3	9.4	8.6	7.5	7.2	6.9	6.3	0.7	19
		110D	39.7	21.4	17.4	15.4	14.2	12.5				0.8	19		110D	44.8	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7	7.8	0.7	19
		140D	73.8	38.7	31.4	27.8	25.5	22.6				1.2	14		140D	83.0	31.2	25.3	22.4	20.6	18.2	16.7	15.6	14.1	1.0	22
		180D	144.1	76.8	62.4	55.2	50.7					2.3	16		180D	199.8	79.5	64.6	57.2	52.4	46.4	42.6	39.8		2.2	35
		250D	410.8	135.1	190.9	169.1						4.5	19		250D	649.6	275.3	223.6	198.0	181.6	160.8	147.5			4.4	40
	※ 150	45D	1.3	0.69	0.59	0.45	0.38	0.31	0.27	0.22		0.06	10	※ 330	45D	1.52	0.51	0.41	0.3	0.28	0.23	0.19	0.15		0.06	10
		60D	2.40	1.12	0.91	0.81	0.74	0.65	0.60	0.56		0.11	12		60D	2.51	0.90	0.73	0.65	0.60	0.53	0.48	0.45	0.41	0.10	12
		70D	5.7	2.8	2.3	2.0	1.8	1.6	1.5	1.4		0.2	14		70D	6.1	2.3	1.9	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	1.0	0.2	14
		80D	27.0	9.4	9.4	9.4	9.1	8.0	7.4	6.9	6.2	0.5	16		80D	29.8	9.8	9.3	8.2	7.5	6.7	6.1	5.7	5.2	0.5	16
		83D	28.1	9.7	9.7	9.7	9.4	8.3	7.6	7.1	6.4	0.6	16		83D	32.4	10.2	10.0	9.0	8.1	7.8	6.5	6.3	4.9	0.5	16
		100D	30.2	10.2	10.1	10.0	9.7	8.7	7.9	7.5	6.7	0.7	19		100D	35.8	10.6	10.4	9.4	9.4	8.5	8.7	7.6	7.2	0.6	19
		110D	41.7	20.6	16.7	14.8	13.6	12.0	11.0			0.8	19		110D	45.0	16.9	13.7	12.1	11.1	9.9	9.0	8.5	7.6	0.7	19
		140D	77.3	37.0	30.1	26.6	24.4	21.6	19.8			1.1	22		140D	83.3	30.4	24.7	21.8	20.0	17.7	16.3	15.2	13.8	1.0	22
		180D	151.1	73.5	59.7	52.9	48.5	43.0				2.2	35		180D	200.6	77.4	62.9	55.7	51.1	45.2	41.5	38.8		2.1	35
		250D	4																							

凸轮分割器扭力参数表 /
TABLE OF TORSION PARAMETERS FOR CONVEN WHEEL SEPARATOR

DF、DS、DE

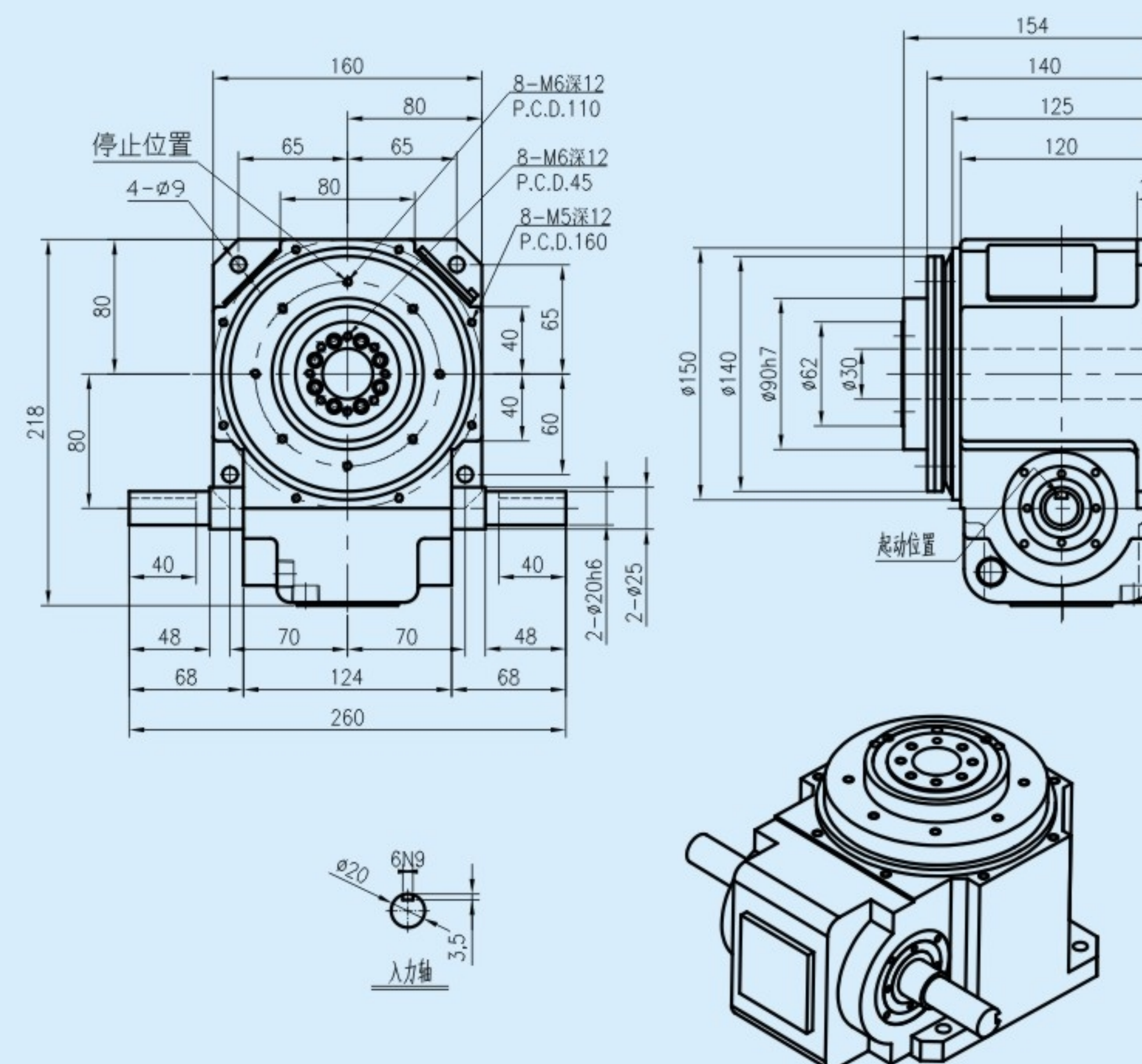
分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kg·f-m	动阻力 (Kg·f-m)							分割回转速N (rpm)							摩擦 阻力Tx (Kg·f-m)	轴承 套Φ mm	
				50	100	150	200	300	400	500	700	50	100	150	200	300	400			500
30	※180	45D	1.35	0.63	0.54	0.43	0.36	0.29	0.25	0.22								0.06	10	
		60D	2.44	1.07	0.87	0.77	0.71	0.63	0.57	0.54	0.48	0.11	12					0.11	12	
		70D	5.9	2.7	2.2	1.9	1.8	1.6	1.4	1.3		0.2	14					0.2	14	
		80D	28.0	9.5	9.5	9.5	8.7	7.7	7.1	6.6	6.0	0.5	16					0.5	16	
		83D	28.7	11.6	11.5	11.5	10.7	9.6	9.0	8.6	7.9	0.6	16					0.6	16	
		100D	29.3	17.7	14.2	12.1	11.8	11.2	9.6	9.3	8.2	0.7	19					0.7	19	
		110D	42.9	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	8.9	0.7	19					0.7	19	
		140D	79.5	35.6	28.9	25.6	23.5	20.8	19.1	17.8	16.1	1.1	22					1.1	22	
		180D	191.7	90.7	73.7	65.3	59.9	53.0	48.6	45.5		2.4	35					2.4	35	
		250D	453.9	218.8	177.7	157.4	144.4	127.8				4.0	40					4.0	40	
	●180	45D	1.4	0.61	0.52	0.4	0.33	0.27	0.21	0.18								0.06	10	
		60D	2.47	1.03	0.83	0.74	0.68	0.60	0.55	0.51	0.47	0.11	12					0.11	12	
		70D	6.0	2.6	2.1	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3		0.2	14					0.2	14	
		80D	28.7	9.6	9.6	9.2	8.4	7.5	6.9	6.4	5.8	0.5	16					0.5	16	
		83D	29.3	11.6	11.6	11.2	10.4	9.4	8.8	8.3	7.2	0.6	16					0.6	16	
		100D	31.2	17.0	13.4	11.6	11.3	10.6	9.5	9.1	7.9	0.7	19					0.7	19	
		110D	43.6	19.0	15.4	13.7	12.5	11.1	10.2	9.5	8.6	0.7	19					0.7	19	
		140D	80.9	34.2	27.8	24.6	22.6	20.0	18.3	17.2	15.5	1.1	22					1.1	22	
		180D	194.9	87.4	71.0	62.8	57.6	51.0	46.8	43.8		2.3	35					2.3	35	
		250D	625.3	300.6	244.1	216.2	198.3	175.6	161.1			4.6	40					4.6	40	
	●210	45D	1.45	0.59	0.48	0.37	0.3	0.27	0.21	0.18								0.06	10	
		60D	2.49	0.99	0.80	0.71	0.65	0.58	0.53	0.50	0.45	0.11	12					0.11	12	
		70D	6.0	2.5	2.0	1.8	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	0.2	14					0.2	14	
		80D	29.1	9.7	9.7	8.9	8.2	7.2	6.6	6.2	5.6	0.5	16					0.5	16	
		83D	29.6	11.7	11.7	10.9	10.2	8.1	7.7	7.1	6.3	0.6	16					0.6	16	
		100D	31.3	16.3	12.8	11.5	11.6	9.2	8.7	8.4	7.2	0.7	19					0.7	19	
		110D	44.2	18.4	14.9	13.2	12.1	10.7	9.9	9.2	8.3	0.7	19					0.7	19	
		140D	81.8	33.1	26.9	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6	15.0	1.0	22					1.0	22	
		180D	197.1	84.4	68.6	60.7	55.7	49.3	45.2	42.3	38.2	2.2	35					2.2	35	
		250D	636.1	291.2	236.6	209.5	192.1	170.1	156.1	146.0		4.5	40					4.5	40	
☆90	80D	21.5	11.4	11.4	10.2	9.4	8.3	7.6			0.7	19					0.7	19		
	83D	22.1	11.7	11.4	10.8	10.2	9.3	8.4			0.6	19					0.6	19		
	100D	22.7	12.3	12.3	11.3	10.3	9.8				0.7	19					0.7	19		
	110D	36.2	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5				0.7	16					0.7	16		
	140D	46.3	20.8	20.8	19.6	17.9	15.9				0.9	19					0.9	19		
	180D	65.9	37.6	30.5	27.0	24.8					1.4	22					1.4	22		
	250D	178.6	108.6	88.2							2.5	30					2.5	30		
	☆120	80D	23.4	8.7	8.7	8.7	8.2	7.3	6.7			0.6	19					0.6	19	
		83D	23.7	11.8	11.6	11.0	10.2	9.4				0.6	19					0.6	19	
		100D	24.5	12.2	12.3	11.3	10.3	9.8				0.7	19					0.7	19	
110D		38.1	12.8	12.8	12.8	12.8	12.5	11.4			0.7	16					0.7	16		
140D		48.1	21.1	20.6	18.3	16.8	14.8	13.6			0.8	19					0.8	19		
180D		68.5	35.2	28.6	25.3	23.2					1.4	22					1.4	22		
250D		228.5	128.1	104.0	92.1						2.7	30					2.7	30		
☆150		80D	26.9	12.7	11.1	9.8	9.0	8.0	7.3	6.8		0.6	19					0.6	19	
		83D	28.7	12.8	11.4	10.1	9.3	8.3	7.4	7.2		0.6	12					0.6	12	
		100D	35.2	12.9	12.8	12.8	12.7	11.4	10.5	8.9		0.6	14					0.6	14	
	110D	39.1	13.0	13.0	13.0	13.0	11.8	10.8	10.1		0.6	16					0.6	16		
	140D	48.9	21.3	19.5	17.2	15.8	14.0	12.8			0.8	19					0.8	19		
	180D	69.8	33.2	27.0	23.9	21.9	19.4				1.3	22					1.3	22		
	250D	234.9	121.5	98.7	87.4	80.1					2.6	30					2.6	30		
	☆180	80D	31.4	15.6	12.7	11.3	10.3	9.1	8.4	7.8		0.6	19					0.6	19	
		83D	33.7	12.9	11.6	10.8	9.5	8.5	7.6	7.4		0.6	12					0.6	12	
		100D	35.4	12.9	12.8	12.8	12.7	11.4	10.5	8.9		0.6	14					0.6	14	
110D		39.6	13.1	13.1	13.1	12.7	11.3	10.3	9.7		0.6	16					0.6	16		
140D		49.4	21.4	18.5	16.5	15.0	13.3	12.2	11.4		0.8	19					0.8	19		
180D		104.5	49.6	40.3	35.6	32.7	29.0	26.6			1.5	22					1.5	22		
250D		295.1	149.1	121.1	107.3	98.4					2.8	30					2.8	30		
32		☆210	80D	32.5	15.2	12.4	10.9	10.0	8.9	8.2	8.2	6.9	0.6	19					0.6	19
			83D	34.1	12.7	11.4	10.6	9.3	8.3	7.4	7.4	6.7	0.6	12					0.6	12
			100D	37.3	12.9	12.8	12.7	11.6	9.4	9.1	9.1	8.1	0.6	14					0.6	14
	110D		40.0	13.2	13.2	13.2	12.2	10.8	9.9	9.9	8.4	0.6	16					0.6	16	
	140D		49.7	21.5	17.7	15.7	14.4	12.8	11.7	11.7		0.8	19					0.8	19	
	180D		105.2	47.5	38.6	34.1	31.3	27.7	25.4	25.4		1.5	22					1.5	22	
	250D		297.9	143.1	116.2	102.9	94.4	83.6				2.7	30					2.7	30	
	※240		80D	33.4	14.8	12.0	10.6	9.8	8.6	7.9	7.9	6.7	0.6	19					0.6	19
			83D	35.2	12.6	11.2	10.4	9.1	9.1	7.3	7.3	6.0	0.6	12					0.6	12
			100D	38.1	12.9	12.8	12.7	11.6	9.5	9.2	9.2	8.1	0.6	14					0.6	14
		110D	40.2	13.2	13.2	12.8	11.7	10.4	9.5	9.5	8.1	0.6	16					0.6	16	
		140D	49.9	21.0	17.1	15.1	13.9	12.3	11.3	11.3		0.7	19					0.7	19	
		180D	105.7	45.7	37.1	32.9	30.2	26.7	24.5	22.9		1.5	22					1.5	22	
	☆270	250D	299.7	137.9	112.0	99.2	91.0	80.5				2.7	30					2.7	30	
		80D	33.9	14.4	11.7	10.4	9.5	8.4	7.7	7.2	6.5	0.6	19					0.6	19	
		83D	35.7	12.3	11.2	10.2	9.3	8.2	7.4	7.1	6.0	0.6	12					0.6	12	
		100D	38.3	12.9	12.8	12.1	11.2	9.6	9.2	8.6	7.8	0.6	14					0.6	14	
		110D	40.4	13.2	13.2	12.4	11.4	10.1	9.2	8.6	7.8	0.6	16					0.6	16	
		140D	50.1	20.3	16.5	14.6	13.4	11.9	10.9	10.2	9.2	0.7	19					0.7	19	
	※300	180D	106.0	44.2	35.9	31.8	29.2	25.8	23.7	22.1		1.4	22					1.4	22	
		250D	301.0	133.4	108.3	95.9	88.0	77.9				2.7	30					2.7	30	
		80D	34.4	14.1	11.4	10.1	9.3	8.2	7.5	7.0	6.4	0.6	19					0.6	19	
		83D	36.2	12.2	11.0	9.8	9.1	8.1	7.2	6.9	5.8	0.6	12					0.6	12	
		100D	38.5	12.7	12.6	11.9	10.8	10.3	8.7	7.4	6.6	0.6	14					0.6	14	
		110D	40.5	13.2	13.2	12.0	11.0	9.8	9.0	8.4	7.6	0.6	16					0.6	16	
	※330	140D	50.2	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	8.9	0.7	19					0.7	19	
		180D	106.3	42.9	34.8	40.8	28.3	25.0	23.0	21.5		1.4	22					1.4	22	
		250D	302.0	129.4	105.1	93.1	85.4	75.6	69.4			2.7	30					2.7	30	
		80D	34.7	13.7	11.1	9.9	9.1	8.1	7.4	6.9	6.2	0.5	19					0.5	19	
		83D	36.5	12.0	10.8	9.6	8.9	7.9	7.0	6.7	5.6	0.5	12							

DT平台桌面型 弧面凸轮分割器



80DT、110DT、140DT、180DT、250DT、

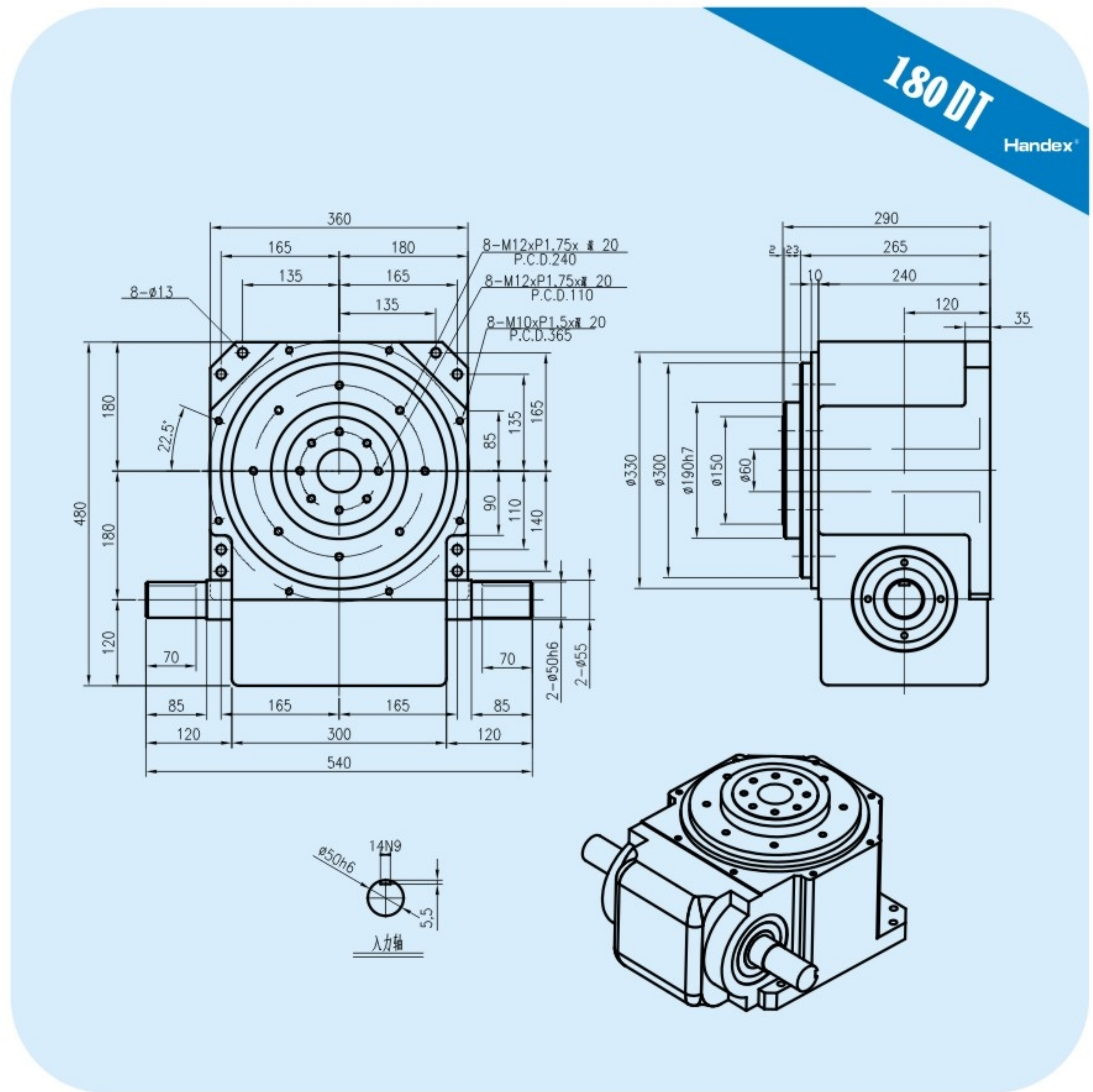
此机种的尺寸设计特性与法兰型功能相似,于驱动运转上可承受超大轴向负载及垂直径向压力,在输出端有一凸起固定盘面及大孔径空心轴,可将动力源的电、油、气管路置于空心孔内,此系列机种广泛应用于重负载、直结自动化设备的各类机械及产业机械等,作同步自动化间歇驱动。



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	520
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	220
出力轴容许力矩	T5	kgf·m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	220
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	160
入力轴最大扭矩	C5	kgf·m	9.5
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf·m ²	0.03
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	20

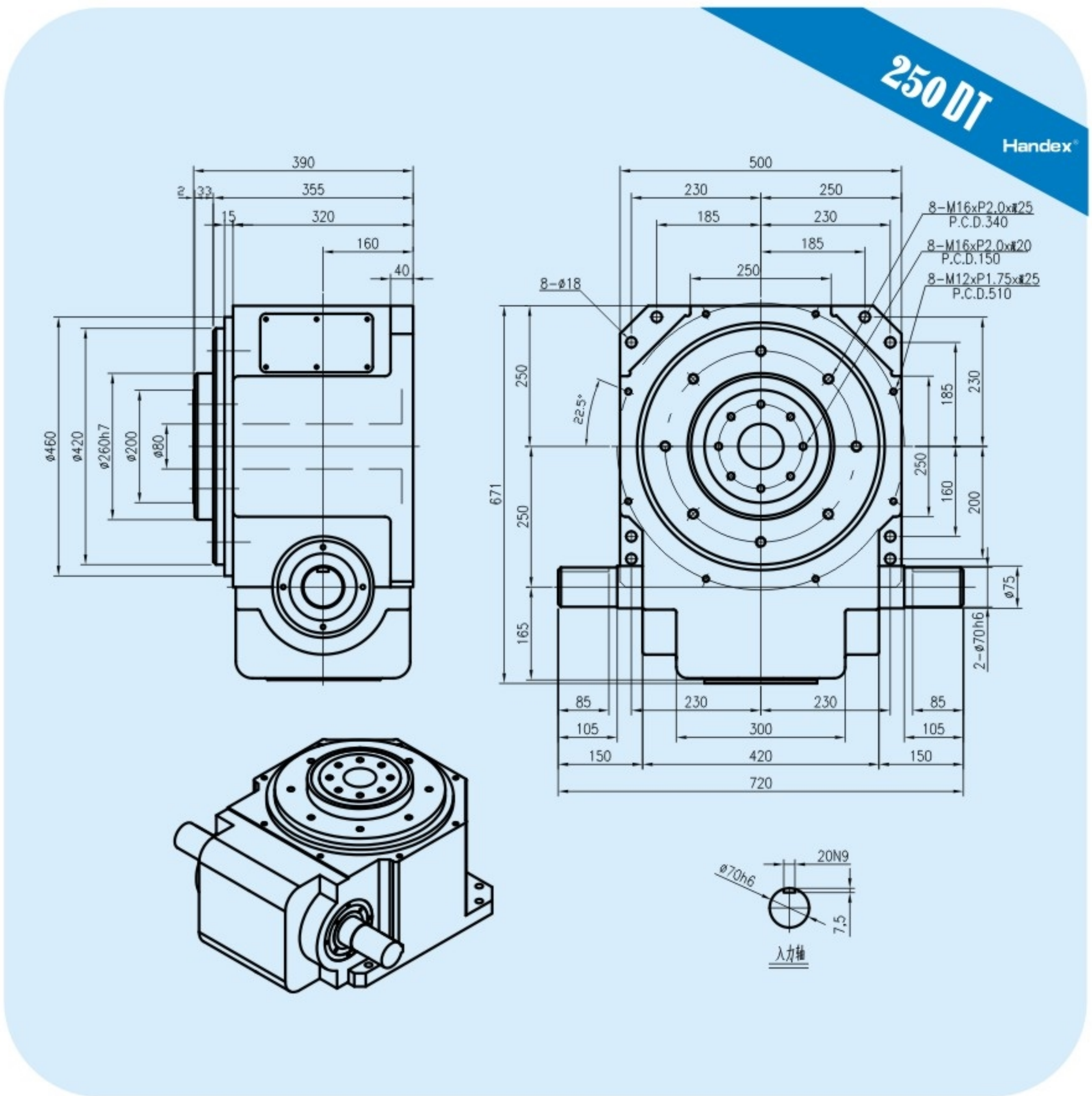
注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	1500
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1100
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	1200
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	960
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	220
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.23
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	190

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



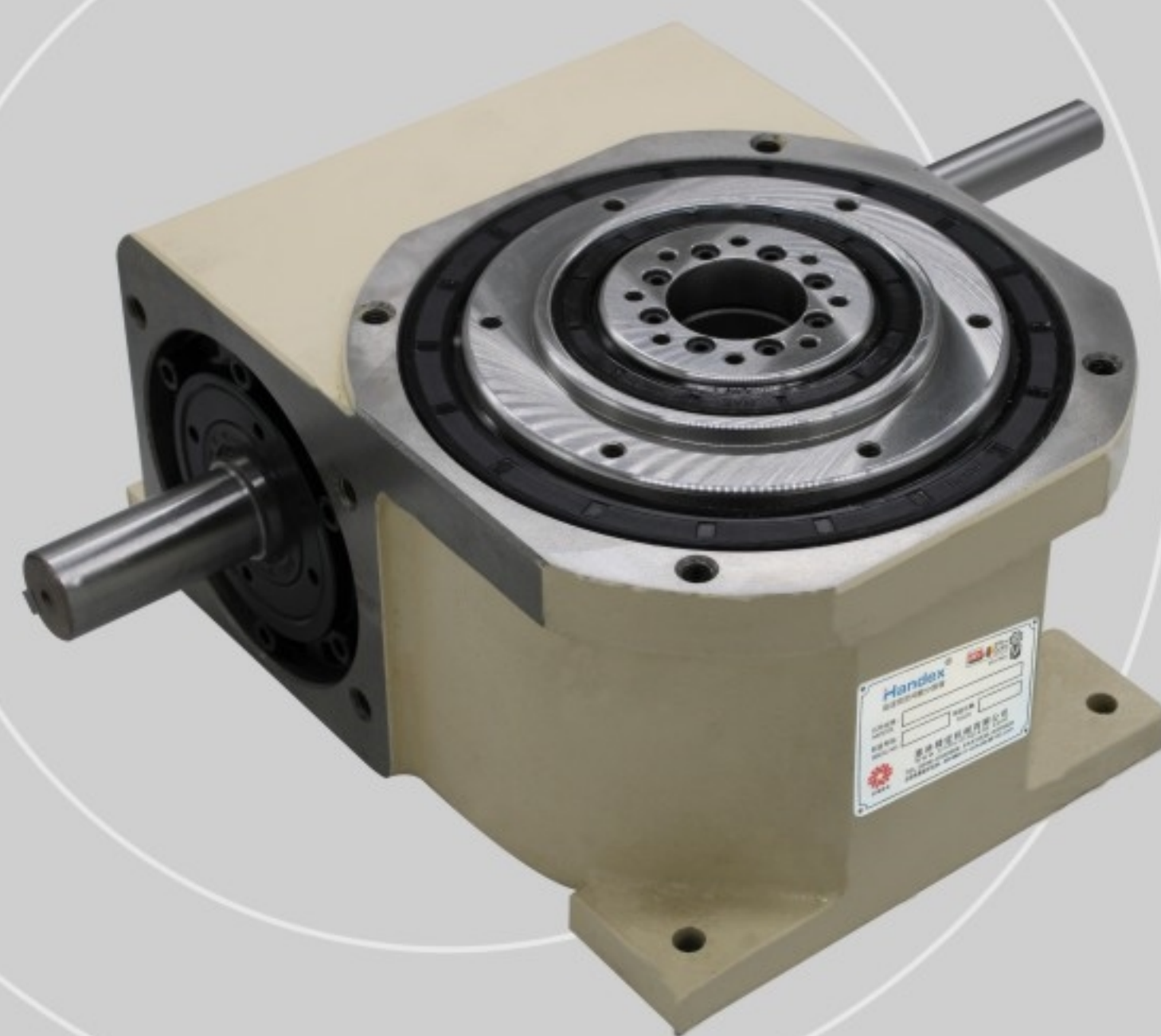
技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	2500
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1800
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	1900
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	2250
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	670
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.86
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	500

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

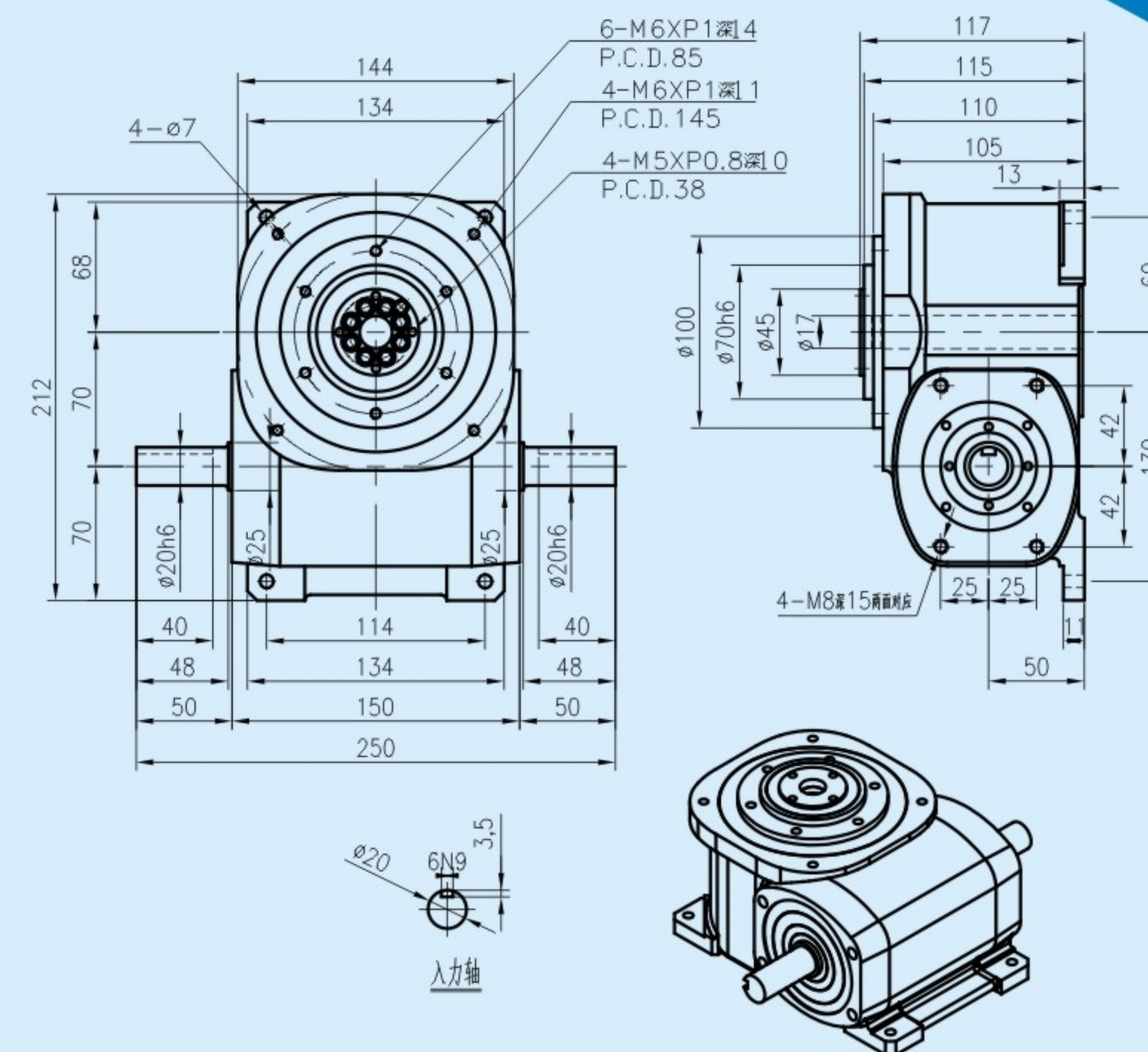
DA超薄平台桌面型

弧面凸轮分割器



70DA, 90DA, 110DA, 150DA, 190DA, 230DA, 330DA, 450DA

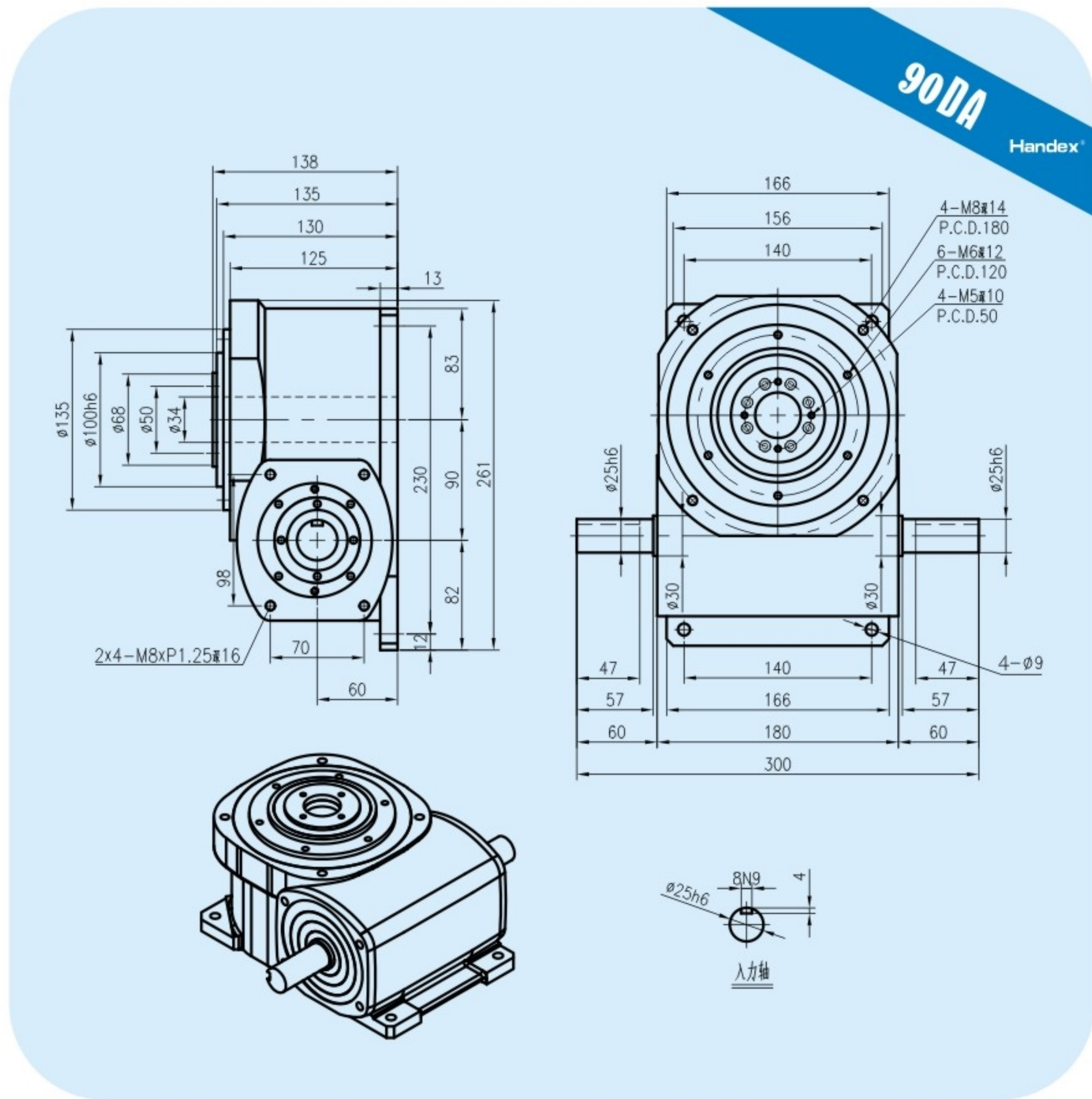
此系列机种的尺寸设计特性与平台桌面型功能相似，于驱动运转上可承受超大轴向负载及垂直径向压力，在输出端有凸起固定盘面及大孔径空心轴。可搭配设置动能、静态自动化周边设备，可将动力源的电、油、气管路设计于空心孔内，此系列机种广泛应用于重负载、多工位自动化设备的各类机械及产业机械等，作同步自动化间歇驱动。



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	316
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	142
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	190
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	163
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	9.5
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.9×10 ³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	15

注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



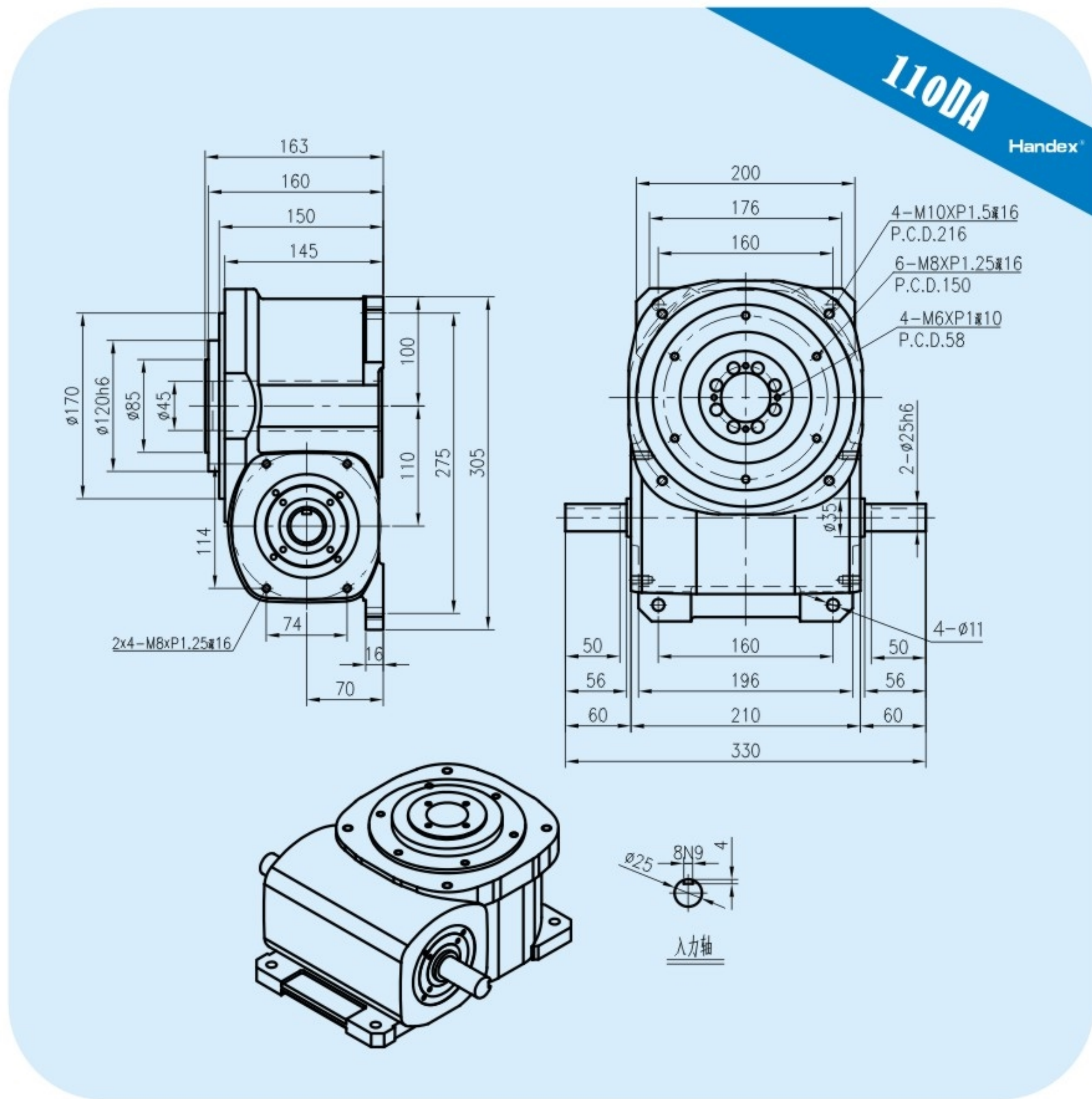
技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	500
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	215
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	260
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	260
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	25
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	25x10 ⁻⁵
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	28

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

惠林精密机械

63 / HUILIN



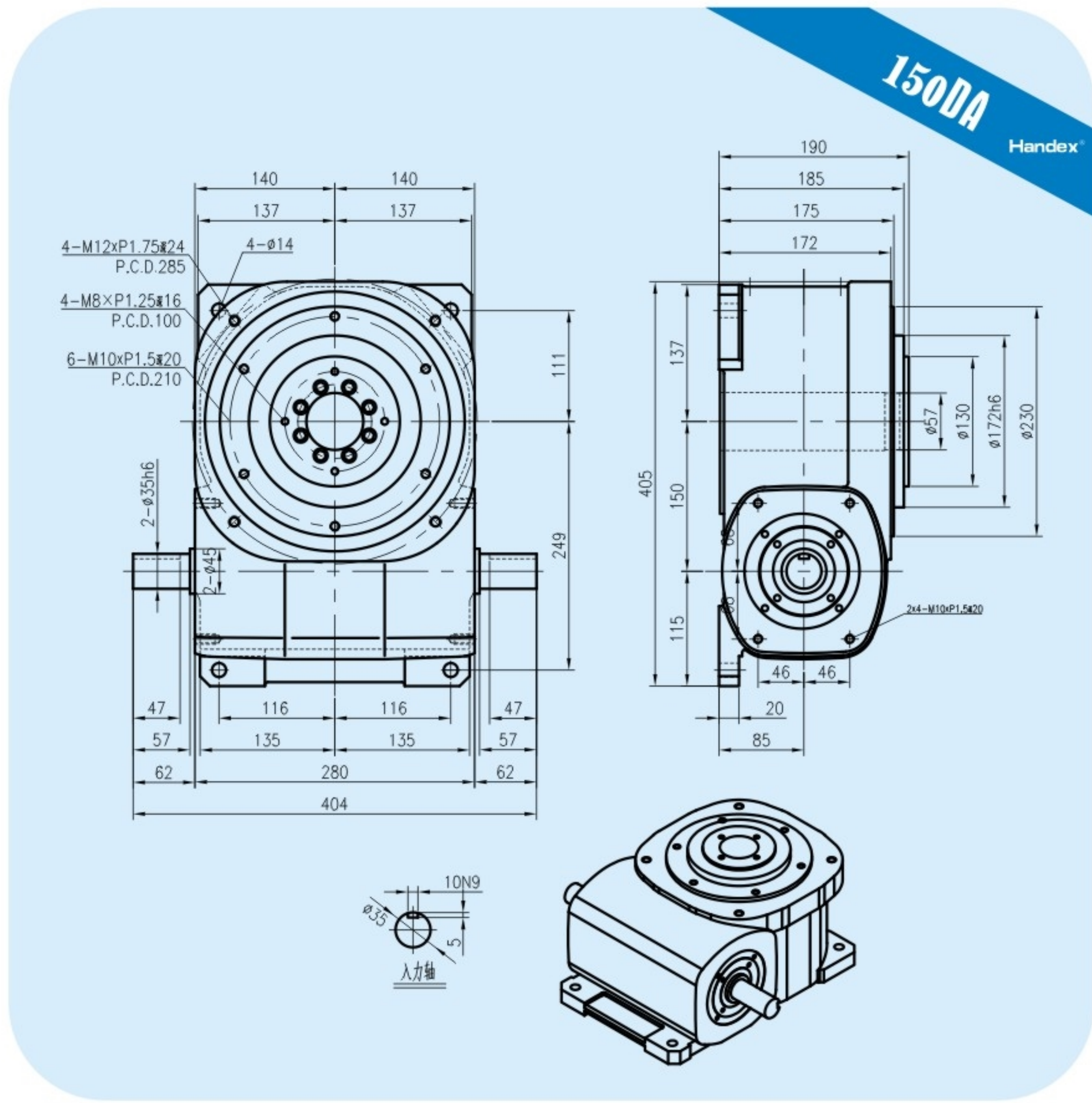
技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	700
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	350
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	310
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	360
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	30
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	6x10 ⁻⁵
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	42

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

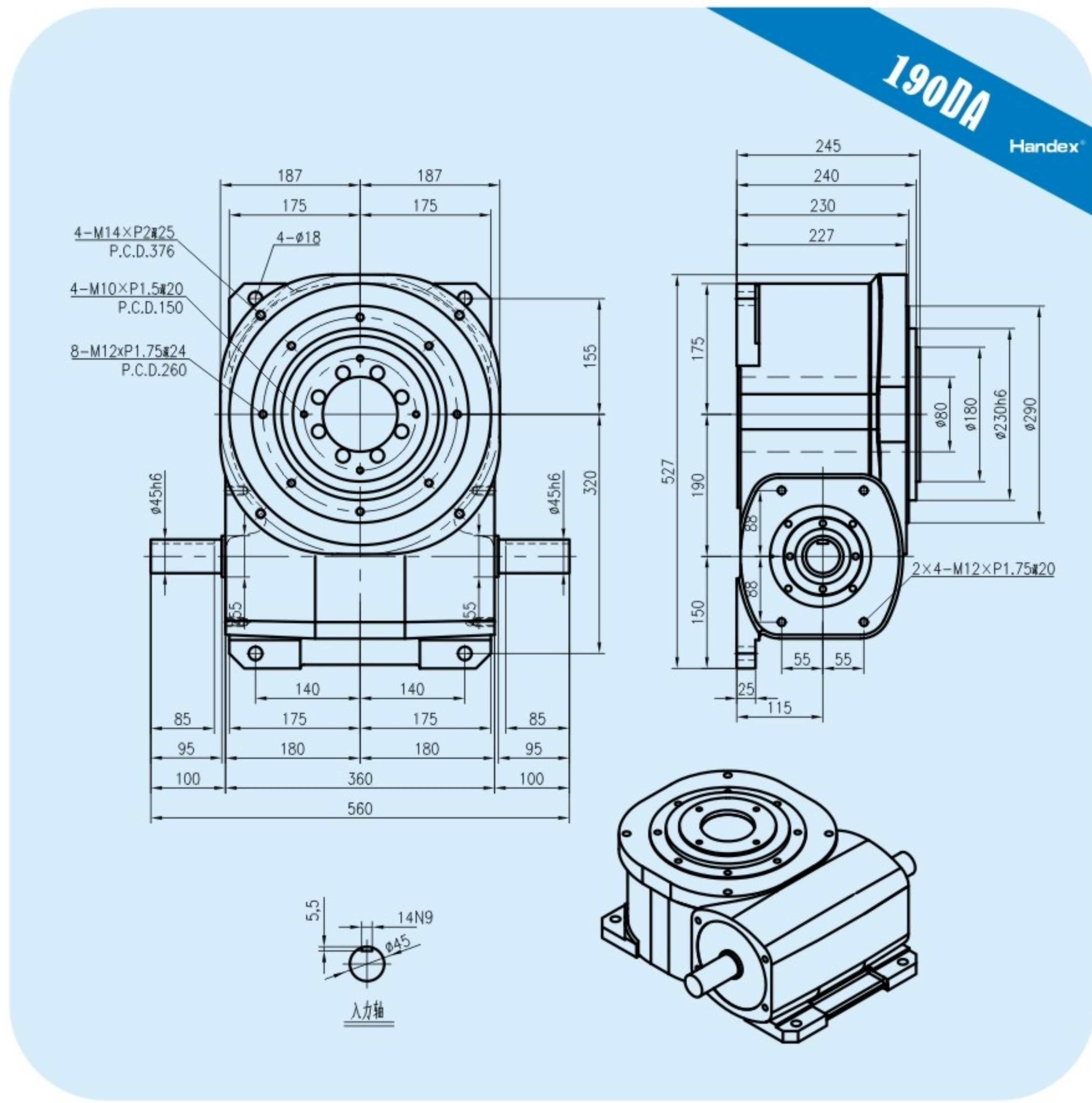
惠林精密机械

HUILIN / 64



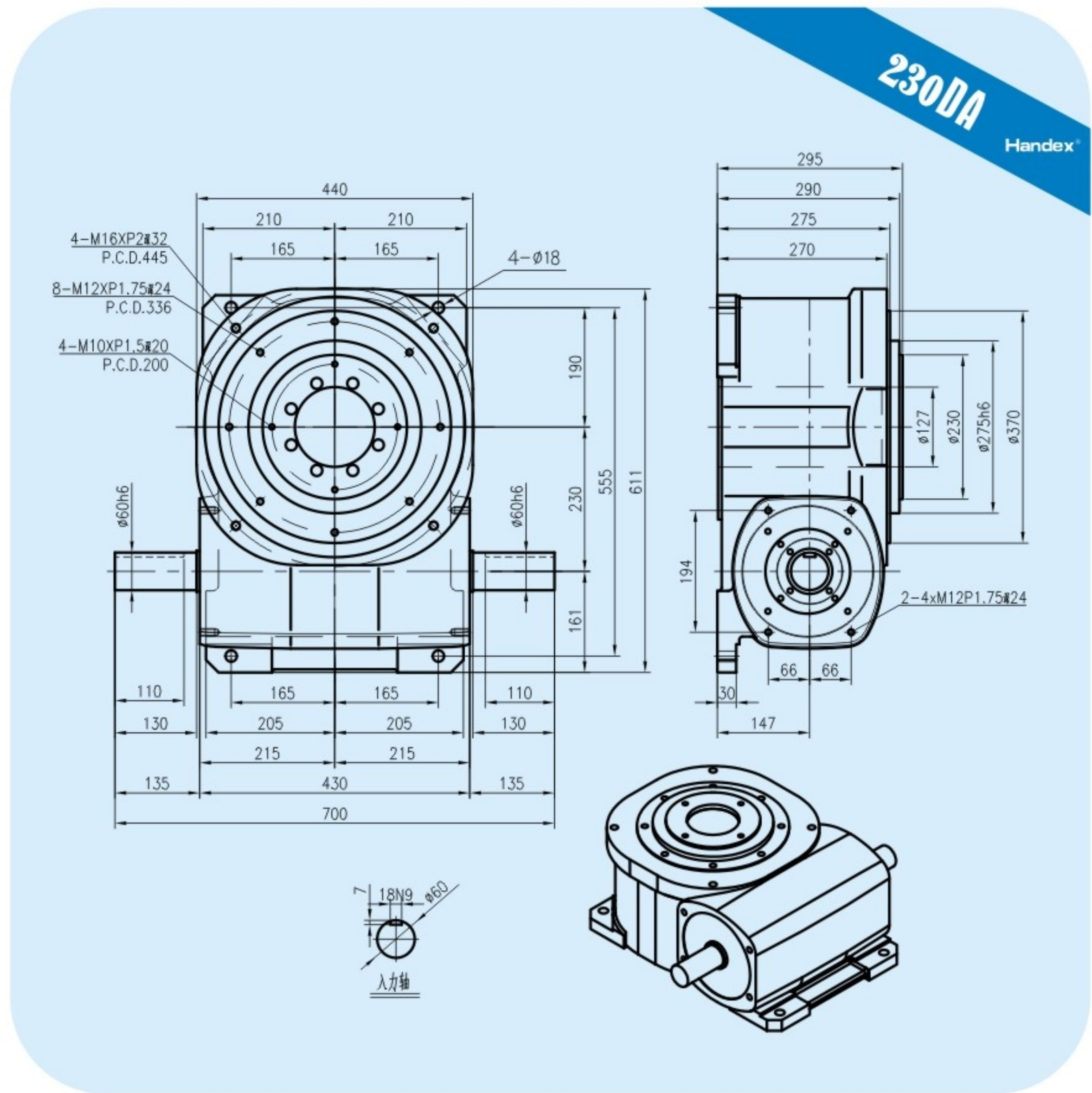
技术参数			
项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	1200
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	700
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	410
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	410
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	40
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	25x10 ⁻⁵
定位分割精度		sec.	86
重量		kg	

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数			
项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	1840
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	920
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	510
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	510
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	61
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.105
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	185

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	2800
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1300
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	650
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	650
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	80
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.136
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	285

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

DH/FN 法兰升降摇摆型 弧面凸轮分割器

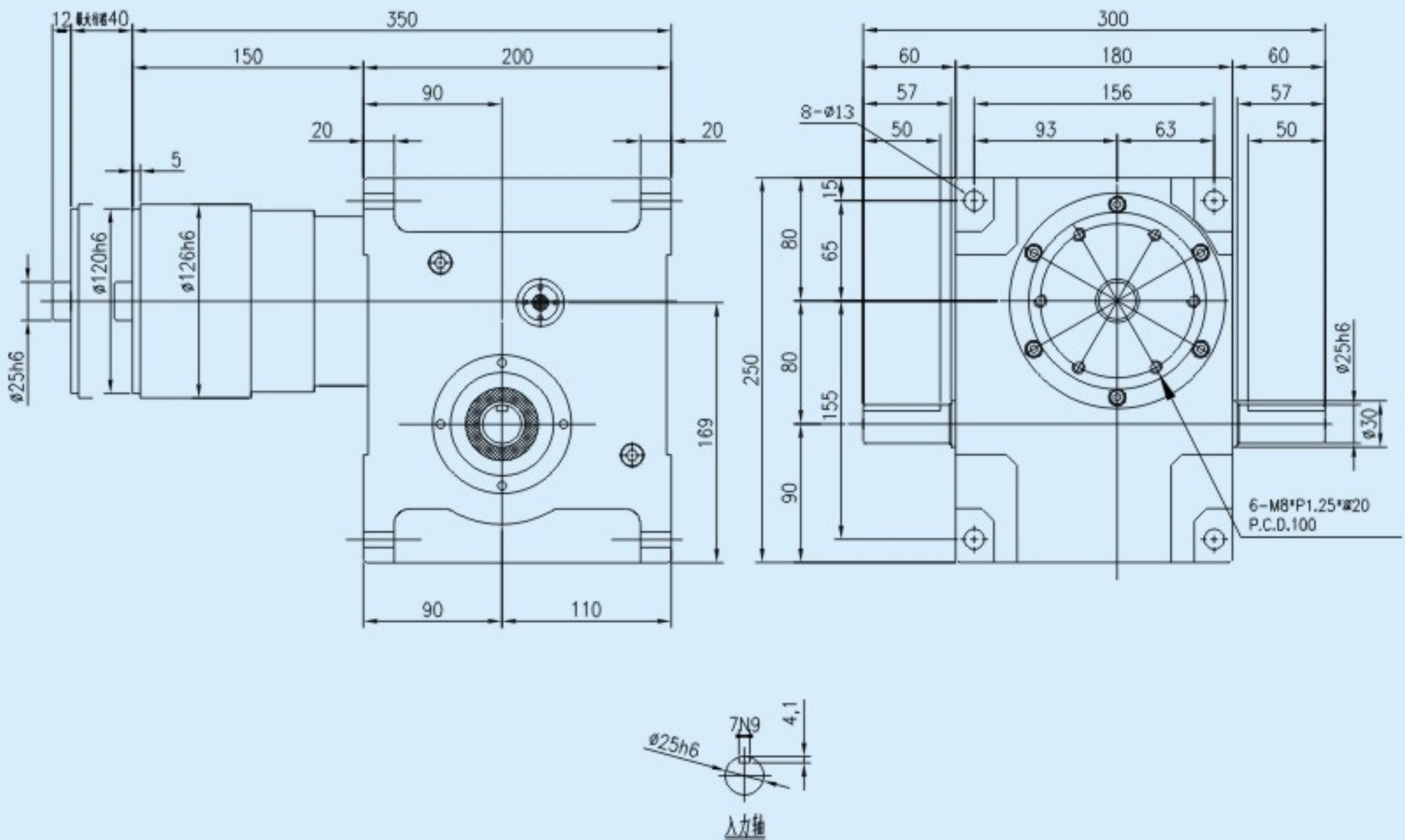


45DH、70DH、80DH、100DH、60FN、80FN、100FN

此机型为左右摇摆、上下夹取集紧密配合与高精度、高速度一体式夹取输送，为您自动化系统提供更多功能，DH系列为出力轴上下往复运动兼间歇分割或左右摇摆运动之一体机，输出轴带安装法兰、两中空。FN 系列出力轴为心轴形式,出力轴可做上下往复运动兼间歇分割或左右摇摆运动之合成机构出力轴处搭配摇臂及转盘，可做出高精度及高速度之料件夹取动作。其余图纸找生产厂家索图。

80DH

Handex®



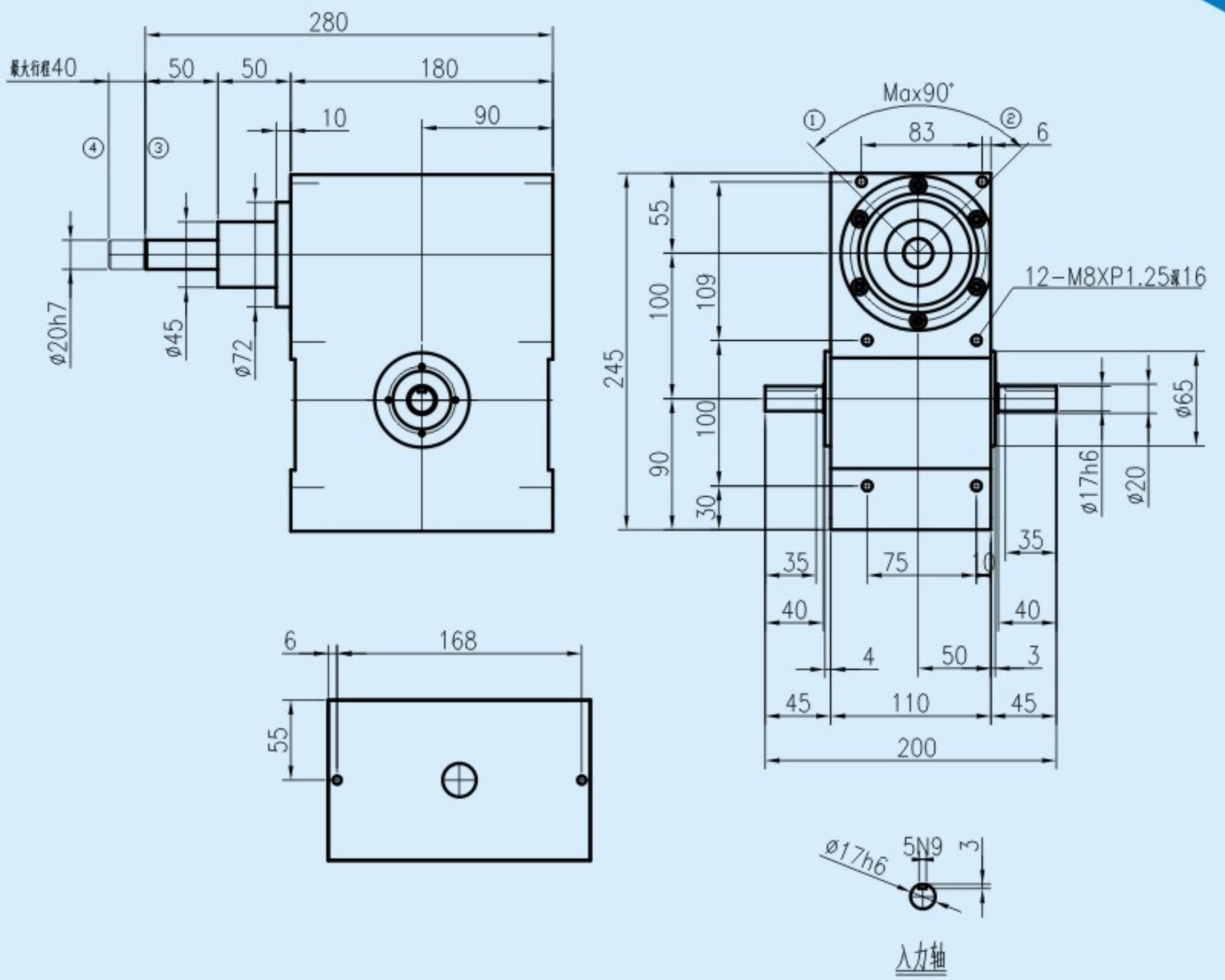
技术参数

项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	Kgf	15	入力轴容许径向负荷	C3	Kgf	140	入力轴的GD2(注1)	C6	Kgf·m ²	1.7x10 ⁻²
出力轴容许轴向负荷	C2	Kgf	18	入力轴容许最大弯曲力矩	C4	Kgf	190	定位分割精度		sec.	±30
出力轴容许力矩	TS	Kgf·m	参考力矩表	入力轴最大扭矩	C5	Kgf·m	9.5	重量		Kg	33

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

100DH/FN

Handex®



技术参数

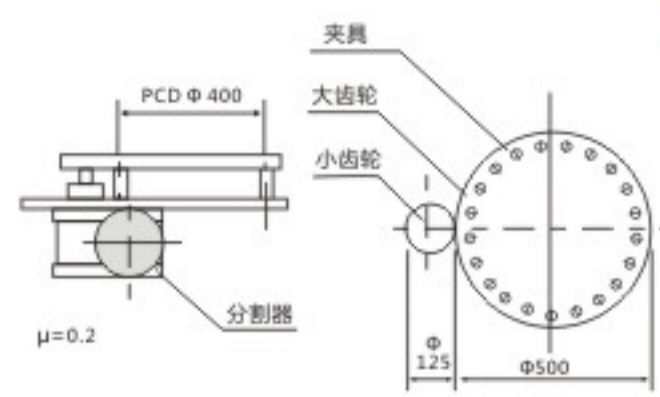
项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	Kgf	10.6	入力轴容许径向负荷	C3	Kgf	132	入力轴的GD2(注1)	C6	Kgf·m ²	1.5x10 ⁻²
出力轴容许轴向负荷	C2	Kgf	24.9	入力轴容许最大弯曲力矩	C4	Kgf	105	定位分割精度		sec.	±30
出力轴容许力矩	TS	Kgf·m	参考力矩表	入力轴最大扭矩	C5	Kgf·m	10.8	重量		Kg	30

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

使用范例及计算—3/ SAGE EXAMPLES & AMP; CALCULATIONS-3

使用范例及计算

例三、使用于间接传动回团圆盘选用适当大小及规格间歇分割器用所需动之马达，请依据下列之计算参考图所示：



间歇分割器设计资料：

- (1) 间歇分割定位等份：N=6
- (2) 每等份运转时间：秒
- (3) 入力轴之回转数：n=80rpm
- (4) 凸轮曲线：菱形正弦曲线
- (5) 小齿轮外径125m/m 大齿轮外径500m/m
- (6) 小齿轮之重量：3kg
- (7) 大齿轮之重量：20kg
- (8) 治具总重量：120kg
- (9) 治具数量N1：24个
- (10) 摩擦系数：0.2
- (11) 治具固定于节圆直径口400m/m
- (12) 转盘依靠其底部之滑动面支持本身重量负荷，有效半径R=20m/m
- (13) 转位角度θh=120°

解答

3-1 间歇分割定位等份：N=6 3-2 转位角度θh=120°

3-3 入力转数：n=80rpm

3-4 凸轮曲线系变形之正弦曲线，因此因此Vm=1.76, Am=5.53, Qm=0.99

3-5 负载扭矩：Tt (1) 静扭矩 (惯性扭矩)：Ti

(a) 小齿轮惯性矩：I1, 大齿轮惯性矩：I2, 治具惯性矩：I3

(b) 出力轴最大角加速度：α

$$\alpha_1 = Am \times \frac{2\pi}{N} \times \left(\frac{360}{\theta h} \times \frac{n}{60} \right)^2 = 5.53 \times \frac{2\pi}{6} \times \left(\frac{360}{120} \times \frac{80}{60} \right)^2 = 92.66 \text{ (rad / s}^2\text{)}$$

$$\alpha_2 = Am \times \frac{2\pi}{N} \times \left(\frac{360}{\theta h} \times \frac{n}{60} \right)^2 = 5.53 \times \frac{2\pi}{24} \times \left(\frac{360}{120} \times \frac{80}{60} \right)^2 = 23.16 \text{ (rad / s}^2\text{)}$$

(c) 静扭矩 (惯性扭矩)：Ti = (Ti1 + Ti2)

$$Ti_1 = I_1 \cdot \alpha_1 = 0.00059 \times 92.66 = 0.054 \text{ (kg} \cdot \text{m)}$$

$$Ti_2 = (I_2 + I_3) \left(\frac{N}{N1} \right)^2 \alpha^2 = \left(\frac{N1}{N} \right) = (0.063 + 0.48) \times \left(\frac{6}{24} \right)^2 \times 23.16 \times \left(\frac{24}{6} \right) = 3.14 \text{ (kg} \cdot \text{m)}$$

$$Ti = Ti_1 + Ti_2 = 0.054 + 3.14 = 3.19 \text{ (kg} \cdot \text{m)}$$

(2) 摩擦扭矩：Tf

$$Tf = U \times W \times R \times \left(\frac{N}{N1} \right) = 0.2 \times (20 + 120) \times \left(\frac{20}{100} \right) \times \left(\frac{6}{24} \right) = 1.4 \text{ (kg} \cdot \text{m)}$$

(3) 工作扭矩：Tw (在间歇分割时没有作功，因此Tw=0)

(4) 以上总负载扭矩：Tt

$$Tt = Ti + Tf + Tw = 3.19 + 1.4 + 0.4 = 4.59 \text{ (kg} \cdot \text{m)}$$

3-6 实际负载扭矩：Te, 安全负荷之因数fc=1.5

$$Te = Tt \cdot fc = 4.59 \times 1.5 = 6.885 \text{ (kg} \cdot \text{m)}$$

3-7 入力轴扭矩：Tc 注：入力轴起动负载扭矩视为0,因此Tca=0

$$Tc = \frac{360}{\theta h \cdot N} \cdot Qm \cdot Te + Tca = \frac{360}{6 \times 120} \times 0.99 \times 6.885 = 3.4$$

3-8 计算所需之马力：P

$$P = \frac{Tc \times n}{716 \times \eta} \text{ (HP)} \text{ 或 } P = \frac{Tc \times n}{975 \times \eta} \text{ (KW)}$$

假设效率 η = 60%

$$\text{那么 } P = \frac{3.4 \times 80}{716 \times 0.6} = 0.63 \text{ (HP)} \text{ 或 } P = \frac{3.4 \times 80}{975 \times 0.6} = 0.46 \text{ (KW)}$$

3-8 计算所需之马力：P

惠林精密机械

73 / HUILIN

事实上，以上所计算之值为起动时最大马力，而连续传动所需之马力为。

3-9 选择适用之间歇分割器：根据以上所计算资料所得入力轴之转数80rpm来选择，请参考说明书上所记载，凡是出力轴扭矩高于以上所计算之Te值者均可适用。因为Te=6.885 (kg·m)，应选择RU80DS。

使用范例及计算—4/ SAGE EXAMPLES & AMP; CALCULATIONS-4

使用范例及计算-4

摇摆使用范例计算

间歇分割器应用于摇摆传动场合，分割器设计选型资料如下

- (1) 摇摆角度：A=60
- (2) 相对分割数：Se=360/A=6
- (3) 转动角度：θh=90
- (4) 循环时间：t=1sec

(5) 驱动时间：t1=0.25sec

(6) 入力轴回转数：N=60rpm

(7) 凸轮曲线：MS

(8) 摇臂尺寸L*W*H=300mm*40mm*20mm

(9) 摇臂材料密度：p=7.8

(铁质=7.8; 铝材=2.8)

(10) 摇臂重量：W1=1.872 (Kgf)

(11) 摇臂回转半径：Re=L/2=150mm

夹具重量：W2=15kgf

工件重量：W3=0.5kgf

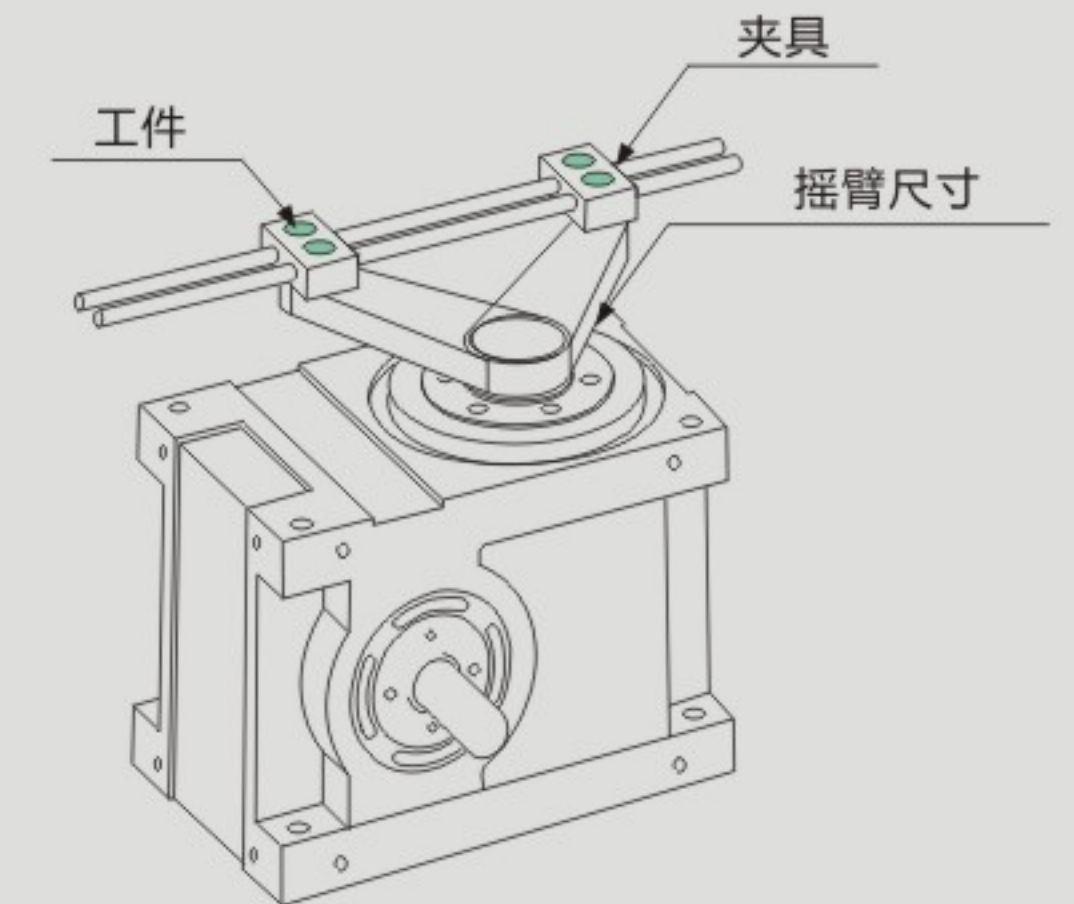
工件及夹具移动距离：Rp300mm

摩擦半径：R=Rp·Se/2π=286.48mm (有支撑摩擦时)

摩擦系数：μ=0.05

安全系数：fe=1.2

马达效率：η=0.7



计算公式与内容

(1) 惯性扭矩：

$$(a) \text{ Arm惯性矩 } I1 = W1 \cdot (L2 + W2) / 12 + Re2 / G = 1.1872 (0.32 + 0.042) / 12 + 0.152 / 9.8 = 0.006 \text{ (kgf} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2\text{)}$$

$$\text{夹具惯性矩 } I2 = W2 \cdot Rp2 / G = 15 \cdot 0.32 / 9.8 = 0.138 \text{ (kgf} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2\text{)}$$

$$\text{工件惯性矩 } I3 = W3 \cdot Rp2 / G = 0.5 \cdot 0.32 / 9.8 = 0.005 \text{ (kgf} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2\text{)}$$

$$(b) \text{ 总惯性矩 } I = I1 + I2 + I3 = 0.006 + 0.138 + 0.005 = 0.149 \text{ (kgf} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2\text{)}$$

$$(c) \text{ 角加速度 } \alpha = 72\pi \cdot Am \cdot N2 / (S \cdot \theta2) = (72\pi \cdot 5.53 \cdot 602) / (6 \cdot 902) = 95.656 \text{ (rad/s}^2\text{)}$$

$$(d) \text{ 惯性扭矩 } Ti = I \cdot \alpha = 0.149 \cdot 92.656 = 13.805 \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$$

$$(2) \text{ 摩擦扭矩 } Tf = W \cdot \mu \cdot R = (15 + 0.5) \cdot 0.05 \cdot 0.28648 = 0.222 \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$$

$$(3) \text{ 总负载扭矩 } Tt = Ti + Tf = 13.805 + 0.222 = 14.027 \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$$

$$(4) \text{ 实际负载扭矩 } Te = Tt \cdot fe = 14.027 \cdot 1.2 = 16.832 \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$$

$$(5) \text{ 入力轴扭矩 } Tc = 360 / (S \cdot \theta) \cdot Qm \cdot Te = 360 / (6 \cdot 90) \cdot 0.99 \cdot 16.832 = 11.11 \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$$

$$(6) \text{ 启动最大马力 } Ps = Tc \cdot N / (975 \cdot \eta) = (11.11 \cdot 90) / (975 \cdot 0.7) = 1.465 \text{ (KW)}$$

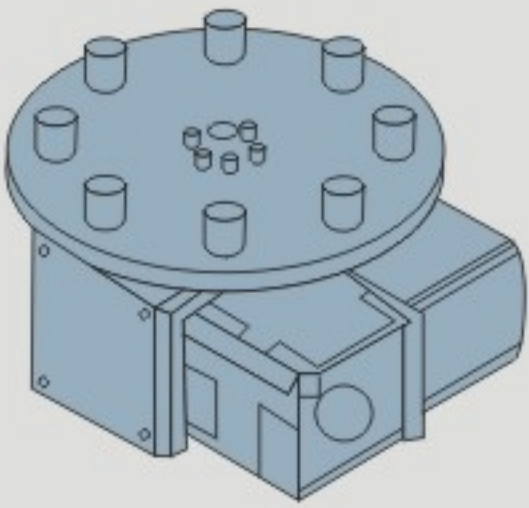
$$(7) \text{ 连续运转马力 } Pa = Ps / 2 = 1.465 / 2 = 0.733 \text{ (KW)}$$

S、DF、DFS系列技术支援资料表 /
S, DF, DFS SERIES TECHNICAL SUPPORT DATA SHEET

客户资料	公司		部门	
	姓名			
	电话		传真	
	电子邮箱			

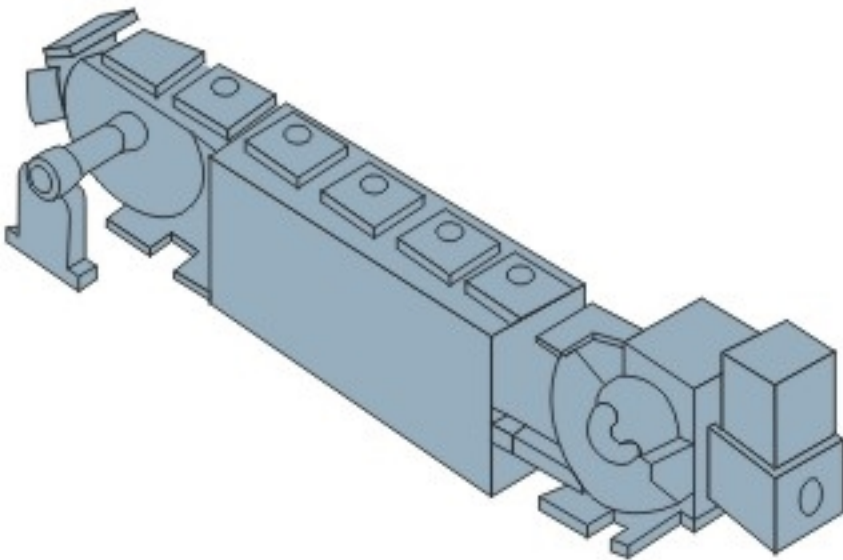
分度器需要根据具体的使用条件，才能选定匹配的机型，作为一项服务项目，敝公司采取扭矩算法进行机型选定，并将其结果答复给客户。因此，尊请把准确的技术参数填写下表后，发传真给惠林。谢谢合作。

- 停止数 (工位数) · · · · S () 设计输入转速 · · · () ipm
- 每个工位的静止时间 · · · t1 () 秒 或 静程角 · · · () 度
- 每个工位的分度时间 · · · l1 () 秒 或 动程角 · · · () 度



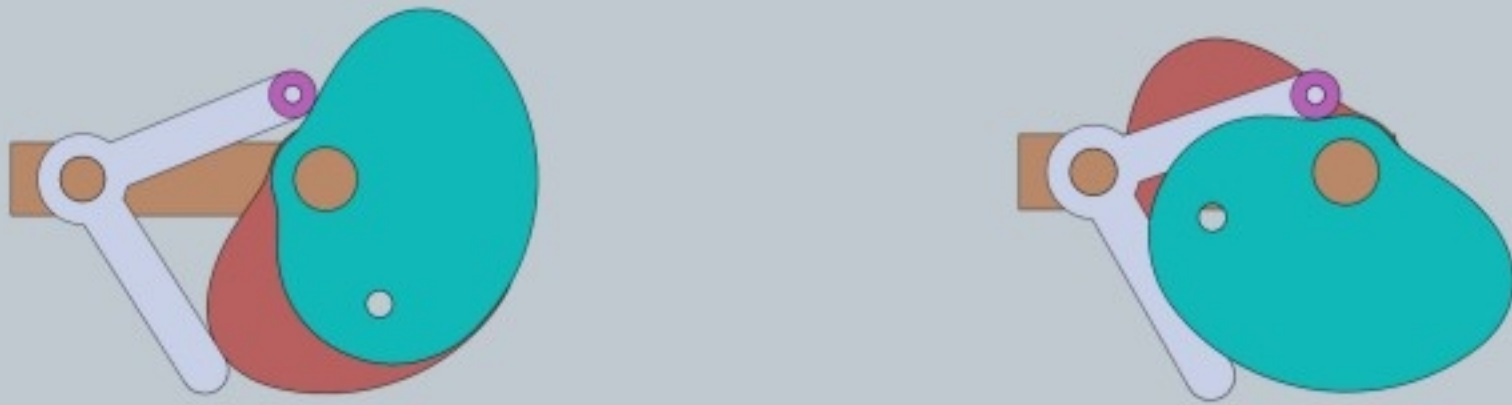
- 工作台直径 · · · · D1 () MM
- 工作台重量 · · · · W1 () Kg
- 夹具P、C、D (对角夹具的中心距) D2 () mm
- 每个夹具的重量 · · · W2 () Kg
- 夹具的数量 · · · · n2 () psc
- 工件P、C、D (对角夹具的中心距) D3 () mm
- 每个工件的重量 · · · W3 () Kg
- 工件的数量 · · · · n2 () psc

- 输送的单位距离 · · · () mm
- 工件及夹具 (附件) 重量 · · () kg
- 装有附件的链条重量重量 · · () kg
- 链轮齿距 · · · · () mm
- 链轮齿数 · · · · () mm
- 齿轮节圆直径 · · · · () mm
- 齿轮外圆直径 · · · · () mm
- 链轮重量 · · · · () kg
- 链轮个数 · · · · () 个



齿轮减速机	不需要 · 需要	使用电压 () v	赫兹 () Hz
扭矩限制器	不需要 · 需要	定时凸轮 · 传感器	不需要 · 需要
备注			

客户实际使用范例 /
KAMPLES OF ACTUAL CUSTOMER USE



范例1(模切机)



范例2(丝印机)



范例3 (纸杯机)





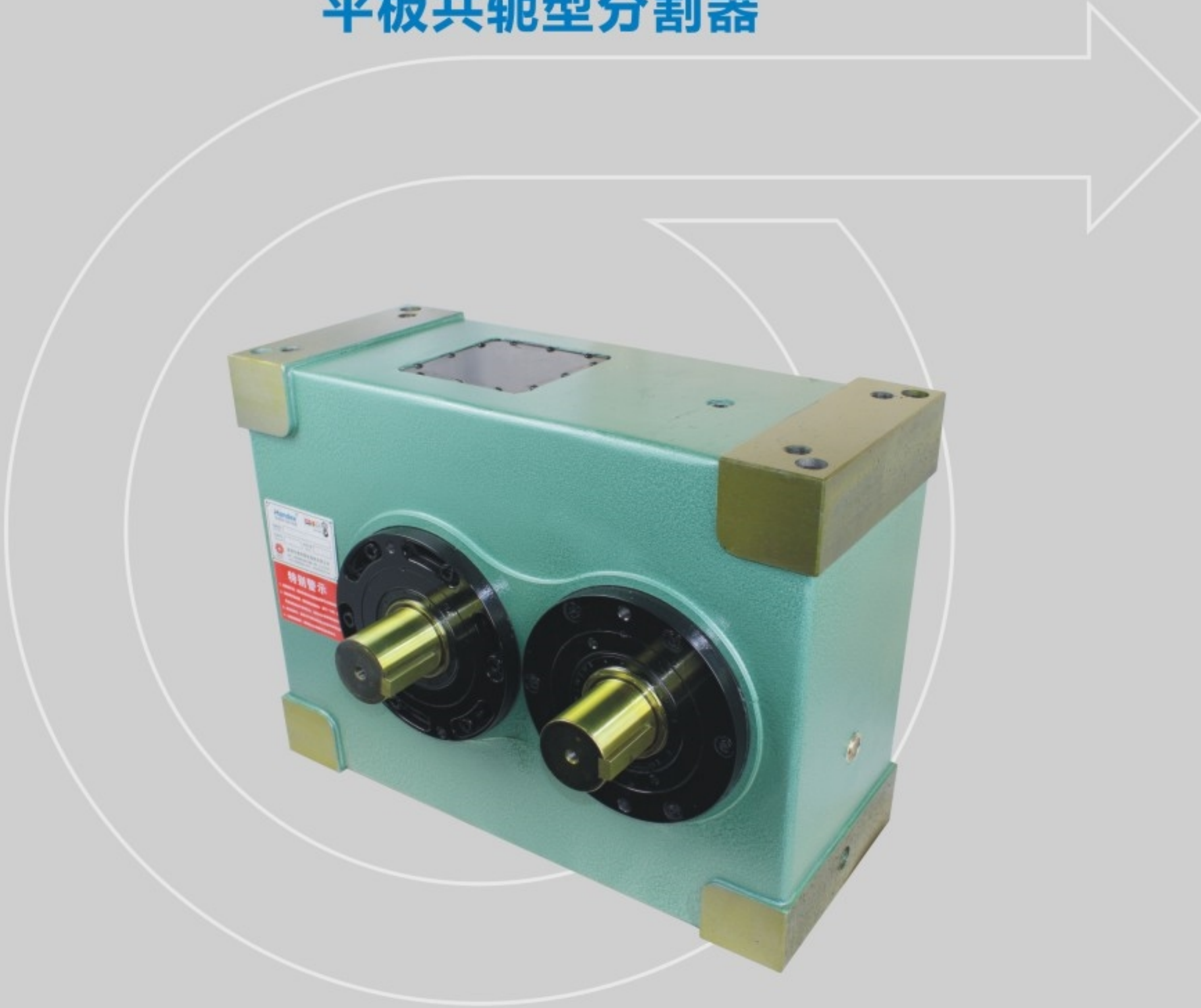
树精品意识
做精密机械
享精彩人生

TREE BOUTIQUE CONSCIOUSNESS
DO PRECISION MACHINERY
ENJOY A WONDERFUL LIFE

PU 平板共轭型

PS轴输出系列
PF法兰输出系列

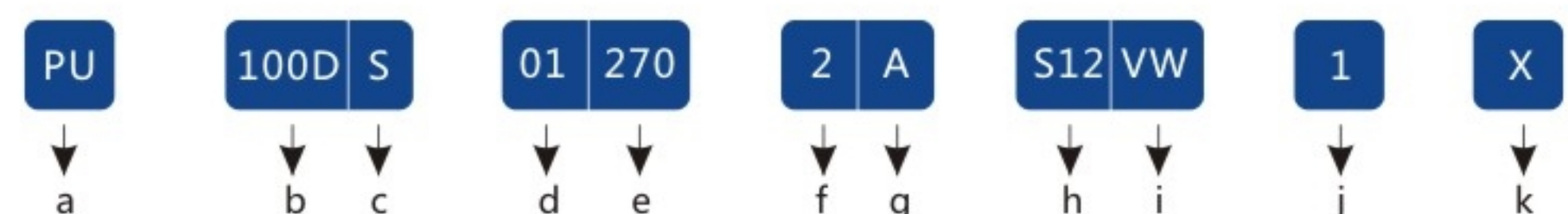
平板共轭型分割器



PU系列 : PU50、PU65、PU80、PU125、PU150、PU160、PU175、PU225、PU250、PU320、PU400。
PF系列 : PU280、

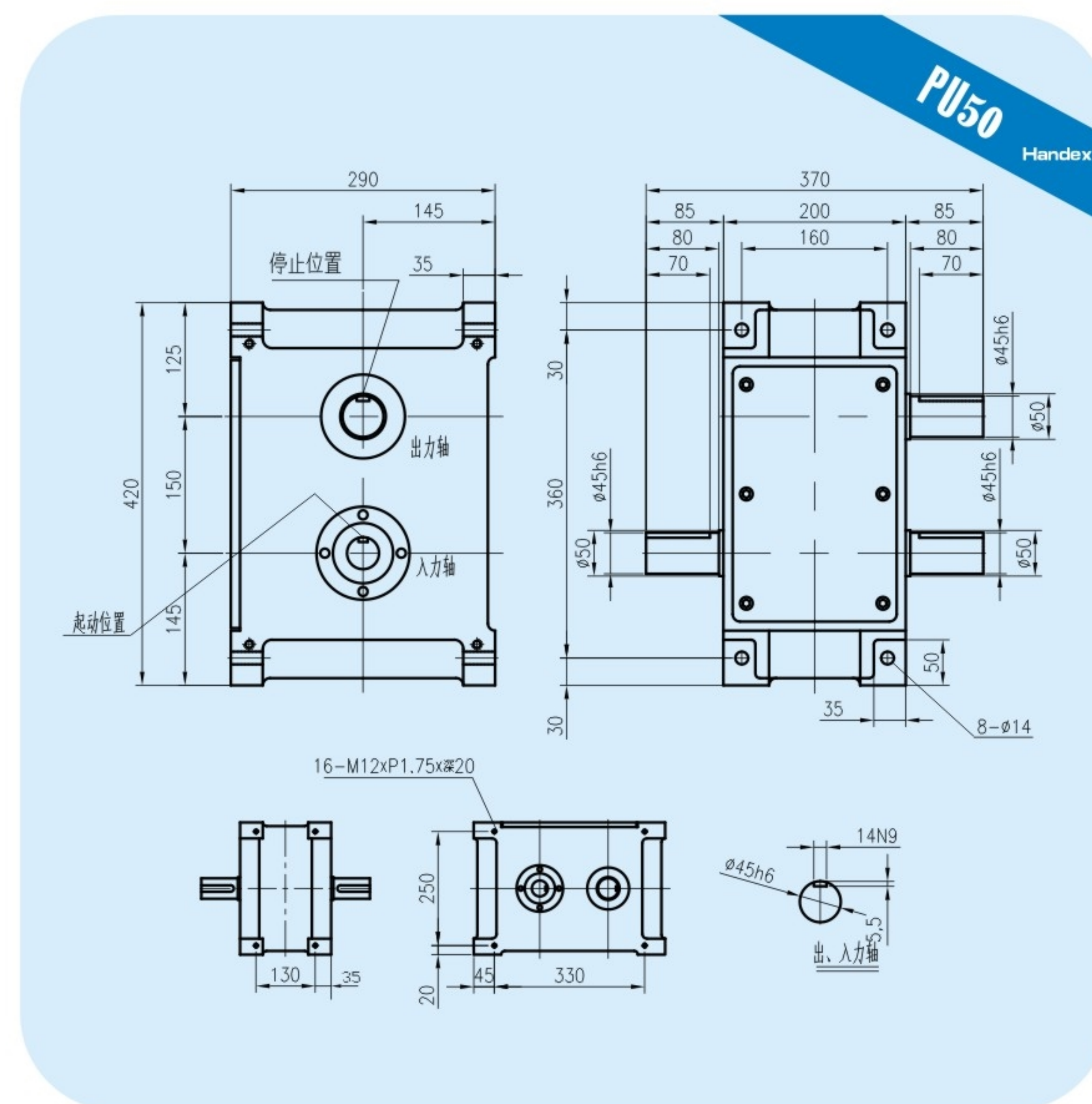
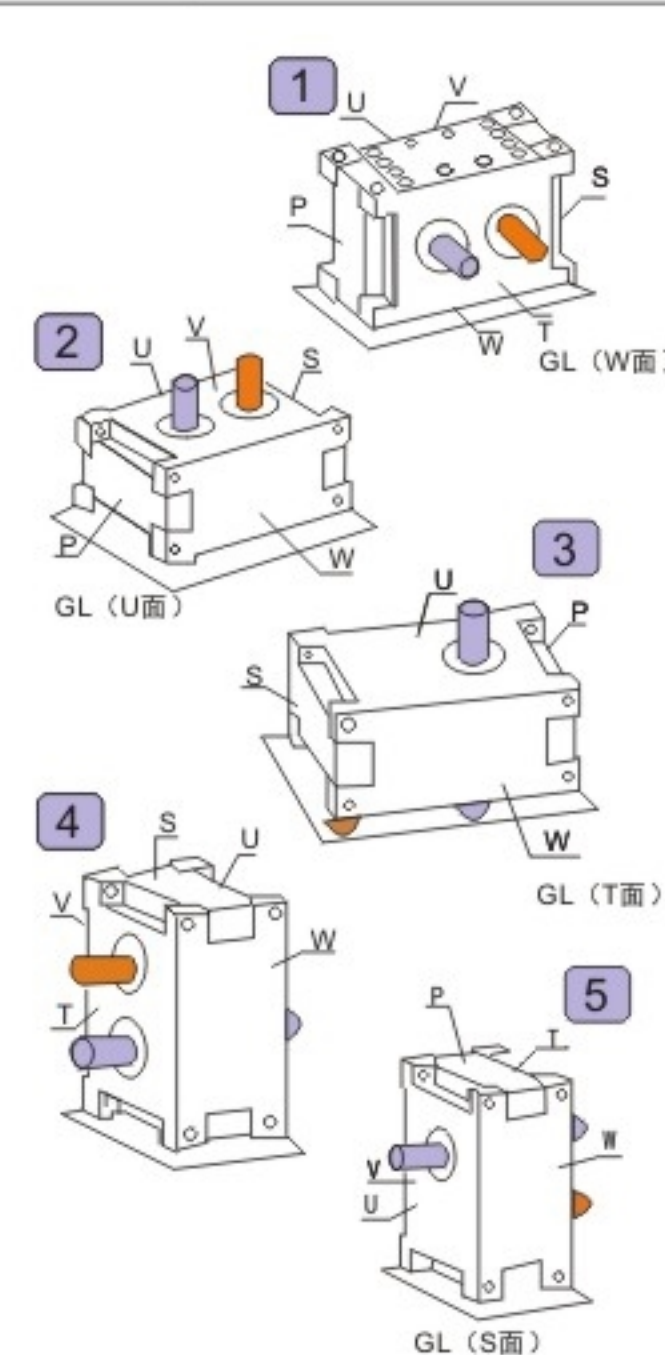
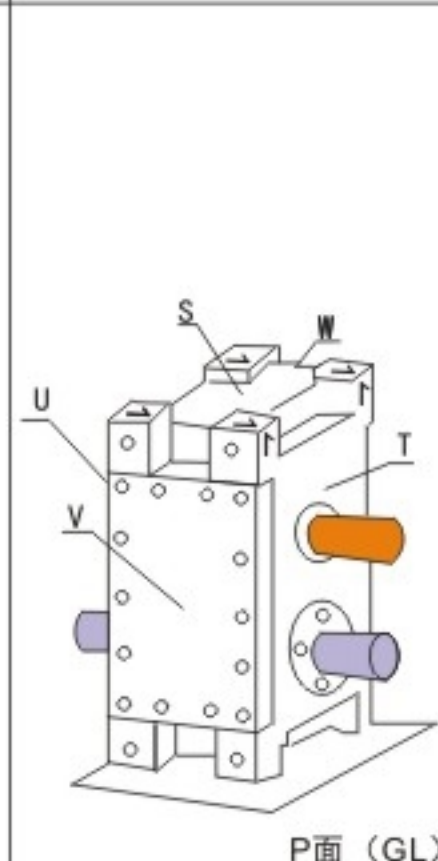
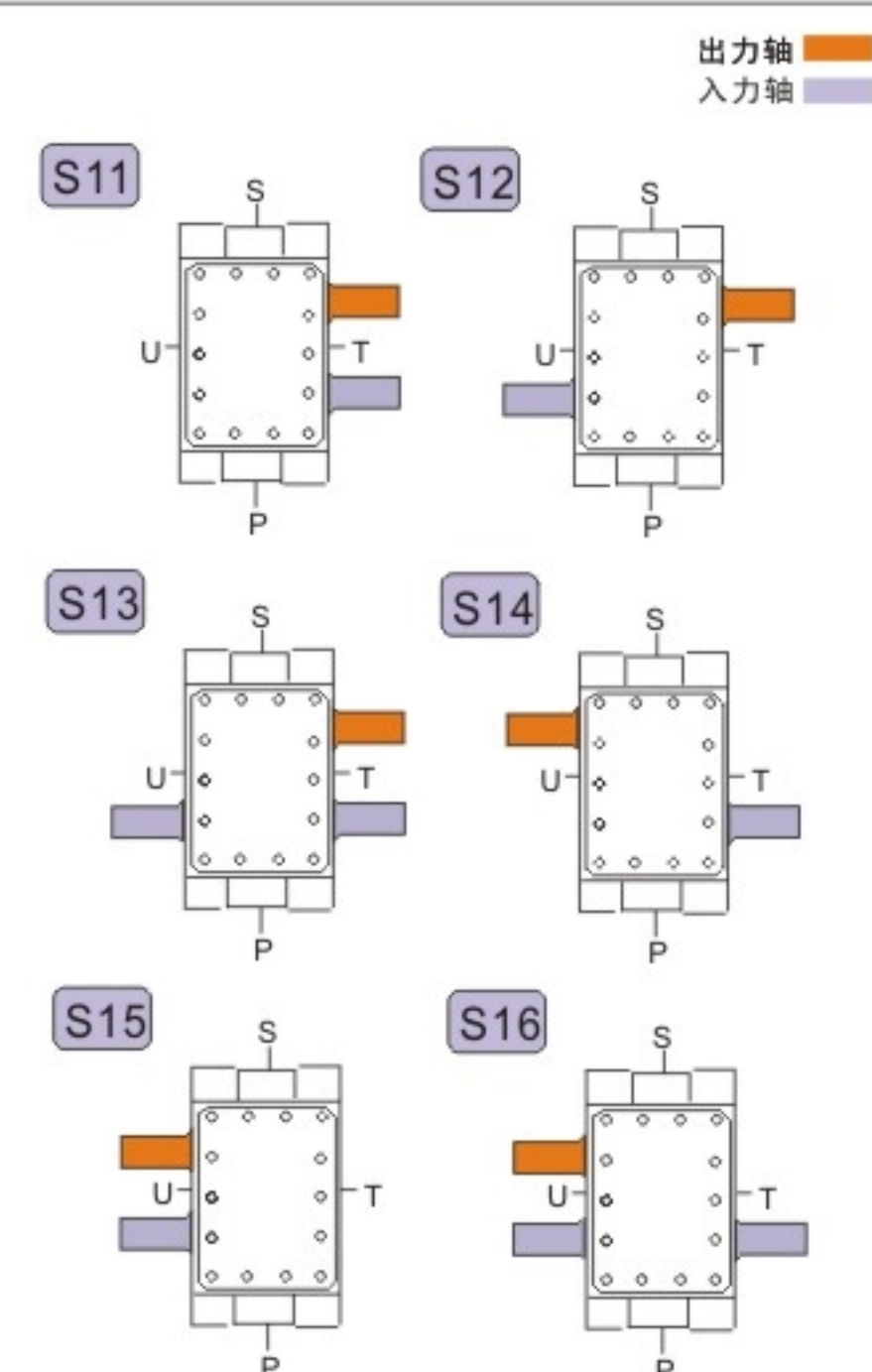
此机种是内含二片固定在输入轴上的板型凸轮驱动输出 轴上的分度盘以完成分度.此分割器有平行共轭凸轮的机构 设计，最适合供给节距较大的输送带传动或用于停留时间较长的间歇分度。另有三片式重负荷型式，更适合一些快速且长节距的输送，并且停留时间亦比二片式长。其余PU平板型DS系列、DF系列另有PF160、PF180、PF200、PF250、PF320、PF400、此图纸请找生产厂家提供外形图。

Model Code机种选购指定代号排列标示方法



a 机种	b 规格	c 型式	d 分割等份 (S)	e 驱动角 (θh)	f 凸轮运动曲线	g 凸轮旋转方向
PU 平板共轭 凸轮	100D 100mm	S Type	01 1stop	270 270°	2 MS曲线	A 间歇驱动之右旋向凸轮
	50D/60D 65D/80D 100D/125D 150D/175D 225D/250D 320D/400D	S 心轴型 F 法兰型	定位分割 等份 1.2.3.4.6 8	入力凸轮驱动 出力轴分割之 角度 90°/120° 150°/180° 210°/240° 270°/300°	1 2 3 曲线的选用 1 变形梯形曲线 MT (Modified Trapezoid) 2 变形正弦曲线 MT (Modified Sine) 3 变形等速度曲线 MCV50 (Modified Constant Velocity 50)	A 逆时针回转 B 顺时针回转 

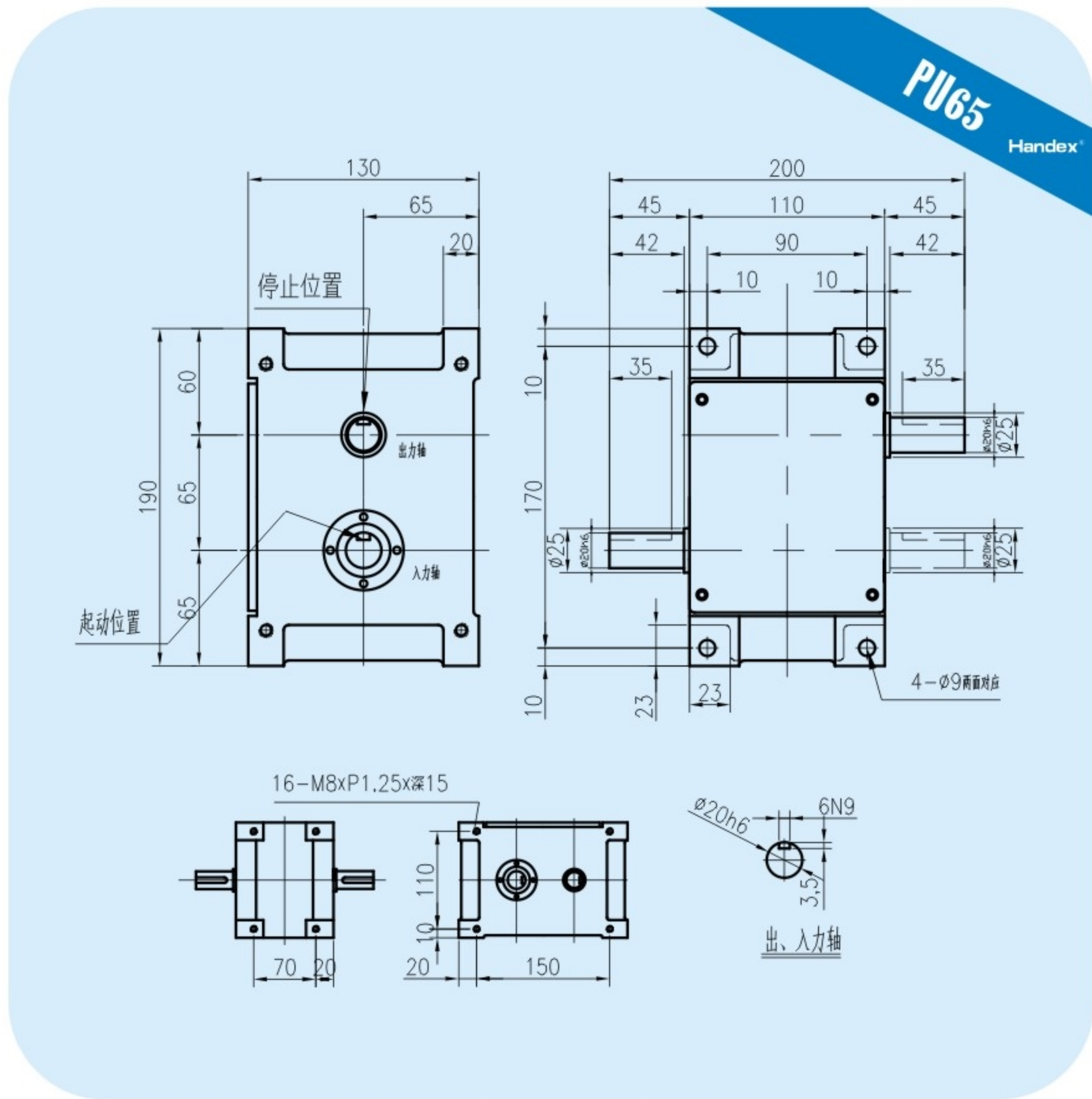
h 入力轴阻力方向	I 本体安装螺丝孔面	j 安装位置	X 特殊规格说明
S12 T面及U面	W	1	X
口出，入力轴装配方向及单向双向之选择 S11 T面单向 S14 U面单向、T面单向 S12 T面单向、U面单向 S15 U面单向 S13 T面单向、T、U面单向 S16 U面单向、T、U面单向	主壳及本体安装螺丝孔在V面和W面都有固定孔,此外P、S、T、U也可选择使用。	安装位置如下图所示	订购时外部特殊之指定要求 ☐ 标准（不加符号） ☒ 特别指定注明



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	130
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	100
出力轴容许扭力	TS	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	4.4×10^{-2}
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	130
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	100
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	6
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	4.4×10^{-2}
1DWELL的分割精度		sec.	±72
2DWELL的分割精度		sec.	±144
重复定位精度		sec.	72
重量		kg	7

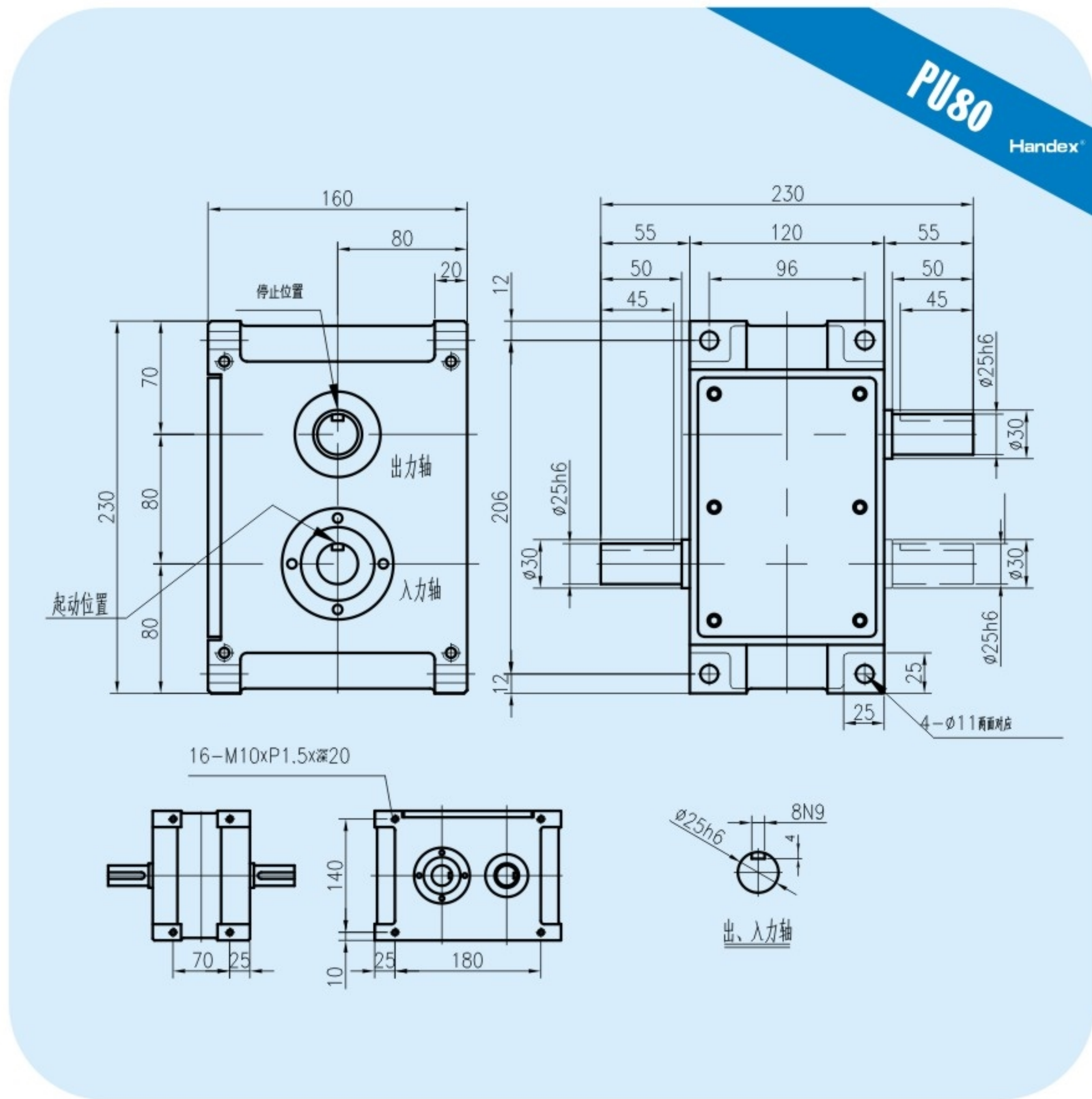
注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	250
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	160
出力轴容许扭力	TS	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	4.4x10 ²
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	130
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	100
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	6
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	4.4x10 ²
1DWELL的分割精度		sec.	±72
2DWELL的分割精度		sec.	±144
重复定位精度		sec.	72
重量		kg	7

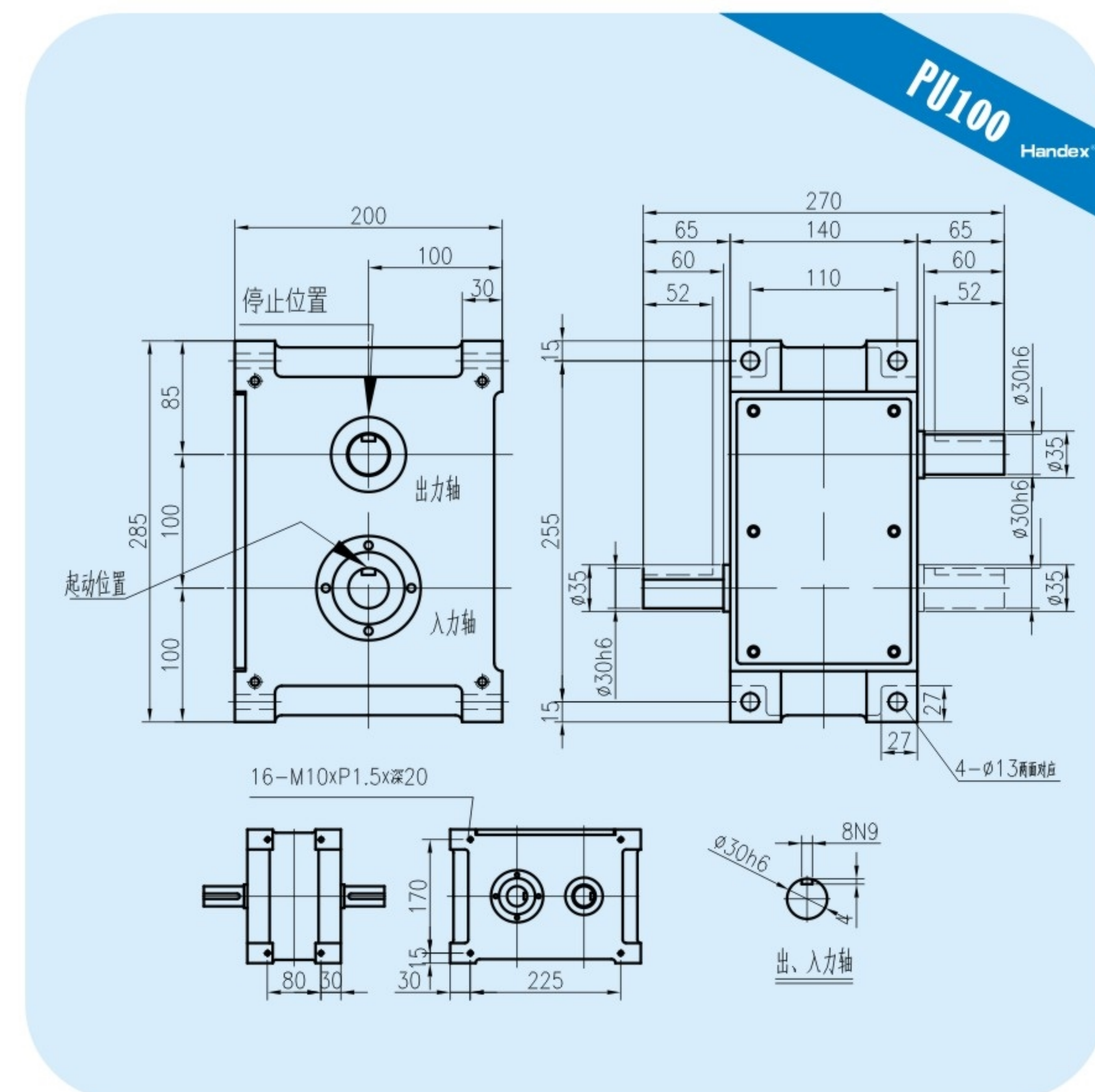
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	360
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	250
出力轴容许扭力	TS	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	1.85x10 ³
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	360
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	250
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	25
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	1.85x10 ³
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	20

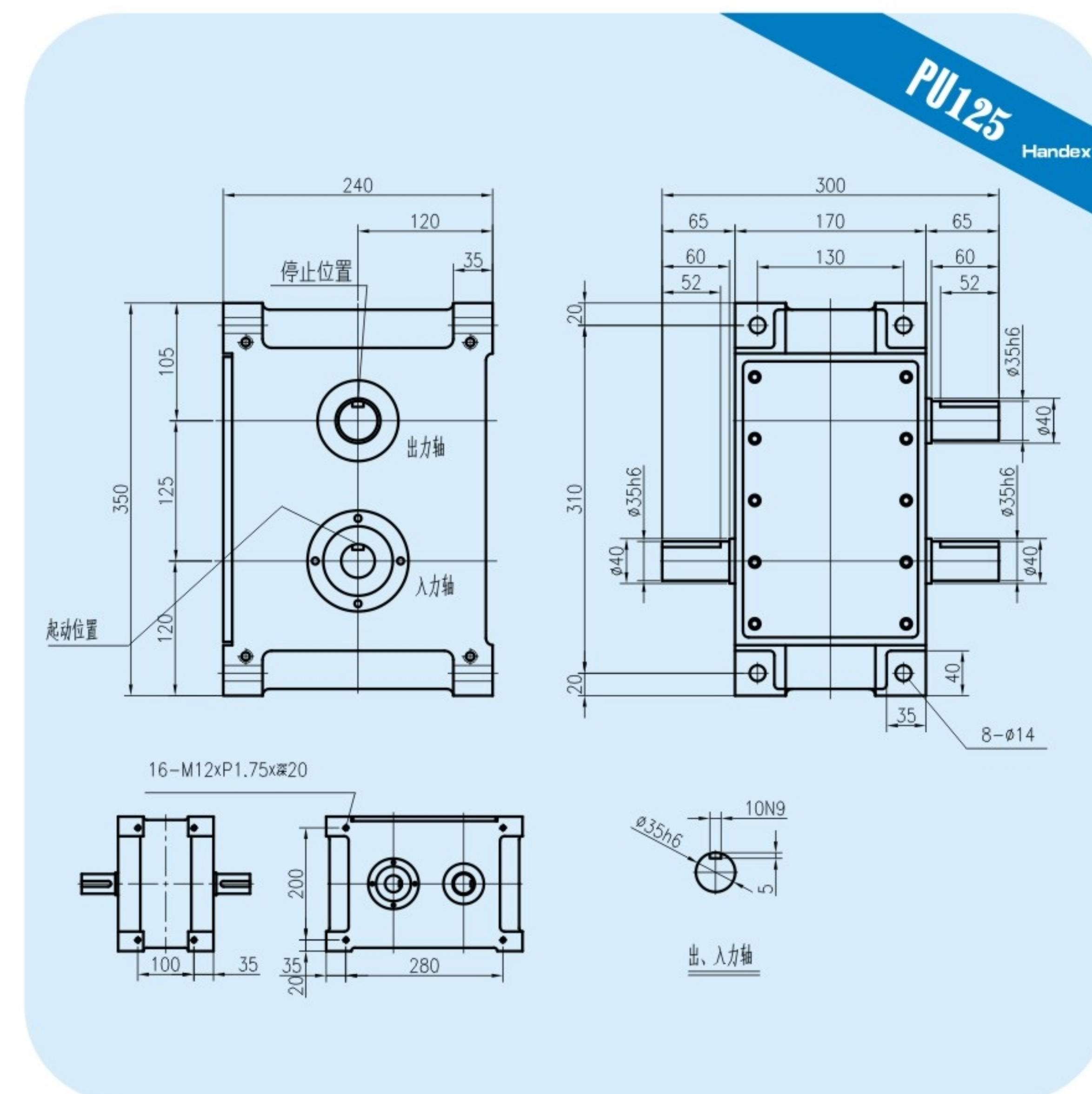
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	480
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	400
出力轴容许扭力	TS	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	3.26×10^3
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	480
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	400
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	40
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	3.26×10^3
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	38

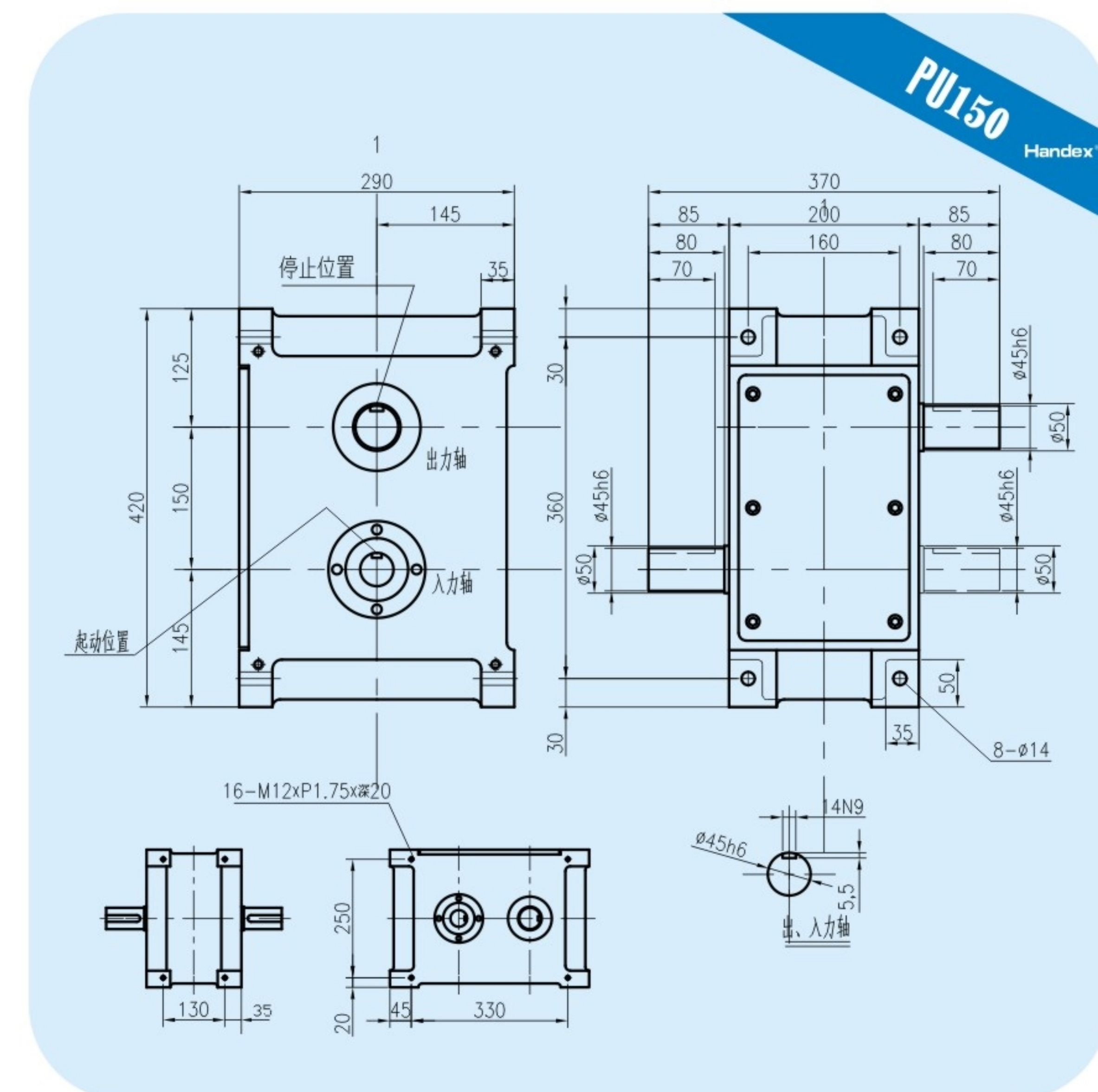
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	530
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	560
出力轴容许扭力	TS	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	5.03×10^3
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	530
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	630
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	65
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	5.03×10^3
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	65

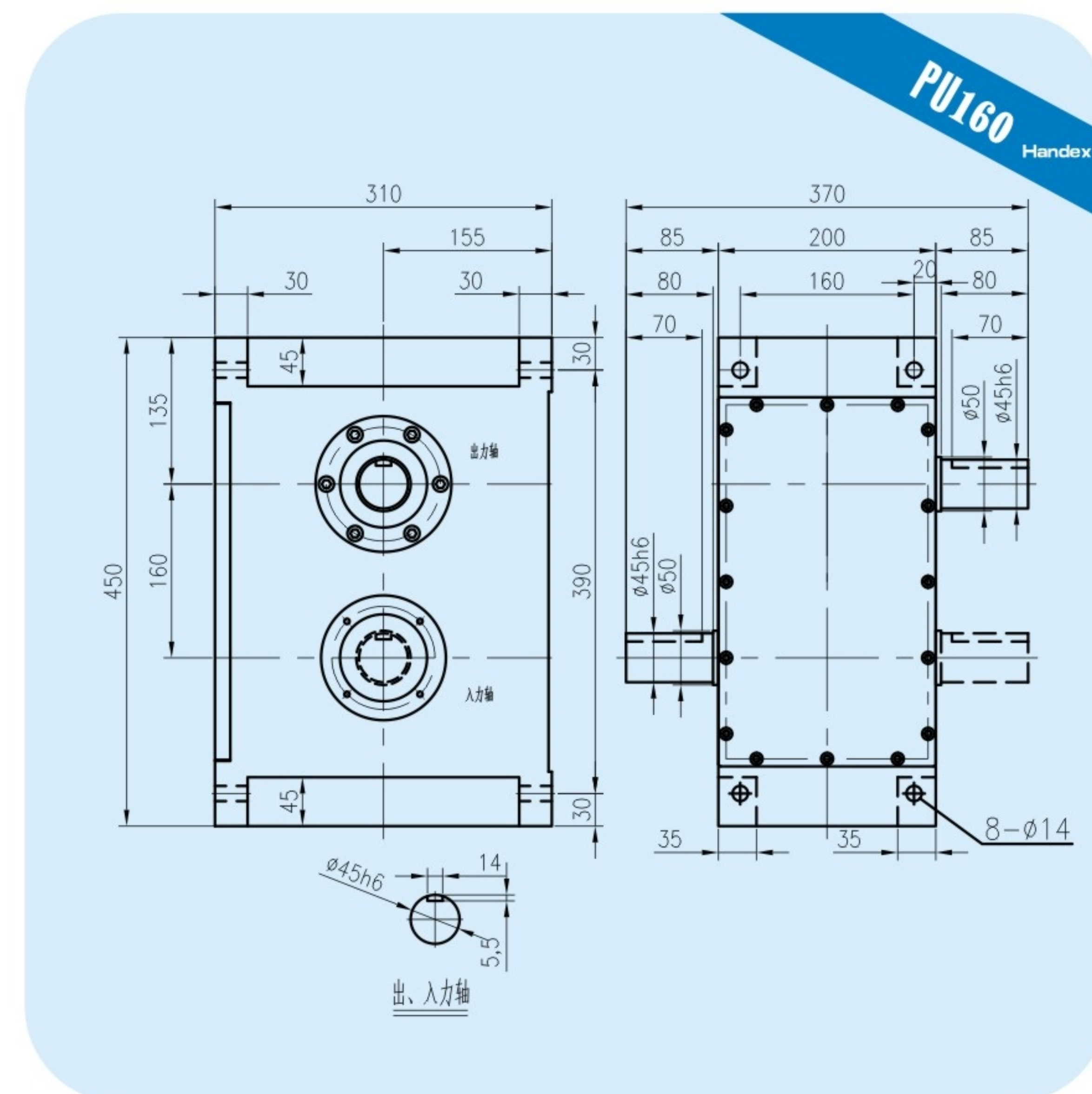
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	750
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	860
出力轴容许扭力	TS	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	1.6×10^{-4}
入力轴容许径向负荷	P4	kgf	750
入力轴容许轴向负荷	P5	kgf	280
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	135
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	1.8×10^{-4}
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	87

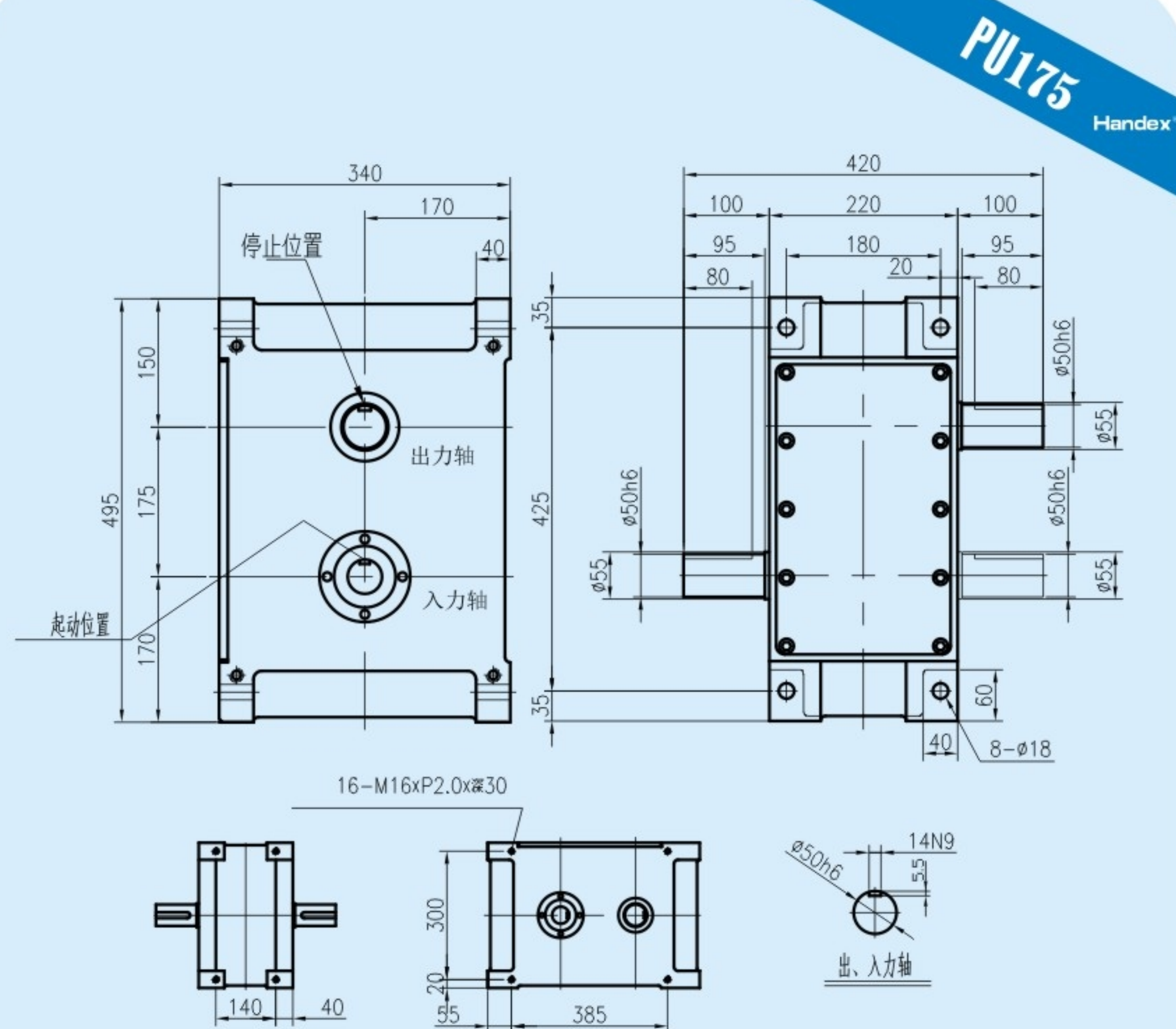
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	840
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	930
出力轴容许扭力	TS	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	1.68×10^{-4}
入力轴容许径向负荷	P4	kgf	840
入力轴容许轴向负荷	P5	kgf	680
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	155
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	1.8×10^{-4}
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	100

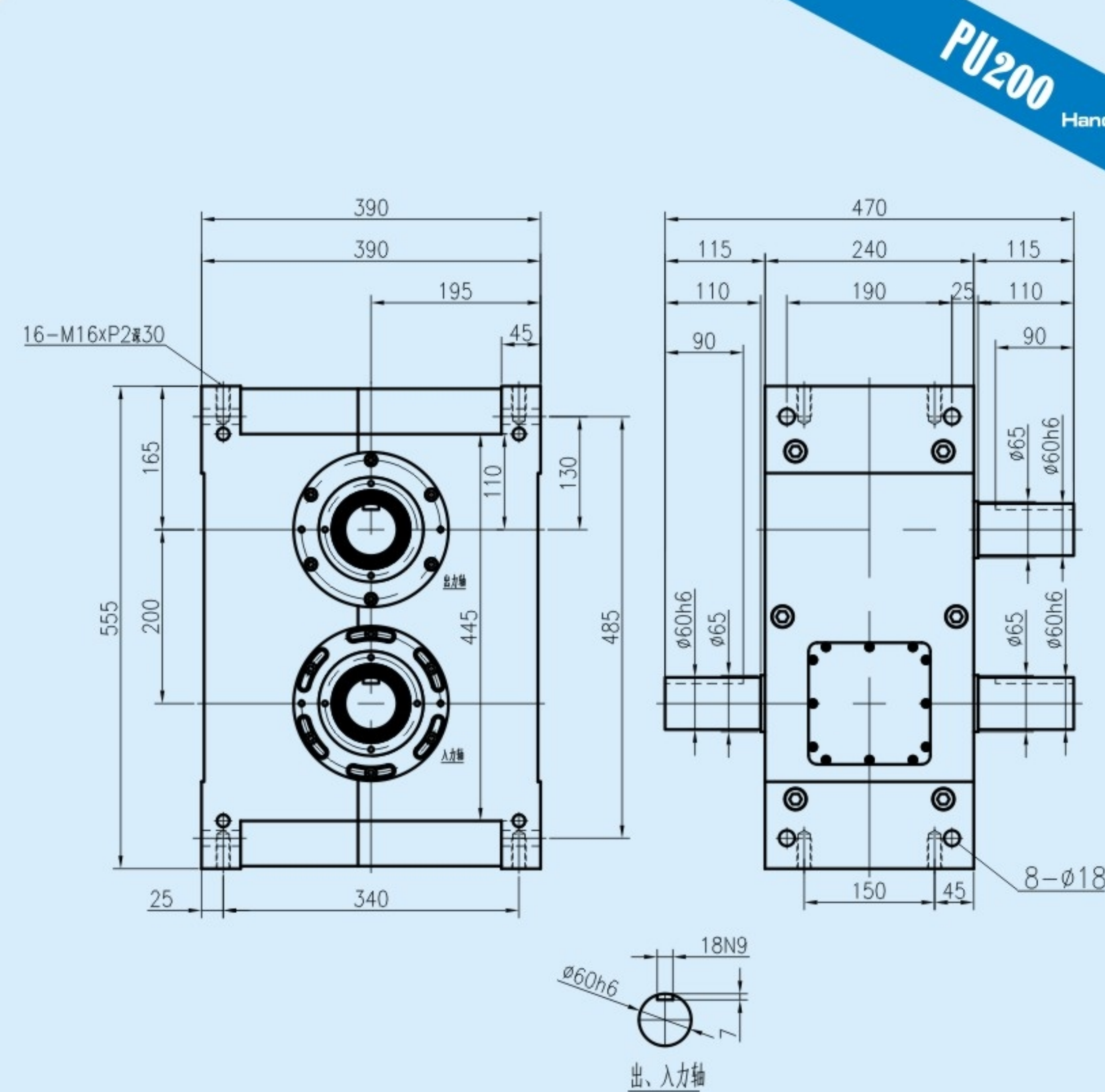
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	920
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	1000
出力轴容许扭矩	T5	kgf·m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf·m/rad	1.68×10^{-4}
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	920
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	1000
入力轴容许扭矩	P6	kgf·m	185
入力轴的旋转刚性	K2	kgf·m/rad	1.68×10^{-4}
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kq	127

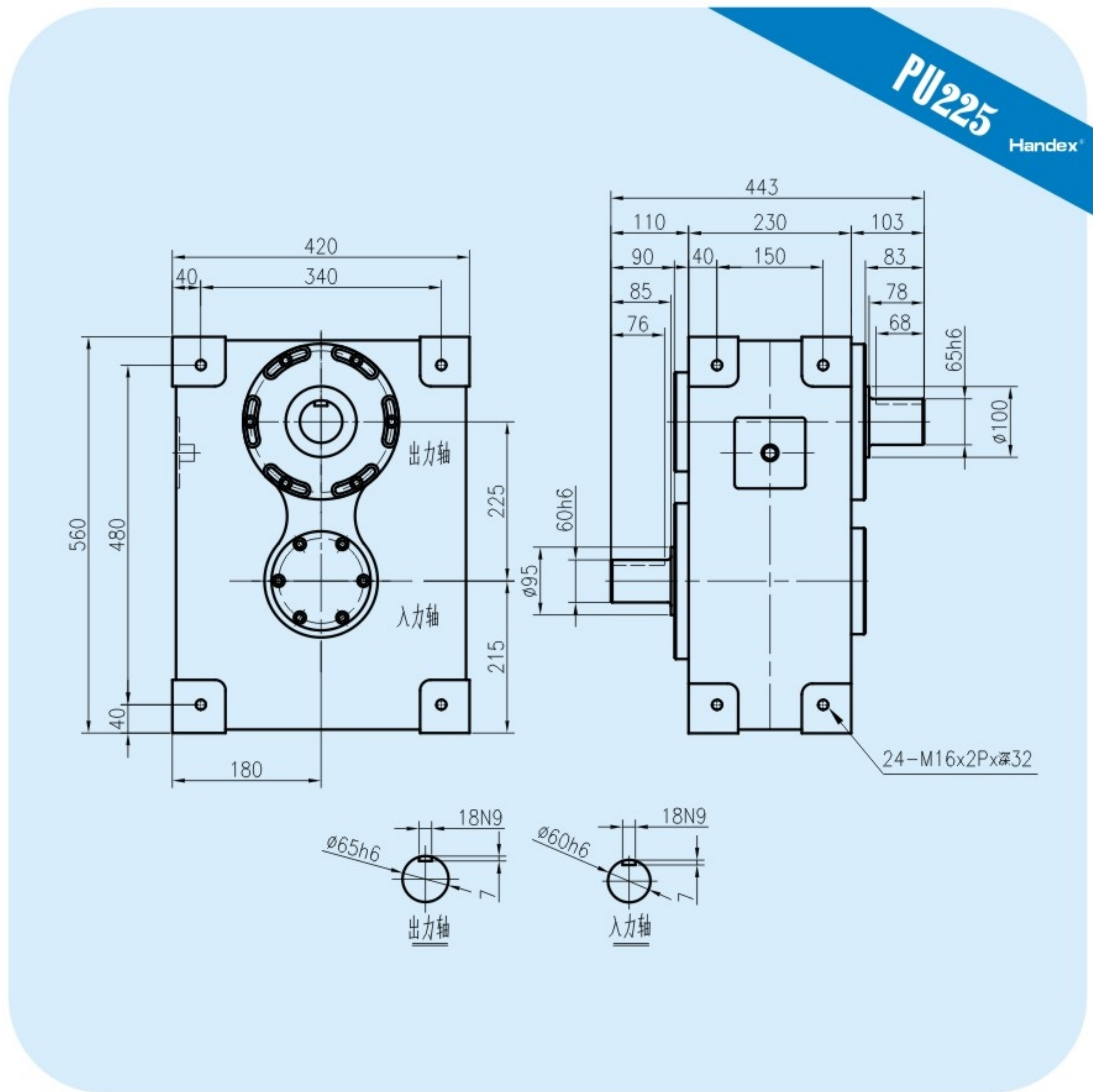
注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	1200
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	1220
出力轴容许扭力	TS	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	3×10^{-4}
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	1200
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	1220
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	300
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	3×10^{-4}
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	177

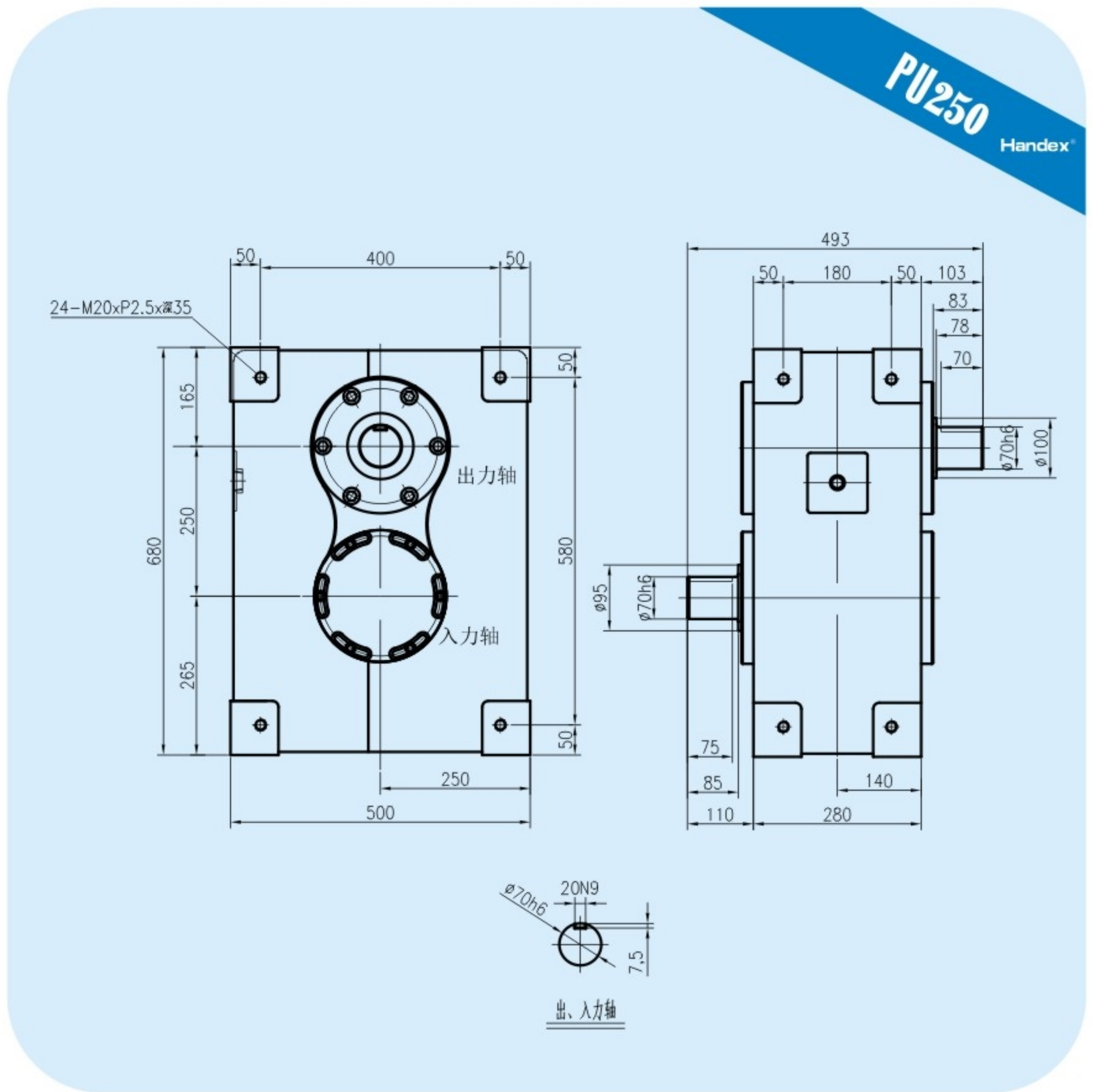
注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	1435
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	1470
出力轴容许扭力	TS	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	4.31×10^4
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	1435
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	1470
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	410
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	4.31×10^4
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	220

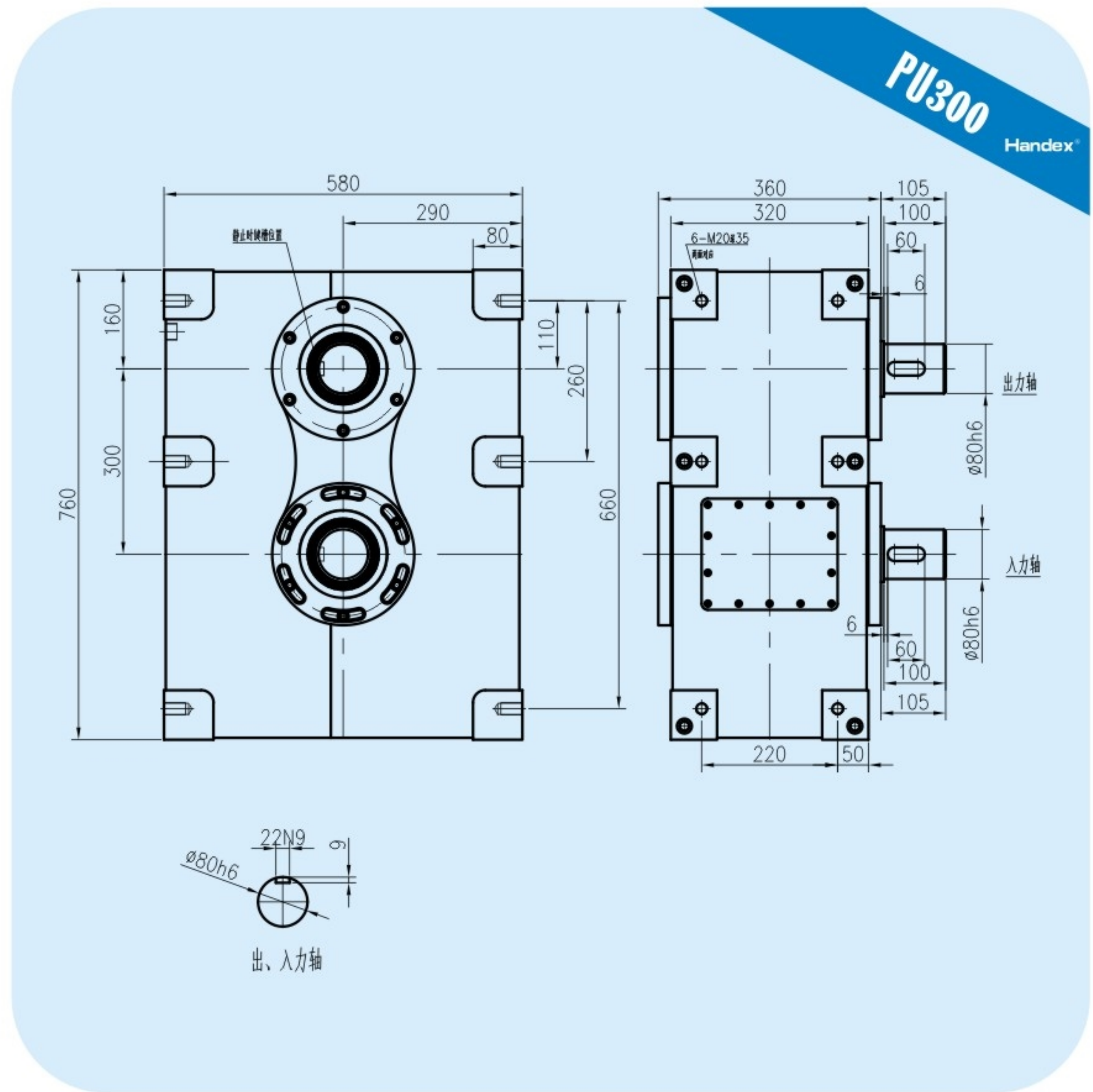
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	1550
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	1560
出力轴容许扭力	TS	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	5.37×10^4
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	1550
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	1560
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	500
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	5.37×10^4
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	388

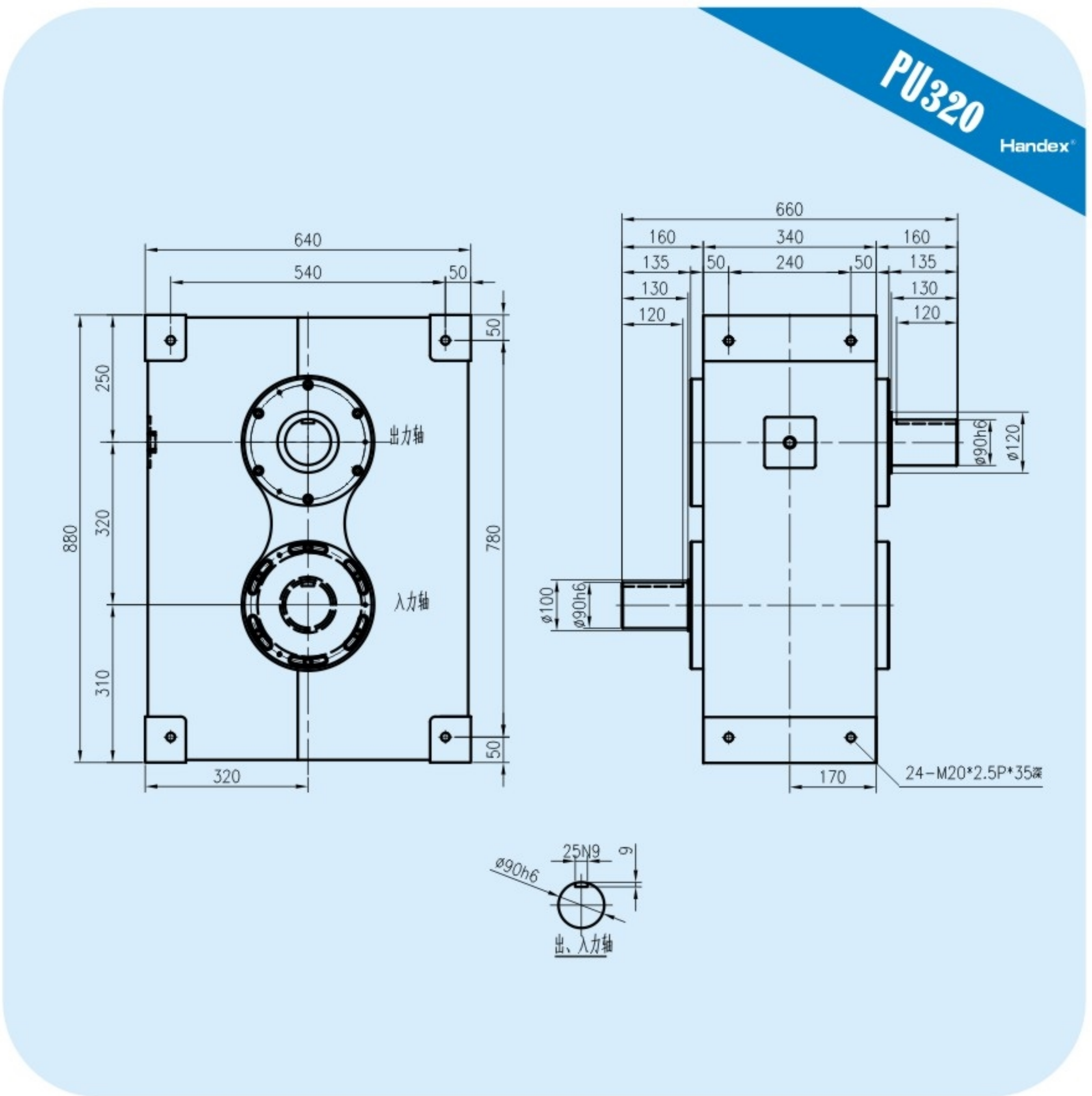
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	1650
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	1670
出力轴容许扭力	TS	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	5.5x10 ⁴
入力轴容许径向负荷	P4	kgf	1640
入力轴容许轴向负荷	P5	kgf	2670
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	540
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	5.5x10 ⁴
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	560

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

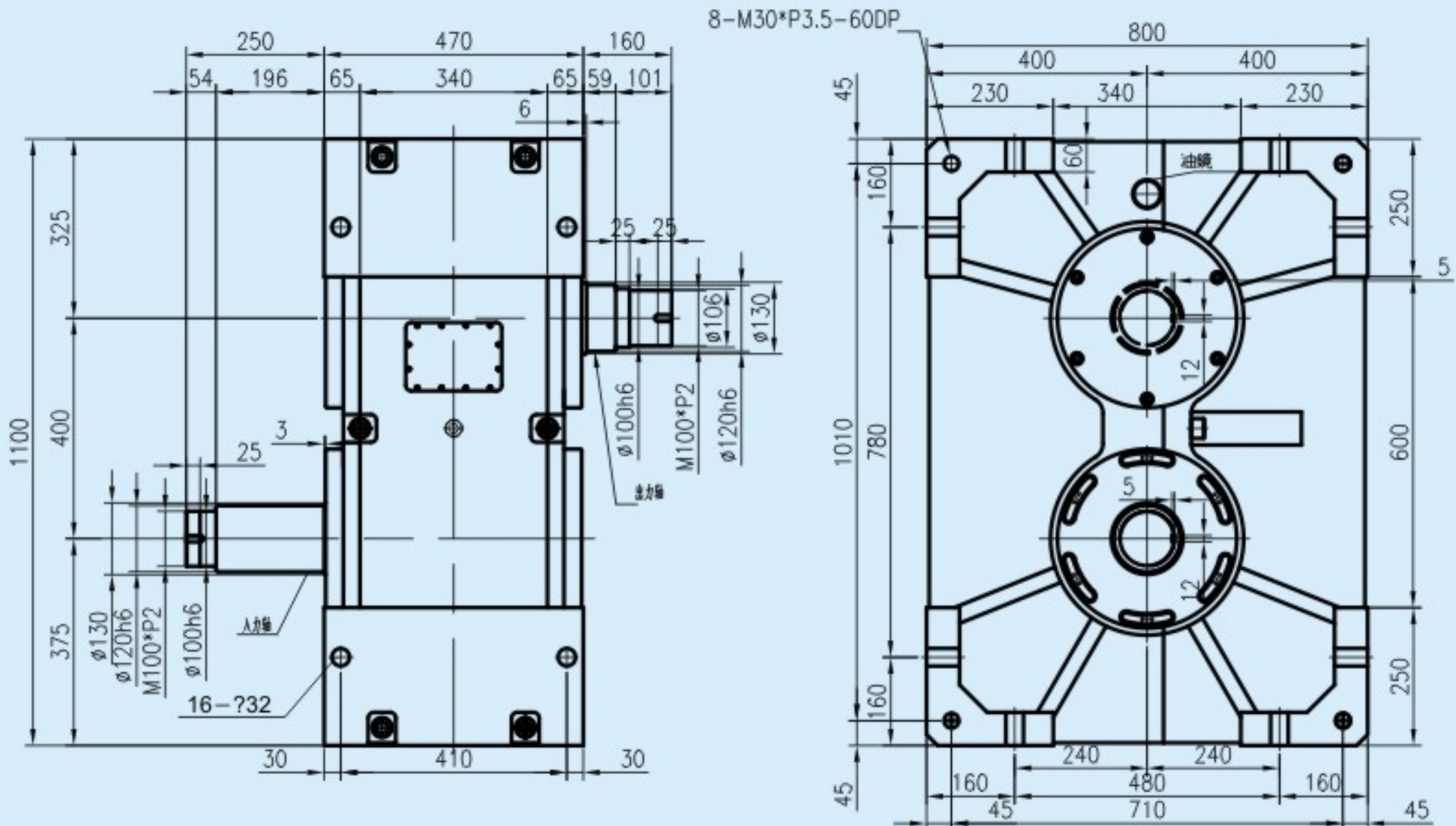


技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	1750
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	1775
出力轴容许扭力	TS	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	5.8x10 ⁴
入力轴容许径向负荷	P4	kgf	1690
入力轴容许轴向负荷	P5	kgf	2670
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	580
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	5.8x10 ⁴
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	750

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

PU400
Handex®

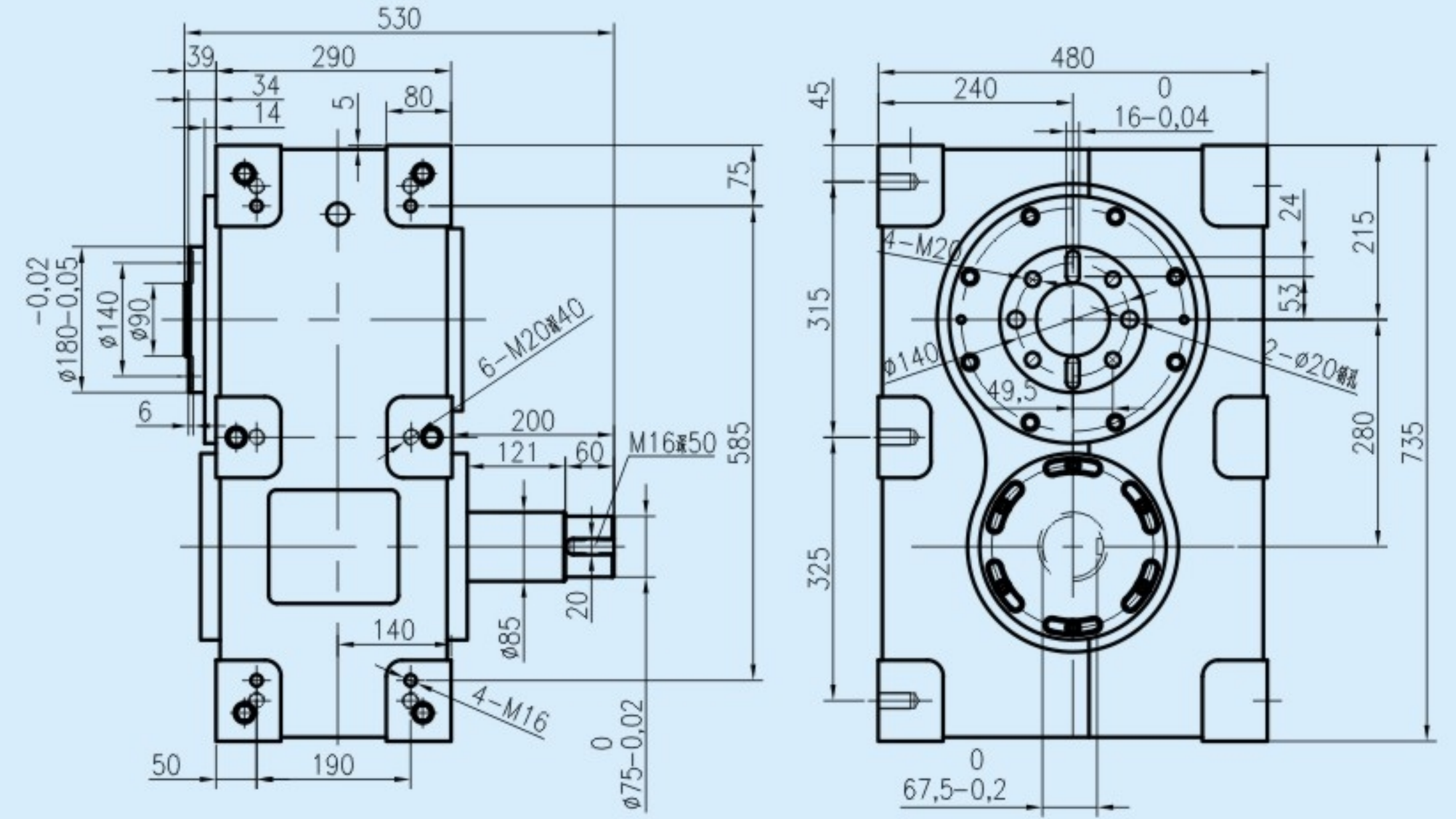


技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	2968
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	3398
出力轴容许扭力	TS	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	6.35×10^{-4}
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	2968
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	6698
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	692
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	6.85×10^{-4}
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	1000

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

PF280
Handex®



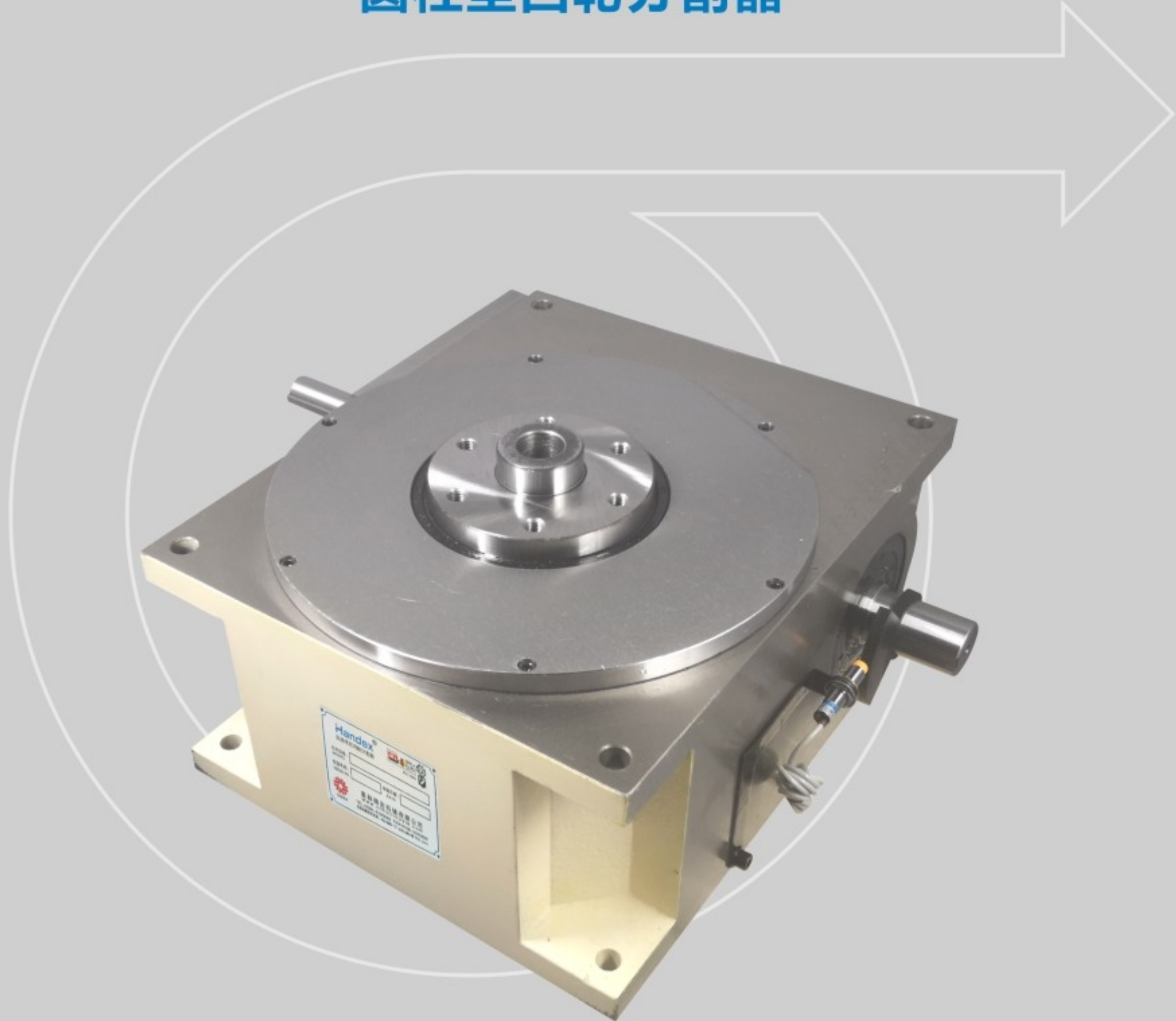
另外PF180、PF200、PF250、PF320、PF400等请与公司索要图纸。

技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	P1	kgf	1620
出力轴容许轴向负荷	P2	kgf	1630
出力轴容许扭力	TS	kgf-m	参考力矩表
出力轴旋转刚性	K1	kgf-m/rad	5.2×10^{-4}
入力轴容许轴向负荷	P4	kgf	1620
入力轴容许径向负荷	P5	kgf	2020
入力轴容许扭力	P6	kgf-m	510
入力轴的旋转刚性	K2	kgf-m/rad	5.2×10^{-4}
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重复定位精度		sec.	60
重量		kg	540

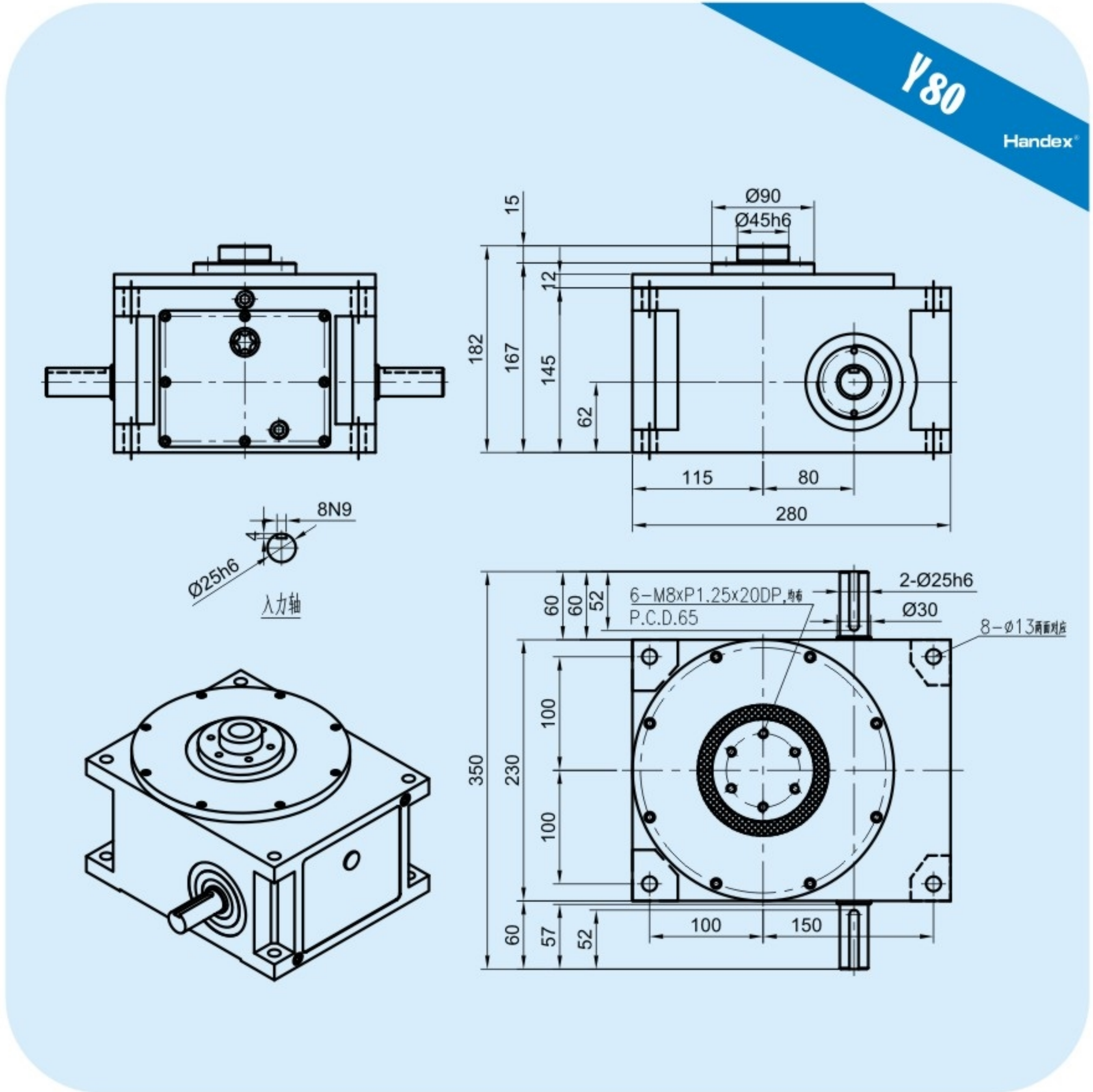
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

Y 圆柱型凸轮分割器 { Y法兰输出
YT平台桌面
圆柱型凸轮分割器



Y80、Y100、Y140、Y160、Y180、Y200、Y225、Y250、Y300、Y350、Y400、Y450、

此系列机种的尺寸设计特性与平台桌面型功能相似，内装圆柱形凸轮，于驱动运转上可承受超大轴向负载及垂直径向压力，在输出端有凸起固定盘面及大孔径空心轴，可搭配设置动能、静态自动化周边设备，可将动力源的电、油、气管路设计于空心孔内，此系列机种广泛应用于重负载、多工位自动化设备的各类机械及产业机械等作同步自动化间歇驱动。其余YT系列：YT100、YT120、YT140、YT160、YT200、YT225、YT250、YT300、YT350、YT400、YT450系列图纸找生产厂家索图。



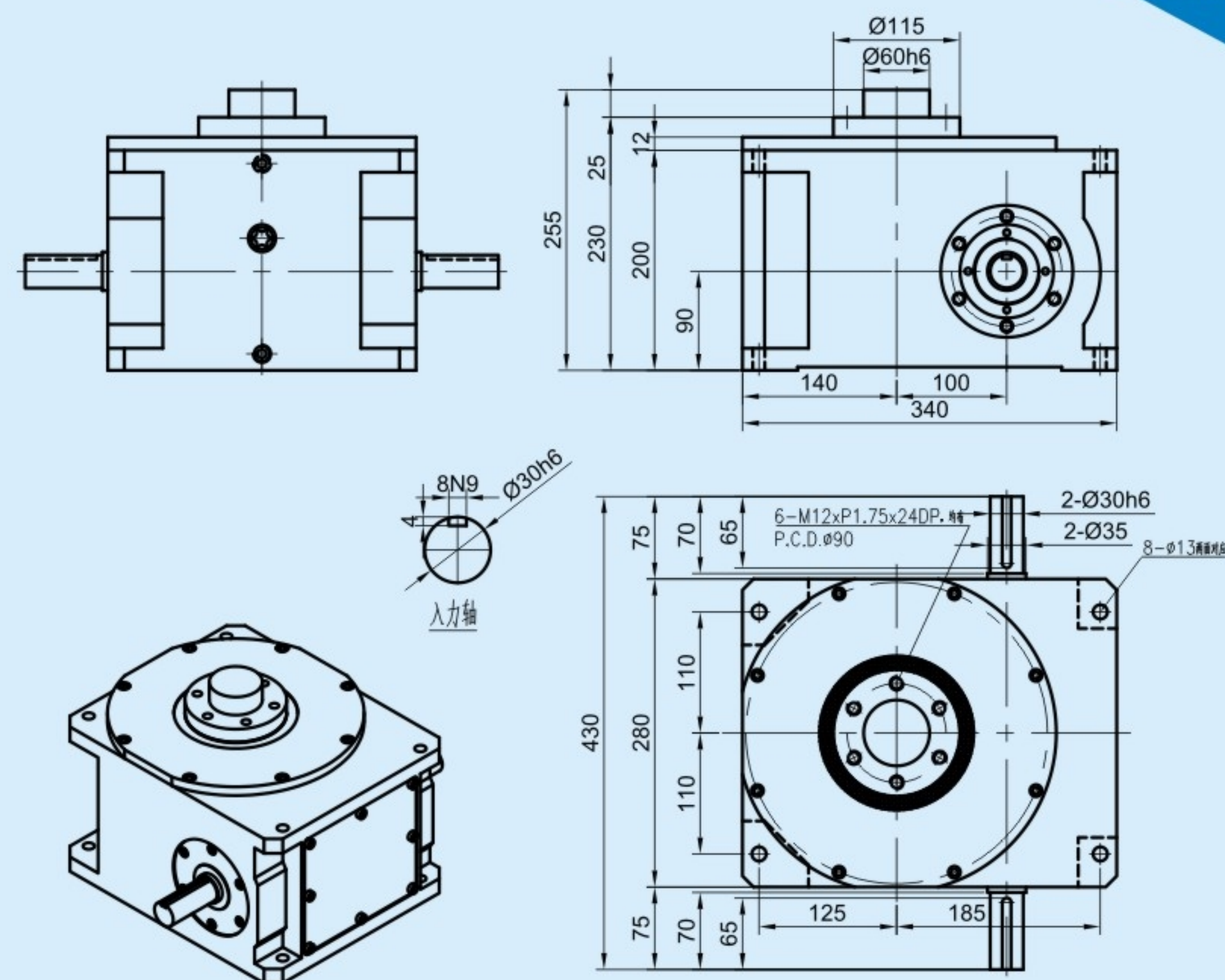
技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	560
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	700
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	480
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	415
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	40
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.8x10 ⁻²
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	43

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

Y100

Handex®



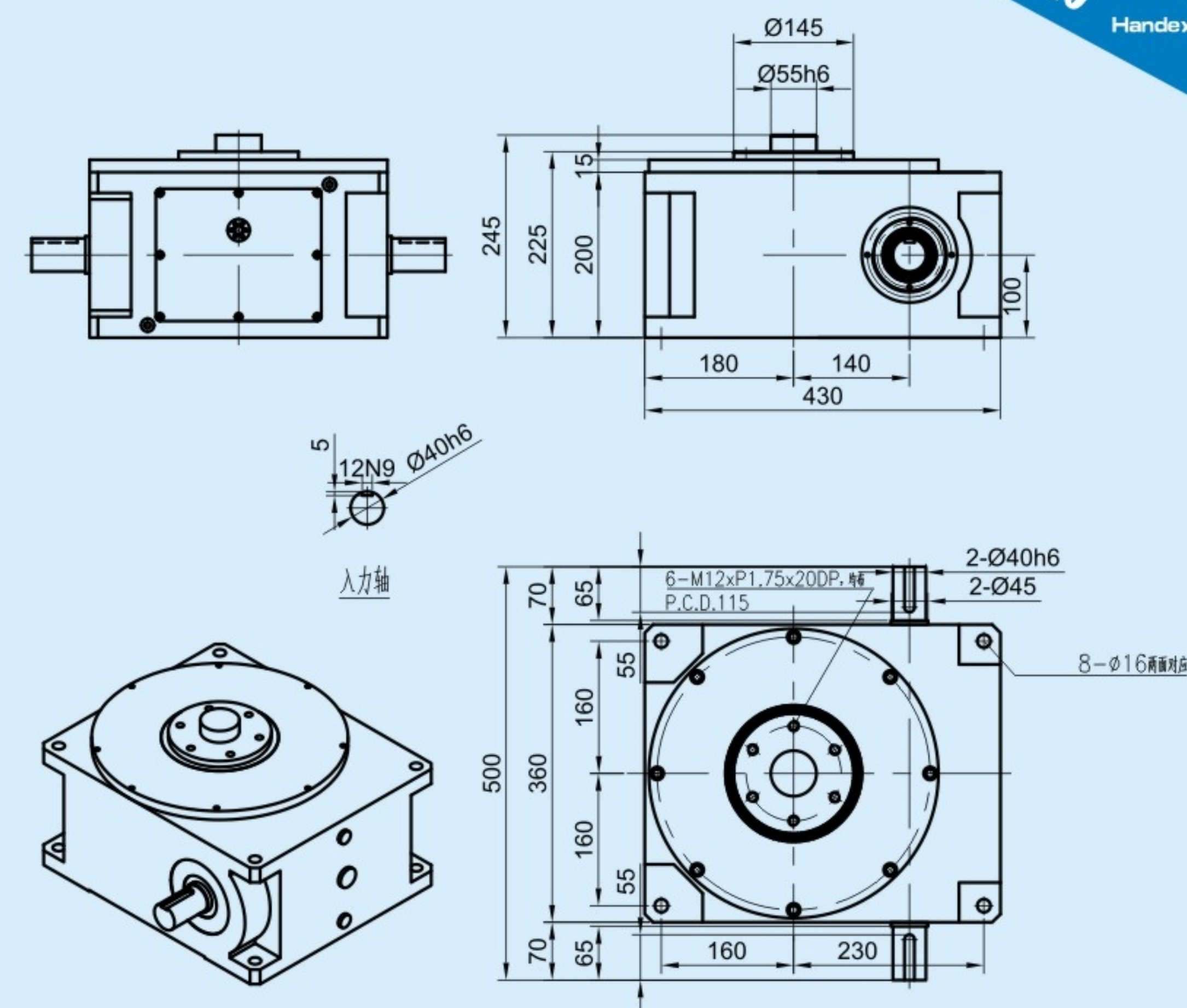
技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	760
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1000
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	550
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	710
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	100
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.11
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	90

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

Y140

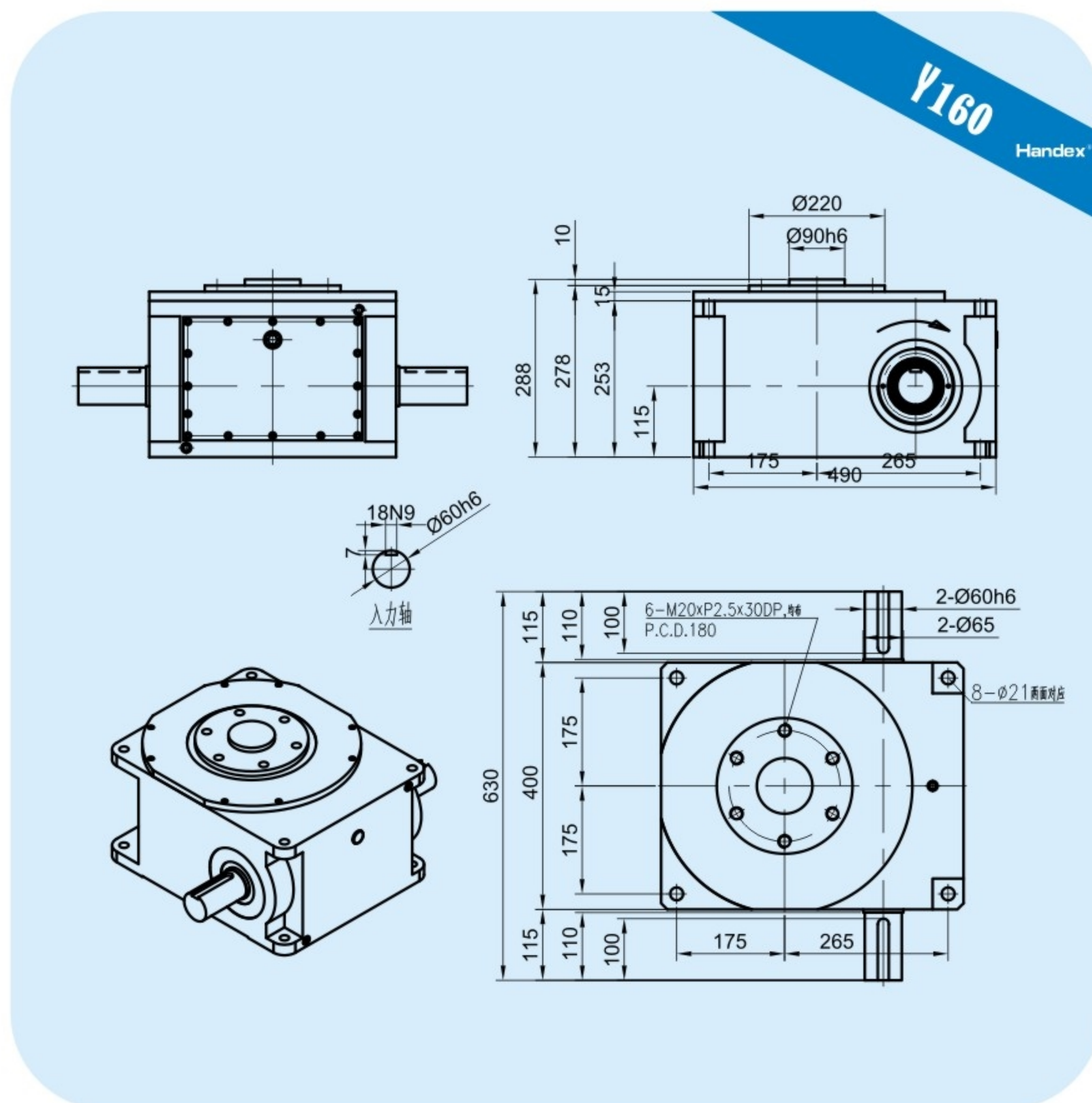
Handex®



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	1200
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1500
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	1100
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	1960
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	340
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.39
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	220

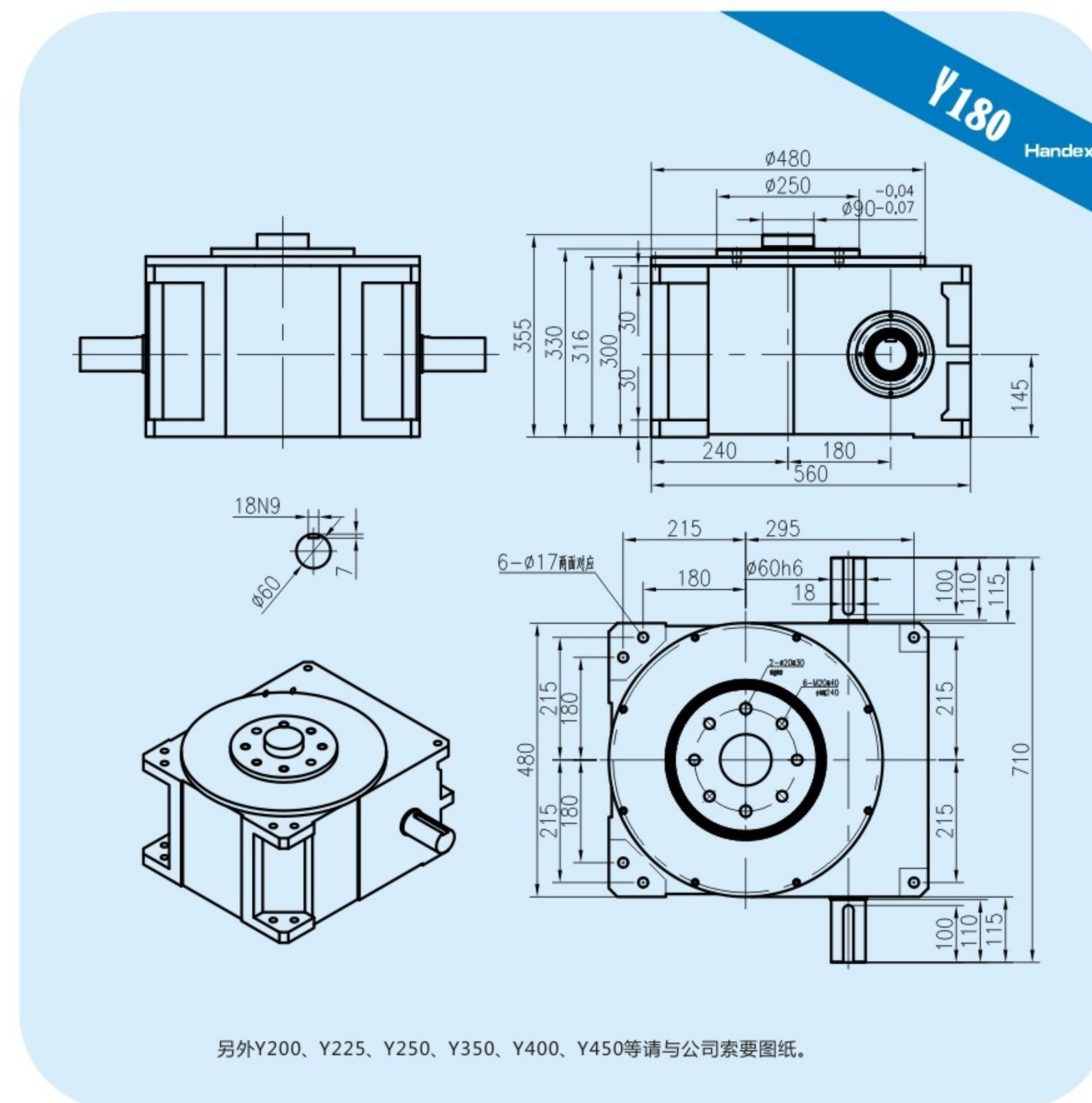
注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	2000
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	2550
出力轴容许力矩	TS	kgf·m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	1350
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	2860
入力轴最大扭矩	C5	kgf·m	580
入力轴的GD²(注1)	C6	kgf·m²	1.09
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	510

注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值

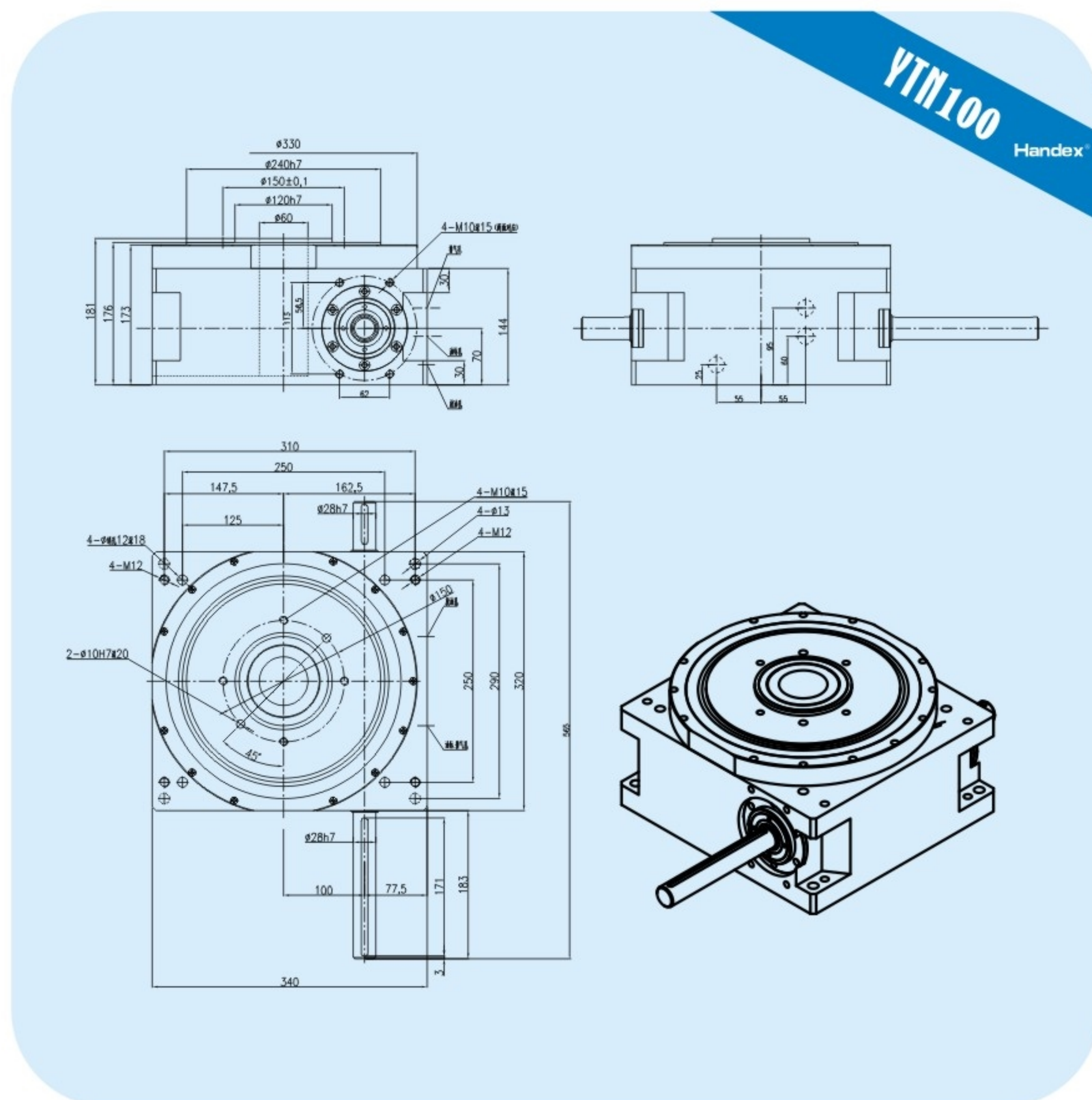


另外Y200、Y225、Y250、Y350、Y400、Y450等请与公司索要图纸。

技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	3200
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	4150
出力轴容许力矩	TS	kgf·m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	3800
入力轴最大扭矩	C5	kgf·m	780
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf·m ²	1.98
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	685

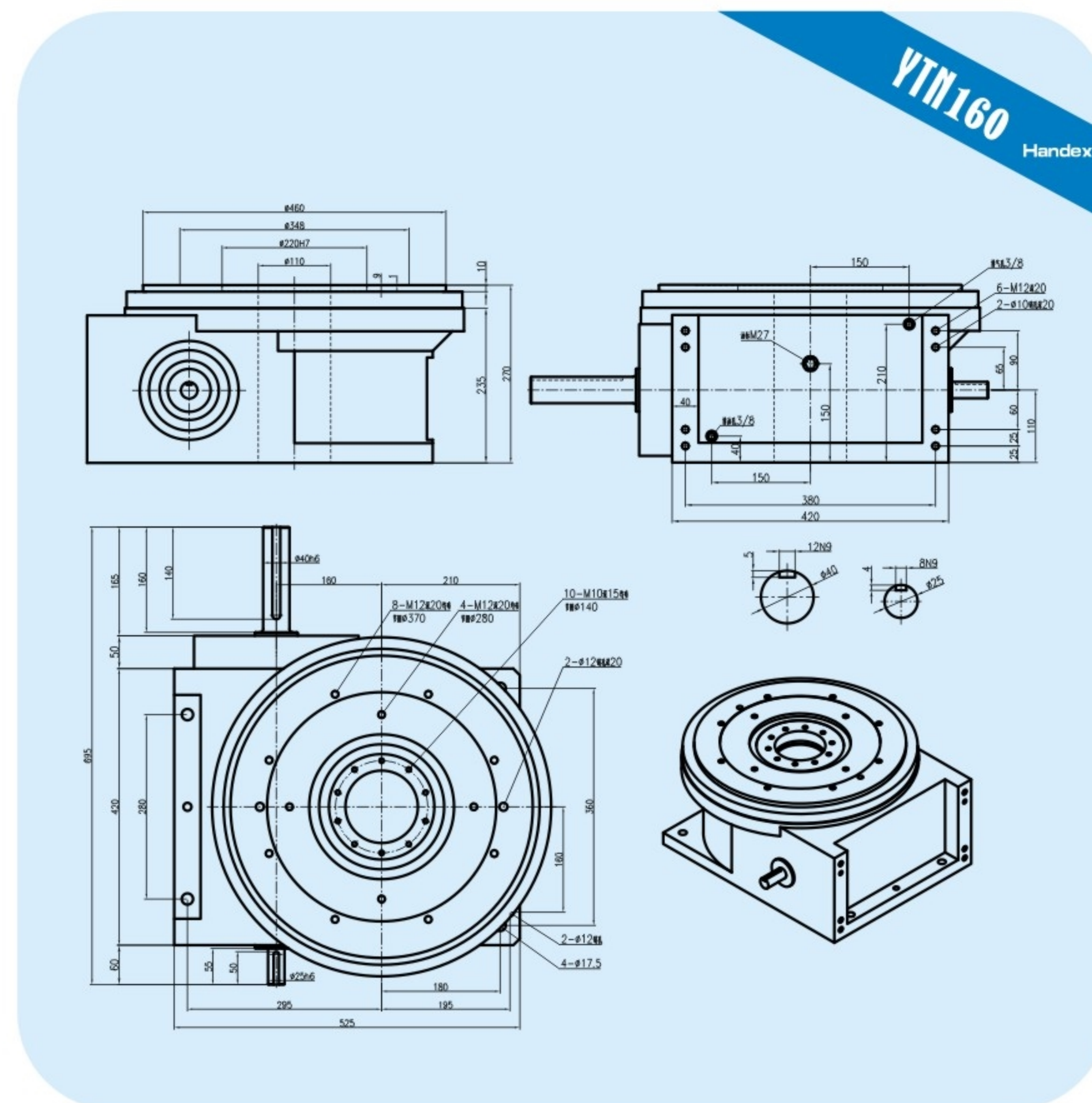
注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	760
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1000
出力轴容许力矩	TS	kgf·m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	550
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	710
入力轴最大扭矩	C5	kgf·m	100
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf·m ²	0.11
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	90

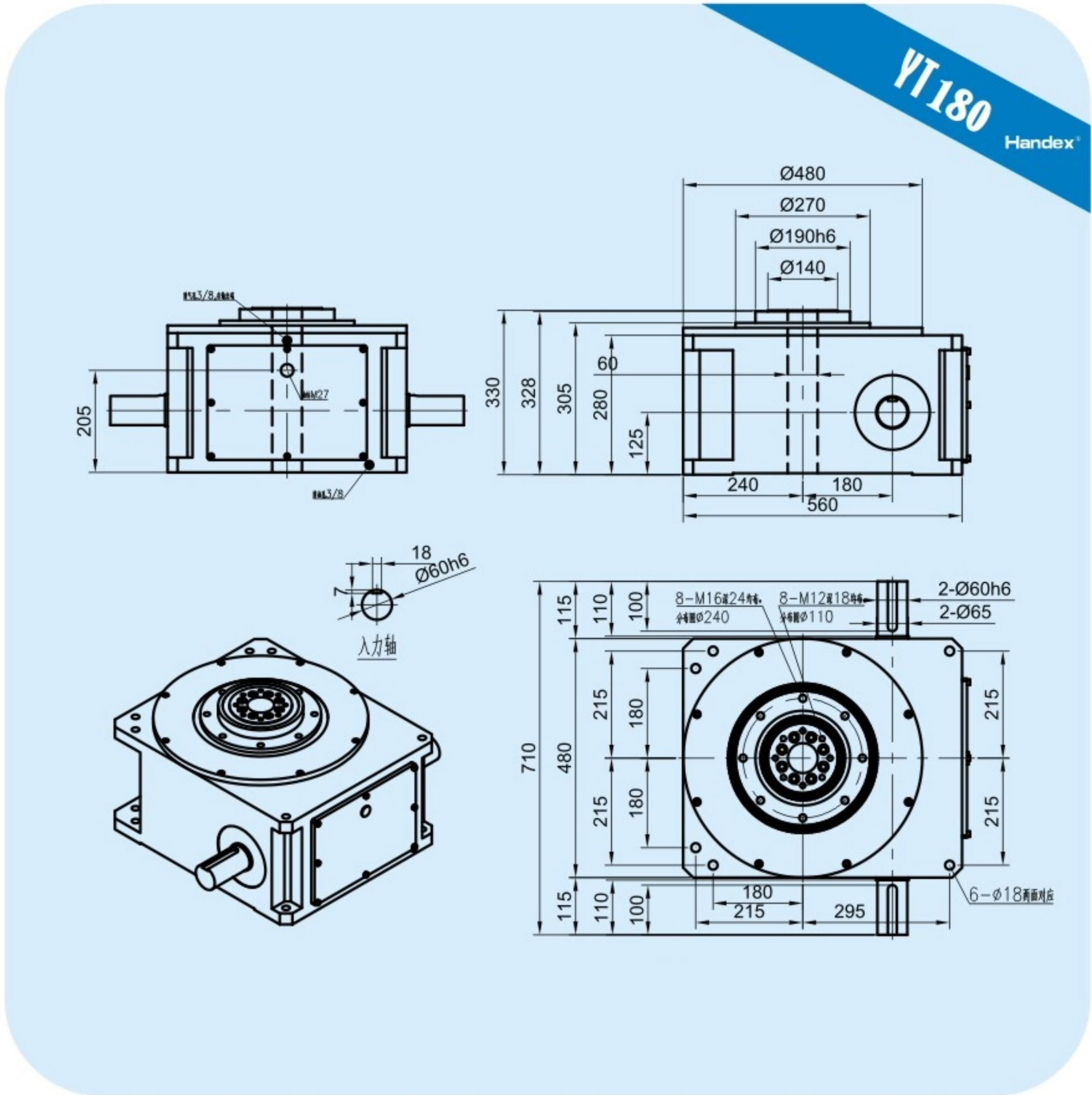
注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	2000
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	2550
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	2860
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	580
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.09
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	510

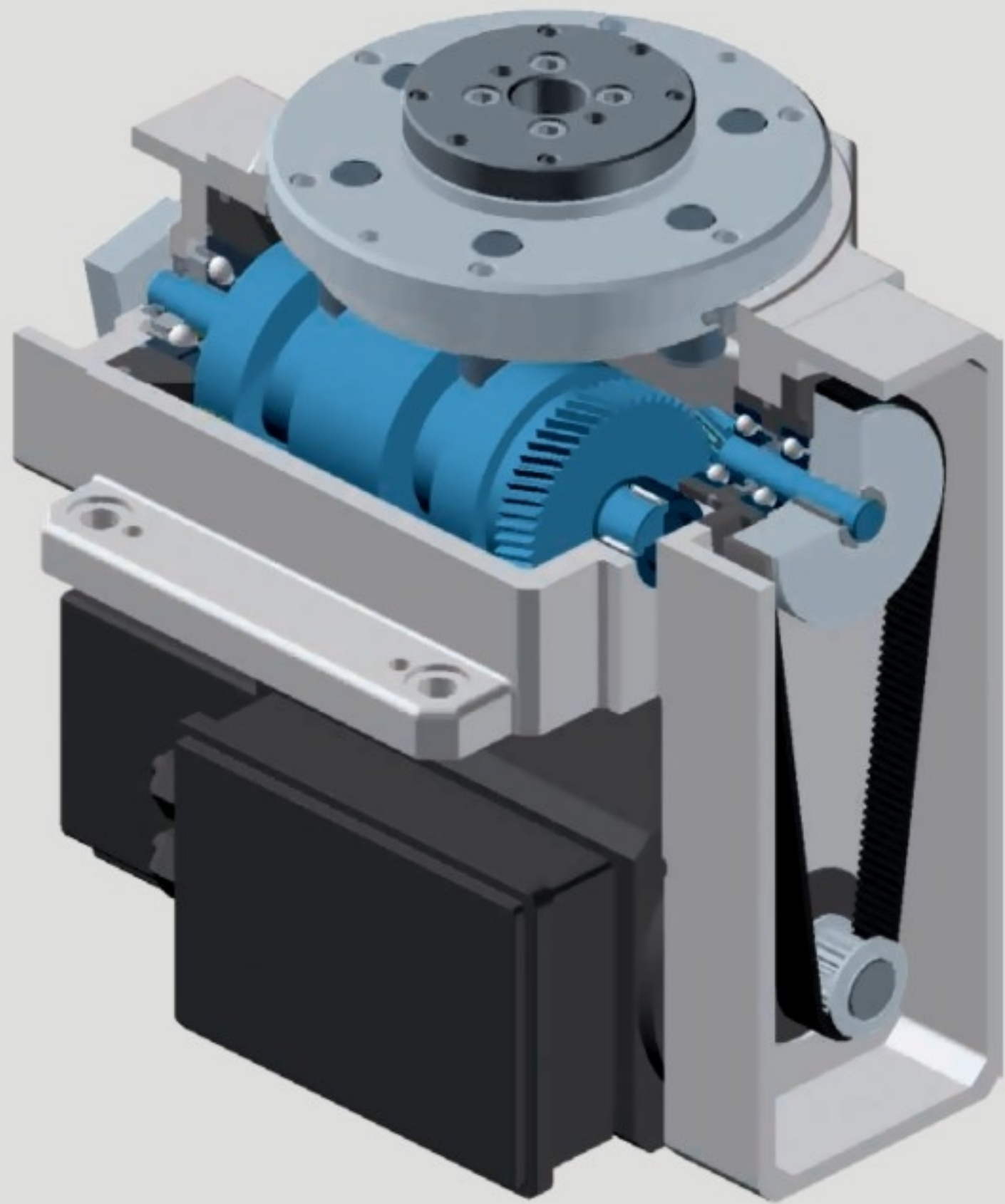
注：输入轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



技术参数

项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	kgf	760
出力轴容许轴向负荷	C2	kgf	1000
出力轴容许力矩	TS	kgf-m	参考力矩表
入力轴容许径向负荷	C3	kgf	550
入力轴最大弯曲力矩	C4	kgf	710
入力轴最大扭矩	C5	kgf-m	100
入力轴的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.11
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	72

注：入力轴的GD²是在停留范围内的数值 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值



另外YT100、YT120、YT140、YT160、YT200、YT225、YT250、YT300、YT350、YT400、YT450等请与公司索要图纸。

主要作用是使从动杆按照工作要求完成各种复杂的运动，包括直线运动、摆动、等速度运动和不等速运动。

可根据客户要求加工生产任意结构、多种曲线、高精度磨研的异型凸轮。





部分客户和供应商合影



韩总和客户在展厅交谈



客户在参观车间



与印度客商洽谈合作



与外商洽谈合作



产品展示



诸城惠林精密机械有限公司十周年员工合影

